

# COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno 30/12/2019

N. 59 del Registro

Oggetto: **AFFIDAMENTO IN HOUSE DEI SERVIZI DI IGIENE AMBIENTALE E RACCOLTA DIFFERENZIATA, GESTIONE CENTRI COMUNALI DI RACCOLTA E GESTIONE IMPIANTI ALLA SOCIETÀ SALERNO PULITA S.P.A. . APPROVAZIONE RELAZIONE, EX ART. 34, C. 20, D.L. 179/2012 CONVERTITO IN L. 221/2012**

L'anno **duemiladiciannove** addi **trenta** del mese di **Dicembre** alle ore **10:00** in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 19.12.2019 e, notificati a norma di legge.

**Sono presenti ed assenti i signori:**

	P	A		P	A
1 NAPOLI VINCENZO			18 MEMOLI PASQUALINA		
2 VENTURA DOMENICO			19 SANTORO FELICE		
3 SORRENTINO LUCA			20 NADDEO CORRADO		•
4 GUERRA ERMANNO		•	21 NATELLA MASSIMILIANO		
5 FIORE ANTONIO			22 OTTOBRINO PAOLO		
6 SCANNAPIECO ROSA		•	23 MONDANY MORELLI VERONICA		
7 MAZZOTTI LUCIA			24 CARBONARO ANTONIO		•
8 PETRONE SARA			25 VENTURA GIUSEPPE		
9 GALDI ROCCO			26 SANTORO DANTE		
10 STABILE EUGENIO			27 STASI PIETRO DAMIANO		
11 DI CARLO HORACE			28 GALLO LEONARDO		
12 PESSOLANO DONATO			29 CELANO ROBERTO		
13 MAZZEO DOMENICO			30 ZITAROSA GIUSEPPE		
14 DE ROBERTO PAOLA			31 RUSSOMANDO CIRO		
15 POLVERINO FABIO			32 LAMBIASE GIOVANNI		
16 FERRARA ALESSANDRO			33 CAMMAROTA ANTONIO		
17 D'ALESSIO ANTONIO					

Presenti 29

Assenti 4

Presiede il Presidente **ALESSANDRO FERRARA**

Partecipano alla seduta il Segretario Generale **ORNELLA MENNA** e gli Assessori: **AVOSSA EVA, CARAMANNO ANGELO, DE MAIO DOMENICO, FALCONE GAETANA, GIORDANO MARIARITA, SAVASTANO GIOVANNI, WILLBURGER ANTONIA.**



## IL CONSIGLIO

### **Premesso:**

- che con deliberazione di C.C. n. 41 del 30.12.2013 è stata approvata la relazione ex art. 34 comma 20 del D.L. n. 179/2012, convertito con modificazioni dalla L. n. 221/2012, per quanto concerne l'affidamento alla Società Salerno Pulita S.p.A. per la durata di anni 6 (sei), a decorrere dal 01.12.2014-31.12.2019, dei seguenti servizi:

- A) Servizi relativi all'igiene ambientale;
- B) Richieste relative all'igiene ambientale e raccolta integrata dei rifiuti;
- C) Rapporti con l'utenza ;

- che con contratto di servizio, rep. 25487 del 12.05.2014, è stato affidato alla Società Salerno Pulita S.p.A., per il periodo 01.12.2014-31.12.2019, alla Società Salerno Pulita S.p.A., società a totale capitale pubblico e partecipata per intero dal Comune di Salerno, i seguenti servizi:

- A) Servizi relativi all'igiene ambientale;
- B) Richieste relative all'igiene ambientale e raccolta integrata dei rifiuti;
- C) Rapporti con l'utenza ;

- che con deliberazione di G.C. n. 391/2016 sono stati forniti indirizzi al Dirigente del Settore Ambiente, affinché venivano garantiti, tra l'altro, a seguito della risoluzione del contratto con la Società Daneco Impianti S.p.A. , avvalendosi della Società Salerno Pulita S.p.A., tutti gli interventi necessari al ripristino della funzionalità dell'impianto de quo, in particolare tutte le operazioni di sgombero dell'impianto, smaltimento sovralli e percolato nonché effettuare gli interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria, per le anomalie rilevate nel corso delle operazioni preliminari di verifica finalizzate alla redazione dello stato di consistenza nell'ambito delle attività legate alla disposta risoluzione contrattuale con l'operatore economico Daneco Impianti S.p.A. ;

