



Settore Risorse Comunitarie

**AVVISO PUBBLICO**  
**per la selezione di soggetti interessati a partecipare in partenariato con il**  
**Comune di Salerno alla candidatura all'avviso pubblico "Fermenti in Comune"**  
**dell'ANCI**

**Premesso**

- Che L'ANCI ha stipulato un Accordo con la Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le politiche giovanili e il Servizio civile universale in data 20 dicembre 2019, per disciplinare le modalità di programmazione, realizzazione, monitoraggio e valutazione delle iniziative da realizzare in favore delle Autonomie locali;
- che, in attuazione dell'Accordo con la Presidenza del Consiglio dei Ministri, l'ANCI ha pubblicato il bando "Fermenti in Comune" per il finanziamento di proposte progettuali di protagonismo giovanile per il rilancio dei territori, con scadenza 29 gennaio 2021;
- che ciascun Comune capofila potrà presentare una sola proposta progettuale, e che tale proposta che dovrà essere in partenariato con associazioni, in particolare quelle giovanili, e/o enti privati e/o con altri partner pubblici, compresi altri Comuni, e/o "Associazioni temporanee di scopo" (ATS) costituite tra soggetti che, sulla base della normativa vigente, sono qualificati enti del Terzo settore, formate da un massimo di tre enti (incluso il Capofila), il cui direttivo è costituito per la maggioranza da giovani tra i 18 e i 35 anni
- che il Comune di Salerno, con delibera n. 2/2021, ha approvato la partecipazione al suddetto bando ANCI "Fermenti in Comune", demandando al settore Risorse Comunitarie l'individuazione, attraverso avviso pubblico, dei partners da selezionare, sulla base dei parametri di valutazione del bando ANCI, tra le associazioni, in particolare quelle giovanili, e/o enti privati e/o con altri partner pubblici, compresi altri Comuni, e/o "Associazioni temporanee di scopo" (ATS) conformi a quanto previsto dall'art. 3 del bando, che manifestino l'interesse ad assumere un ruolo attivo nell'attuazione del progetto, facendosi carico della quota di cofinanziamento in misura non inferiore a quella minima richiesta per la candidatura del progetto
- che le azioni previste dal bando volte ad affrontare le sfide sociali e che costituiscono gli ambiti tematici di riferimento per le proposte progettuali, sono:



## Settore Risorse Comunitarie

**A. Uguaglianza per tutti i generi:** azioni volte all'eliminazione delle discriminazioni, della violenza e delle pratiche dannose e che hanno come focus il riconoscimento di pari diritti per tutti. Le azioni progettuali poste in essere, realizzate attraverso attività, servizi e soluzioni concrete, hanno l'obiettivo di conseguire -fra gli altri- specifici risultati: parità di genere per tutti e tutela dei diritti di tutti; pari indipendenza economica e condizioni retributive egualitarie; pari opportunità di impiego e di carriera nelle aziende, nelle Università, nei centri di ricerca e nelle istituzioni; pari opportunità nell'autoimpiego e nell'autoimprenditorialità; parità nei processi decisionali; integrazione e partecipazione attiva alla vita culturale, sociale e politica; miglioramento nel conciliare i tempi di vita e lavoro; contrasto alla violenza di genere e ad ogni tipo di discriminazione basata sull'orientamento sessuale e sull'identità di genere tutelando ai massimi livelli la dignità e l'integrità dell'essere umano.

**B. Inclusione e partecipazione:** Azioni volte alla realizzazione della piena inclusione e partecipazione dei giovani nel tessuto sociale, economico e culturale del paese in tutti i livelli territoriali. Inclusione e partecipazione dei NEET, di tutti coloro che vivono la condizione di emarginati e che si confrontano con ostacoli economici, sociali, geografici, educativi o di salute. Le azioni progettuali poste in essere, realizzate attraverso attività, prodotti e servizi, hanno l'obiettivo di conseguire -fra gli altri -specifici risultati: partecipazione dei giovani ai processi democratici locali, nazionali e europei; coinvolgimento attivo dei giovani considerati "fragili", rafforzamento dei canali di informazione diretti ai giovani relativamente a spazi, a opportunità e risorse ad essi destinate al fine di favorire dialogo e coesione sociale contrastando discriminazione e segregazione; facilitare l'accesso alle informazioni comprensibili, adeguate, prodotte e distribuite con criteri etici e di qualità per tutti.

**C. Formazione e Cultura:** Azioni volte alla realizzazione di sviluppo e crescita delle competenze dei giovani e che investono l'intero perimetro della vita collettiva ivi compresa la partecipazione civile attiva. Le azioni progettuali poste in essere, realizzate attraverso attività, prodotti e servizi, hanno l'obiettivo di conseguire -fra gli altri -specifici risultati: creazione di opportunità di apprendimento non formale al fine di provvedere al rafforzamento di competenze personali e sociali; sviluppo del pensiero critico, autonomo e analitico; capacità di risoluzione dei problemi; creazione per i giovani di percorsi di educazione alla cittadinanza e alla legalità da realizzarsi in forte connessione con le realtà territoriali.

