



## Determinazione Dirigenziale

### SETTORE RISORSE COMUNITARIE E CONTROLLO DI GESTIONE

**Oggetto: APPROVAZIONE AVVISO "PER LA SELEZIONE DI SOGGETTI INTERESSATI A PARTECIPARE IN PARTENARIATO CON IL COMUNE DI SALERNO ALLA CANDIDATURA ALL'AVVISO PUBBLICO DELL'ANCI "FERMENTI IN COMUNE"**

#### Il Direttore

#### Premesso

- Che l'ANCI ha stipulato un Accordo con la Presidenza del Consiglio dei Ministri - Dipartimento per le politiche giovanili e il Servizio civile universale in data 20 dicembre 2019, per disciplinare le modalità di programmazione, realizzazione, monitoraggio e valutazione delle iniziative da realizzare in favore delle Autonomie locali;
- che, in attuazione dell'Accordo con la Presidenza del Consiglio dei Ministri, l'ANCI ha pubblicato il bando "Fermenti in Comune" per il finanziamento di proposte progettuali di protagonismo giovanile per il rilancio dei territori, con scadenza 29 gennaio 2021;
- che ciascun Comune capofila potrà presentare una sola proposta progettuale, e che tale proposta che dovrà essere in partenariato con associazioni, in particolare quelle giovanili, e/o enti privati e/o con altri partner pubblici, compresi altri Comuni, e/o "Associazioni temporanee di scopo" (ATS) costituite tra soggetti che, sulla base della normativa vigente, sono qualificati enti del Terzo settore, formate da un massimo di tre enti (incluso il Capofila), il cui direttivo è costituito per la maggioranza da giovani tra i 18 e i 35 anni;
- che il Comune di Salerno, con delibera n. 2/2021, ha approvato la partecipazione al suddetto bando ANCI "Fermenti in Comune", demandando al settore Risorse Comunitarie l'individuazione, attraverso avviso pubblico, dei partners da selezionare, sulla base dei parametri di valutazione del bando ANCI, tra le associazioni, in particolare quelle giovanili, e/o enti privati e/o con altri partner pubblici, compresi altri Comuni, e/o "Associazioni temporanee di scopo" (ATS) conformi a quanto previsto dall'art. 3 del bando, che manifestino l'interesse ad assumere un ruolo attivo nell'attuazione del progetto, facendosi carico della quota di cofinanziamento in misura non inferiore a quella minima richiesta per la candidatura del progetto;

#### Valutato

- l'avviso di manifestazione di interesse predisposto dal Settore sulla base dei parametri di valutazione dei progetti e delle condizioni di partecipazione contenute nel suddetto bando dell'ANCI;

#### Dato atto

- che con la firma della presente determinazione si attesta la regolarità tecnica – amministrativa del presente provvedimento ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs 267/2000 introdotto con Legge n. 213/2012.

#### DETERMINA

Per le motivazioni riportate in narrativa che qui si intendono integralmente riportate:

1. Approvare, in esecuzione della delibera di Giunta n. 2/2021, l'avviso "*per la selezione di soggetti interessati a partecipare in partenariato con il Comune di Salerno alla candidatura all'avviso pubblico "Fermenti in Comune" dell'ANCI*", che, allegato al presente atto, ne forma parte integrante e sostanziale.
2. Stabilire che le domande dovranno pervenire via PEC entro e non oltre il 21 gennaio 2021.

3. Precisare le manifestazioni non impegnano in alcun modo il Comune di Salerno, che si riserva la facoltà di non effettuare la candidatura in mancanza delle condizioni ritenute indispensabili.
4. Precisare che il presente avviso non comporta alcun onere finanziario per l'Amministrazione comunale.

Il Direttore  
**RAFFAELE LUPACCHINI**