- che con determinazione dirigenziale n. 5746 del 16.12.2016 sono state affidate alla Società Salerno Pulita S.p.a., in conformità alla deliberazione di G.C. n. 391/2016, tutte le attività di cui alla predetta deliberazione;

- che con deliberazione di C.C. n. 25 del 29.05.2017 è stato affidato dopo la voltura A.I.A. alla Società Salerno Pulita S.p.A. il servizio di gestione dell'impianto di compostaggio sino al 31.12.2019, data di scadenza del contratto in essere tra la Società Salerno Pulita S.p.A. e il Comune di Salerno rep 25487/2014;

- che con deliberazione di C.C. n. 37/2018 è stata approvata la relazione ex art. 34 comma 20 del D.L. n. 179/2012, convertito con modificazioni dalla L. n. 221/2012, del servizio di gestione dell'impianto di compostaggio;

- che la Società Salerno Pulita S.p.A. in data 22 maggio 2018 prot. 91913 ha trasmesso relazione per il trasferimento dei servizi da prendere in carico dal Consorzio di Bacino SA2 con ipotesi di gestione dei servizi medesimi in uno con i relativi servizi affidati;

- che con deliberazione di G.C. n. 210 del 14.06.2018 è stata approvata la relazione trasmessa dalla Società Salerno Pulita, prot. 91913/2018 ed affidati in via di urgenza i servizi gestiti dal Consorzio di Bacino SA2 alla Società in house, a decorrere dal 16 giugno p.v. ovvero a far data dal passaggio dei servizi dal Consorzio di Bacino SA2 ed in particolare i seguenti servizi:

- a) gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte”;
- b) svuotamento campane per la raccolta del vetro nella zona occidentale, in uno con la pulizia intorno;
- c) raccolta ingombranti e durevoli abbandonati su strada o a seguito di prenotazione telefonica;
- d) servizio di trasferimento della frazione organica;

- che con deliberazione di C.C. n. 37/2018 è stata approvata la relazione ex art. 34 comma 20 del D.L. n. 179/2012, convertito con modificazioni dalla L. n. 221/2012, dei servizi affidati alla Società Salerno Pulita S.p.A. con la deliberazione di G.C. n. 210/2018, sino alla scadenza del contratto in essere con la Società Salerno Pulita S.p.A., rep. 25487/2014, avente scadenza in data 31.12.2019;

- che nel corso degli anni sono stati affidati alla Società Salerno Pulita S.p.A. ulteriori servizi quali:

a) con deliberazione di Consiglio Comunale n. 25 del 29.05.2017 è stato affidato il servizio di gestione dell’impianto di compostaggio per il trattamento della Forsu sito sul territorio comunale in via A. De Luca – zona industriale, al prezzo di €/tonn. 108.65, ovvero allo stesso prezzo di gestione di cui al contratto stipulato tra il Comune di Salerno e la Società Daneco Impianti S.p.A. , rep 25953/2015, risolto con determinazione dirigenziale n. 5126/2016;

b) il servizio di cui alla lettera a) è stato affidato alla Società Salerno Pulita S.p.A. sino alla data di scadenza del contratto rep. 25487/2014, ovvero il 31.12.2019;

c) con deliberazione di C.C. n. 15 del 17.04.2018, con riferimento al servizio di cui alla lettera a), è stata approvata la relazione ex art. 34, comma 20, del D.L. n. 179/2012, convertito in Legge n. 221/2012;

d) con deliberazione di C.C. n. 14 del 27.04.2018 è stato affidato alla Società Salerno Pulita S.p.A. il servizio di gestione dell’impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all’interno di un capannone ubicato sul piazzale “B” di Ostaglio, nonché approvata la relazione ex art. 34, comma 20, del D.L. n. 179/2012, convertito in Legge n. 221/2012 ;