**D. Spazi, ambiente e territorio:** Azioni volte alla tutela dell'ambiente in tutte le sue sfaccettature ivi compreso un maggiore diffusione della cultura di tutela e valorizzazione del territorio. Le azioni progettuali poste in essere, realizzate attraverso attività, prodotti e servizi, hanno l'obiettivo di conseguire -fra gli altri -specifici risultati: creazioni di luoghi fisici sicuri e aperti per la collaborazione, la socialità e l'aggregazione anche dei giovani; soluzioni abitative collaborative comunitarie rivolte ai giovani con ridotta autonomia e capacità economica; promozione, in



#### Settore Risorse Comunitarie

*particolare fra i giovani, della cultura della responsabilità ambientale e dello sviluppo sostenibile; difesa del patrimonio ambientale e paesaggistico.*

***E. Autonomia, welfare, benessere e salute:*** azioni volte alla realizzazione di migliori condizioni di vita che abbiano come focus l'autonomia economica e sostanziale per i giovani, investendo gli ambiti di benessere e salute. Le azioni progettuali poste in essere, realizzate attraverso attività, prodotti e servizi, hanno l'obiettivo di conseguire –fra gli altri –specifici risultati: soluzioni, anche di economia condivisa, che favoriscano il conseguimento da parte dei giovani di maggiore autonomia economica e sostanziale; soluzioni, anche di economia condivisa, per una più economica ed efficiente mobilità urbana ed extraurbana, in particolare dei giovani; soluzioni per la promozione fra i giovani di stili di vita sani e sicuri; soluzioni per un approccio inclusivo e intersettoriale dei problemi di salute mentale, in particolare per i giovani in condizioni di emarginazione.

### **SI INVITANO**

i soggetti eleggibili ai sensi delle disposizioni di cui al punto 3 del bando ANCI a candidarsi come **Partner**, presentando una manifestazione di interesse al Comune così articolata:

1. domanda in forma libera di partecipazione alla candidatura in partenariato con il Comune, con dichiarazione di presa visione del bando ANCI e relativi allegati e accettazione delle condizioni ivi contenute;
2. in caso di ATS, autodichiarazione riportante i ruoli per singolo soggetto della compagine, specificando di assolvere il requisito previsto al punto 3.2 del bando (direttivo costituito per la maggioranza da giovani tra i 18 e i 35 anni) e dei requisiti previsti al punto 3.3.1 e 3.3.2.
3. autocertificazione attestante: A) che il soggetto non si è reso colpevole di negligenza o inadempienza, debitamente accertata, nei confronti della Pubblica Amministrazione B) di possedere le risorse umane e professionali per l'esecuzione delle attività di progetto C) di garantire, a titolo di cofinanziamento del progetto, eventuali risorse finanziarie di cui al punto 4.5 del bando;
4. sintetica proposta progettuale, elaborata in max 3 cartelle carattere times new roman 12 pt, articolata secondo i seguenti livelli: Dati progetto (nome, importo di progetto, quota di cofinanziamento a carico del partenariato ripartita tra Comune e partner di progetto), ambito di intervento scelto tra i 5 ambiti indicati dal bando, finalità e obiettivi, sostenibilità a medio/lungo termine, risultati attesi.
5. Piano Finanziario di progetto redatto secondo il format di cui all'Allegato C del bando ANCI e sulla base delle indicazioni e dei limiti di spesa presenti nelle



**Settore Risorse Comunitarie**

“Indicazioni operative per la predisposizione del piano finanziario e rendicontazione”  
(Allegato D del Bando).

Le proposte presentate saranno valutate secondo i criteri di valutazione di seguito indicati:

**Criteri di valutazione Punteggio**

<b>Qualità dell’organizzazione:</b> esperienza nella progettazione e gestione di progetti nelle tematiche previste dal bando ANCI	Max 20
<b>Coerenza rispetto ai contesti territoriali di riferimento:</b> Analisi di contesto e di rilevazione della domanda; Adeguatezza delle attività proposte con le caratteristiche della popolazione giovanile e del contesto socio economico del territorio	Max 20
<b>Qualità della proposta progettuale:</b> coerenza con gli obiettivi e i criteri di valutazione previsti dal Bando ANCI quali innovatività e capacità di coinvolgimento della fascia giovanile	Max 30
<b>Sostenibilità del progetto a medio/lungo termine:</b> Livello di sostenibilità futura delle azioni, in termini di risorse e possibili fonti di finanziamento, modello gestionale individuato, legame con eventuali altre programmazioni e finanziamenti in materia a livello regionale, nazionale e/o europeo	Max 15
<b>Cofinanziamento privato, a valere sulla quota di cofinanziamento minima prevista dal punto 4.5 del Bando Anci</b>	Max 15

**Modalità di presentazione della Manifestazione d’Interesse**

Le domande dovranno pervenire entro e non oltre il 21 gennaio 2021, al seguente indirizzo PEC: protocollo@pec.comune.salerno.it - riportando in oggetto la dicitura “**Manifestazione d’Interesse per il bando Fermenti in Comune - ANCI**” . Il termine è perentorio, pertanto non si terrà conto delle domande pervenute oltre la predetta scadenza.



**Settore Risorse Comunitarie**

Le suddette manifestazioni non impegnano in alcun modo il Comune di Salerno, che si riserva la facoltà di non effettuare la candidatura in mancanza delle condizioni ritenute indispensabili.

Il presente avviso non comporta alcun onere finanziario per l'Amministrazione comunale.

Per tutto quanto non previsto specificamente dal presente avviso si fa espressamente rinvio alla vigente normativa UE e nazionale in materia.

Per ulteriori informazioni si rimanda al Bando ANCI “Fermenti in comune” pubblicato sul sito web di ANCI [www.anci.it](http://www.anci.it), e allegato al presente avviso.

Responsabile Unico del Procedimento è il dr. Raffaele Lupacchini dirigente del Settore Risorse Comunitarie del Comune di Salerno.

IL Dirigente del Settore