e) con deliberazione di Giunta Comunale n. 210 del 14.06.2018 sono stati affidati alla Società Salerno Pulita, sino alla data di scadenza del contratto rep. 25487/2014 , ovvero il 31.12.2019, tutti i servizi in precedenza gestiti dal Consorzio di Bacino SA/2 quali: gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte”, svuotamento campane per la raccolta del vetro nella zona occidentale, in uno con la pulizia intorno, raccolta ingombranti e durevoli sul territorio comunale, trasferimento della frazione organica;

f) con deliberazione di C.C. n. 37 del 02.08.2018, con riferimento al servizio di cui alla lettera e), è stata approvata la relazione ex art. 34, comma 20, del D.L. n. 179/2012, convertito in Legge n. 221/2012;

g) con deliberazione di Giunta Comunale n. 62 del 08.03.2019 sono stati forniti indirizzi al Dirigente del Settore Ambiente per l’affidamento alla Società Salerno Pulita S.p.A., con decorrenza entro e non oltre il 15.03.2019 e sino a tutto il 31.12.2019, data di scadenza del contratto di servizio rep. 25487/2014, del servizio di svuotamento delle campane per la raccolta del vetro nella zona orientale, in uno con la pulizia intorno, nonché affidata alla medesima Società in house in via sperimentale, dal 15.04.2019 e sino al 31.10.2019, successivamente prorogata con deliberazione di G.C. n. 388 del 06.11.2019 senza soluzione di continuità sino alla scadenza del contratto di servizio in essere con la Società Salerno Pulita S.p.A., rep. 25487/2014, l’attività di supporto al Servizio di Igiene Urbana e precisamente lo spazzamento, il lavaggio strade e lo svuotamento dei cestini gettacarte del

quartiere Carmine ed aree limitrofe;

h) con determinazioni dirigenziali n. 1481 del 09.04.2019 e proposta n. 5609 del 07.11.2019, sono stati affidati alla Società Salerno Pulita S.p.A. i servizi di cui alla lettera g);

i) con riferimento alla gestione dell'impianto di compostaggio la Società Salerno Pulita S.p.A. ha ottenuto la voltura dell'AIA con decreto dirigenziale della Regione Campania n. 37 del 07.07.2017 sino al 31.12.2019;

j) con riferimento all'impianto dell'impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all'interno di un capannone ubicato sul piazzale "B" di Ostaglio, la Società Salerno Pulita S.p.A. ha ottenuto la voltura dell'AIA con decreto dirigenziale della Regione Campania n. 100 del 26.04.2018 sino al 23.04.2028, mentre con decreto dirigenziale della Regione Campania n. 117 del 17.05.2019 è stata autorizzata la modifica sostanziale proposta dalla Società Salerno Pulita S.p.A. , lasciando inalterato la data di scadenza al 23.04.2028;

- che la Società Salerno alla luce del contratto rep. n. 25487 del 12 maggio 2014 e degli ulteriori servizi affidati nel corso degli anni ed innanzi specificati gestisce l'intero ciclo integrato dei rifiuti con la sola eccezione del servizio di spazzamento del centro cittadino, gestito ancora in economia dal Comune di Salerno;

- che a tutt'oggi i servizi espletati non hanno dato luogo a perdite finanziarie di gestione dell'azienda;

**Vista**, la deliberazione di Giunta Comunale n. 189 del 24.05.2019 e la deliberazione di C.C. n. 22 dell' 11.06.2019 nelle quali veniva già manifestata l'intenzione amministrativa di procedere ad un nuovo affidamento alla Società Salerno Pulita S.p.a. per una durata di anni 5 (cinque) rinnovabili una sola volta e per lo stesso periodo temporale, con successivo atto di Consiglio Comunale previa acquisizione del parere favorevole da parte dell'Ente d'Ambito (EdA);

**Vista** e letta la relazione tecnica prot. 231200 del 18.12.2019 che qui si intende integralmente riportata in uno con le schede tecniche allegate che riguardano i servizi da affidare alla Società in house, che in sintesi si riportano:

### **SERVIZI DI IGIENE URBANA (Settore Ambiente – Dirigente Ing. Luca Caselli)**

#### **A - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Servizio pulizia del suolo ed attività collaterali**

- Spazzamento stradale	€ 3.760.542,96
- Svuotamento, Lavaggio e disinfezione cestini stradali	€ 219.462,00
- Lavaggio suolo aree pubbliche	€ 110.869,22
- Pulizia arenili urbani	€ 133.444,30
- Igiene del Suolo aree mercatali aperte	€ 356.160,60
- Igiene del suolo e pulizia uffici e servizi del centro agro-alimentare	€ 324.091,90
- Pulizia e manutenzione aree cimiteriali	€ 550.706,67
- Lavori di pulizia sottopassi pedonali	€ 12.348,00
- Lavori di pulizia sovrappassi pedonali	€ 935,00
- Rimozione deiezioni animali	€ 79.851,64

- Pronto intervento ed interventi straordinari: spazzamento stradale e rimozione microdiscariche	€ 200.000,00
<b>Totale Sezione A</b>	<b>€ 5.748.412,29</b>

### **B - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Servizio raccolta differenziata**

- Raccolta porta a porta (con aggiornamento del 10% e riduzione successiva di circa il 14%)	€ 12.869.431,00
a cui vanno detratti i ricavi CONAI , calcolati tutti in prima fascia e, con la media degli ultimi tre anni, al netto dei costi di selezione pari ad	- € 805.561,00
- Raccolta differenziata toner e cartucce (riduzione del 10%)	€ 7.200,00
- Raccolta differenziata degli imballaggi in vetro (riduzione del 5%)	€ 429.400,00
- Pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro (riduzione del 5%)	€ 281.675,00
- Raccolta, trasporto e smaltimento presso i centri comunali di <u>raccolta dei rifiuti ingombranti e durevoli (riduzione del 5%)</u>	€ 282.625,00
<b>Totale Sezione B</b>	<b>€ 13.064.770,00</b>

### **C - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Gestione Impianti**

- Gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte”	€ 854.327,00
- Gestione dell’impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all'interno di un capannone ubicato sul piazzale denominato "B" sito in località Ostaglio (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto	€ 687.500,00
- Attività di trasferimento del rifiuto organico (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto	€ 247.500,00
- Gestione dell’impianto di trattamento dei rifiuti organici con digestione aerobica ed anaerobica, con tecnologia a umido, ivi compreso sistema di cogenerazione per la produzione di energia elettrica ed impianto fotovoltaico esistente; <u>(Importo unitario contratto ex Daneco S.p.A. €/tonn. 108,65 oltre IVA + l'importo unitario di €/tonn. 108,65 , ridotto del 30%, sulla differenza tra le 21.000,00 tonnellate minime garantite e le effettive quantità conferite dal Comune di Salerno) – importo presunto</u>	€ 2.167.567,50
<b>Totale Sezione C</b>	<b>€ 3.956.894,50</b>
<b>Totale Complessivo</b>	<b>€ 22.770.076,79</b>

- Affidamento zona centro della città (zona attualmente di competenza del servizio comunale di I.U.) relativo ai seguenti servizi: spazzamento, svuotamento cestini, lavaggio suolo aree pubbliche e rimozione deiezioni canine, a decorrere dalla data da stabilirsi con successivo atto giuntale- **Importo annuo € 1.682.483,39;**

**Considerato** le suddette conclusioni del Dirigente del Settore Ambiente dove si afferma il rispetto dei dettami dei commi 1) e 2) dell'art. 192 del Codice dei Contratti (D.Lgs. n. 50/2016);

**Visto** il parere favorevole rilasciato dall' EdA, prot. 231200 del 18/12/2019 , nelle more della sottoscrizione della convenzione ex art. 24, comma 6, della Legge Regionale n. 14/2016;

**Viste** le tabelle in aumento del costo del personale di cui al contratto Fise, livelli 3A e 4A, dalle quali si evince un aumento medio del 10% dal 2013 al 2019 (vedi schede allegate);

**Vista** la nota ANAC di “iscrizione all'elenco delle amministrazioni aggiudicatrici.....in relazione agli affidamenti in house providing a Salerno Pulita S.p.A.....” prot. 149110 del 06.08.2019;

**Visto** lo schema di contratto allegato al presente deliberato, in uno con le schede tecniche relative alle modalità di espletamento dei servizi e relativa tabella delle penali;

**Considerato** che con d.l. 18/10/2012, n. 179, recante " Ulteriori misure urgenti per la crescita del Paese" (Pubblicato in G.U. n. 245 del 19 ottobre 2012, Suppl. Ord. n. 194 - In vigore dal 20 ottobre 2012), all'art. 34, comma 13 (ora c. 20 testo coordinato con la Legge di Conversione n. 211/2012) si prevede che, per i servizi pubblici locali di rilevanza economica, - al fine di assicurare il rispetto della disciplina europea, la parità tra gli operatori, l' economicità della gestione e di garantire adeguata informazione alla collettività di riferimento, - l'affidamento del servizio è effettuato sulla base di apposita Relazione, pubblicata sul sito internet dell'ente affidante, che dà conto delle ragioni e della sussistenza dei requisiti previsti dall'ordinamento europeo per la forma di affidamento prescelta e che definisce i contenuti specifici degli obblighi di servizio pubblico e servizio universale, indicando le compensazioni economiche se previste;

**Rilevata**, quindi, la sussistenza dei seguenti requisiti in capo alla Società Salerno Pulita SPA:

▣ partecipazione pubblica 98,83% del capitale sociale della Salerno Pulita SPA appartiene al Comune di Salerno; la restante percentuale di 1, 17% sono azioni proprie della Società Salerno Pulita spa;

▣ controllo analogo: il Comune di Salerno esercita sulla Salerno Pulita il controllo analogo a quello che esercita sui propri servizi ;

In particolare:

- La società è soggetta alla direzione e coordinamento del Comune di Salerno che li esercita verificando i profili gestionali, economici, patrimoniali e finanziari dell'attività svolta dalla stessa, nonché l'esattezza, la regolarità e l'economicità dell'amministrazione societaria.

- Il controllo del Comune è effettuato attraverso i propri organi ed uffici, con le seguenti modalità:

- atti di approvazione (controllo preventivo e strategico);

- la società ha l'obbligo di far pervenire al Comune di Salerno i seguenti documenti almeno trenta giorni antecedenti a quello fissato per il loro esame da parte degli organi societari: bilancio; relazione previsionale e programmatica; organigramma; programmi; piani finanziari ed industriali; modifiche statutarie, nomina sostituzione e poteri dei liquidatori, fusioni, acquisti di azienda, sedi secondarie, rappresentanza della società, riduzioni ed aumenti di capitale;

- entro tre giorni antecedenti a quello fissato per il loro esame da parte degli organi societari, il Comune di Salerno, sui sopraelencati documenti, può inviare alla Società atti di indirizzo vincolanti;

- monitoraggio e verifica (controllo contestuale e posteriore);

- ai fini del controllo sullo stato di attuazione degli obiettivi, anche sotto il profilo

dell'efficacia, efficienza ed economicità della gestione, la società deve inviare al Comune di Salerno, con cadenza trimestrale, una relazione predisposta dal Consiglio di Amministrazione, corredata da parere dell'organo di revisione, sull'andamento economico, patrimoniale e finanziario e sull'andamento gestionale, nonché sulle relative previsioni a breve e medio termine;

- fermo restando l'adempimento di cui al punto precedente, qualora nel corso del trimestre abbiano a verificarsi eventi straordinari, in quanto tali non previsti nelle relazioni suddette, che possano ripercuotersi sull'ordinario e regolare andamento della società, soprattutto ai fini delle previsioni sull'equilibrio economico e finanziario, la società è tenuta ad informare immediatamente il Comune, relazionando su di essi. Anche detta relazione dovrà essere assistita dal parere dell'organo di revisione;

- il Comune di Salerno, anche nei casi previsti dai punti precedenti, può inviare atti di indirizzo vincolanti per la Società;

- la società Salerno Pulita SpA, la cui destinazione prevalente dell'attività consiste esclusivamente nella gestione dei servizi pubblici affidati dal Comune di Salerno, indica negli atti e nella corrispondenza, nonché mediante iscrizione, a cura degli amministratori, presso la sezione del Registro delle Imprese, ai sensi dell'art. 2497 bis del Codice Civile, l'Ente alla cui attività di direzione e coordinamento è soggetta;

**Verificati** i bilanci dell'ultimo triennio e che dagli stessi si evince che la Società non è in perdita;

**Ritenuto di:**

1. Approvare lo schema di Relazione ex art. 34, c. 20, D.L. 179/2012 convertito in L. 221/2012, e affidamento dei servizi, come meglio specificati in premessa, per la durata di anni 5 (cinque), rinnovabili di altri 5 (cinque), a decorrere dal 01.01.2020 e sino al 31.12.2024, alla Società Salerno Pulita Spa, in quanto la Società medesima è in possesso dei requisiti richiesti dalla normativa;

**Considerato :**

- che ai sensi dell'art. 34 comma 20 della Legge 221/2012 va considerata l'economicità del servizio quale valutazione dei costi sostenuti dalla collettività;

**Dare atto** che entro il 31.12.2020, con data di avvio da stabilirsi con successivo atto giuntale, la Società in house prenderà in carico la zona centrale della città (zona attualmente di competenza del servizio comunale di I.U.), relativamente ai seguenti servizi: spazzamento, svuotamento cestini, lavaggio suolo aree pubbliche e rimozione deiezioni canine, per l'importo annuo sopra calcolato e pari ad € 1.682.483,39 oltre IVA;

**Visti:**

- l'art. 192 del codice dei contratti;
- la L.R. n. 14/2016;

Dare atto che la presente proposta è stata esaminata dalla competente Commissione Consiliare Permanente;

**Visti** i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile della presente proposta di deliberazione espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs 267/00, rispettivamente, dal Direttore del Settore Ambiente e dal Direttore del Settore Ragioneria;

Uditi gli interventi così come riportati nel resoconto integrale dell'odierna seduta;

Si allontana il Consigliere CELANO ( presenti n° 29 );

Il Presidente FERRARA, pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto, proclamando il seguente esito:

Con voti n° 24 favorevoli, n° 5 astenuti ( CAMMAROTA,LAMBIASE,RUSSOMANDO, SANTORO D.,ZITAROSA), espressi per appello nominale dai n° 29 Consiglieri presenti,

## **D E L I B E R A**

**Per i motivi espressi in premessa che qui si intendono integralmente riportati:**

1) **Approvare** la Relazione, da pubblicare sul sito dell'Ente, ex art. 34, c. 20, D.L. 179/2012 convertito in L. 221/2012, e **Affidare i servizi in house**, come meglio specificati in premessa, per la durata di anni 5 (cinque), rinnovabili di altri 5 (cinque), a decorrere dal 01.01.2020 al 31.12.2024, alla Società Salerno Pulita SPA;

2) **Di prendere atto** della relazione tecnica a firma del Dirigente Settore Ambiente prot. 231200 del 18.12.2019

3) **Di prendere atto** del seguente quadro di spesa, dei servizi da affidare alla Società Salerno Pulita SPA:

### **SERVIZI DI IGIENE URBANA (Settore Ambiente – Dirigente Ing. Luca Caselli)**

#### **A - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Servizio pulizia del suolo ed attività collaterali**

- Spazzamento stradale	€ 3.760.542,96
- Svuotamento, Lavaggio e disinfezione cestini stradali	€ 219.462,00
- Lavaggio suolo aree pubbliche	€ 110.869,22
- Pulizia arenili urbani	€ 133.444,30
- Igiene del Suolo aree mercatali aperte	€ 356.160,60
- Igiene del suolo e pulizia uffici e servizi del centro agro-alimentare	€ 324.091,90
- Pulizia e manutenzione aree cimiteriali	€ 550.706,67
- Lavori di pulizia sottopassi pedonali	€ 12.348,00
- Lavori di pulizia sovrappassi pedonali	€ 935,00
- Rimozione deiezioni animali	€ 79.851,64
- Pronto intervento ed interventi straordinari: <u>spazzamento stradale e rimozione microdiscariche</u>	€ 200.000,00
<b>Totale Sezione A</b>	<b>€ 5.748.412,29</b>

## **B - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Servizio raccolta differenziata**

- Raccolta porta a porta (con aggiornamento del 10% e riduzione successiva di circa il 14%)	€ 12.869.431,00
a cui vanno detratti i ricavi CONAI , <b>calcolati tutti in prima fascia e</b> , con la media degli ultimi tre anni, al netto dei costi di selezione pari ad	- € 805.561,00
- Raccolta differenziata toner e cartucce (riduzione del 10%)	€ 7.200,00
- Raccolta differenziata degli imballaggi in vetro (riduzione del 5%)	€ 429.400,00
- Pulizia intorno alle campane per la raccolta del vetro (riduzione del 5%)	€ 281.675,00
- Raccolta, trasporto e smaltimento presso i centri comunali di <u>raccolta dei rifiuti ingombranti e durevoli (riduzione del 5%)</u>	€ 282.625,00
<b>Totale Sezione B</b>	<b>€ 13.064.770,00</b>

## **C - Servizi relativi al Settore Igiene Ambientale – Gestione Impianti**

- Gestione centri comunali di raccolta denominati “Arechi” e “Fratte”	€ 854.327,00
- Gestione dell’impianto di recupero per la messa in riserva di rifiuti non pericolosi (RSU) all'interno di un capannone ubicato sul piazzale denominato "B" sito in località Ostaglio (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto	€ 687.500,00
- Attività di trasferimento del rifiuto organico (Importo unitario €/tonn. 27,50 oltre IVA) – importo presunto	€ 247.500,00
- Gestione dell’impianto di trattamento dei rifiuti organici con digestione aerobica ed anaerobica, con tecnologia a umido, ivi compreso sistema di cogenerazione per la produzione di energia elettrica ed impianto fotovoltaico esistente; <u>(Importo unitario contratto ex Daneco S.p.A. €/tonn. 108,65 oltre IVA + l'importo unitario di €/tonn. 108,65 , ridotto del 30%, sulla differenza tra le 21.000,00 tonnellate minime garantite e le effettive quantità conferite dal Comune di Salerno) – importo presunto</u>	€ 2.167.567,50
<b>Totale Sezione C</b>	<b>€ 3.956.894,50</b>
<b>Totale Complessivo</b>	<b>€ 22.770.076,79</b>

**3) Dare atto** che entro il 31.12.2020, con data di avvio da stabilirsi con successivo atto giuntale, la Società in house prenderà in carico la zona centrale della città (zona attualmente di competenza del servizio comunale di I.U.), relativamente ai seguenti servizi: spazzamento, svuotamento cestini, lavaggio suolo aree pubbliche e rimozione deiezioni canine, per **l'importo annuo di € 1.682.483,39;**

**4) Dare atto** che tutti gli affidamenti sopra riportati avvengono con il solo incremento del costo della manod'opera rispetto ai prezzi dell'anno 2013, ad eccezione della raccolta cd. “porta a porta” alla quale è stata effettuata una riduzione del 14%, mentre per quanto riguarda i servizi di svuotamento e pulizia intorno alle campane e raccolta ingombranti e durevoli su strada essendo stati affidati negli anni 2018 e 2019 è stata applicata una riduzione del 5%;

**5) Approvare** lo schema di contratto da sottoscrivere con la Società Salerno Pulita s.p.a., con le integrazioni introdotte all'art. 13, in uno con le schede tecniche sulle modalità di espletamento dei vari servizi da affidare alla Società in house e la tabella delle penali ;

**6) Dare atto** che l'importo annuale, dovrà essere contenuto entro il tetto di € 22.770.076,79 oltre IVA al 10% , fatta eccezione per la gestione dei centri comunali di raccolta dove l'IVA è pari al 22%) e oltre alle somme previste per l'affidamento dei servizi di cui al punto 3), faranno carico sugli appositi capitoli di Bilancio per gli anni 2020-2021-2022-2023-2024, senza ulteriori incrementi economici;

**7) Stabilire** che il Consiglio Comunale si riserva un'azione di verifica sull'andamento del servizio alla fine del primo biennio (31.12.2021) adottando apposito deliberato di valutazione e/o modifica, e/o suggerimenti in conformità alla normativa di settore;

**8) Di dare atto** che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa, la presente deliberazione viene resa *immediatamente eseguibile*.

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE

- ALESSANDRO FERRARA -

IL SEGRETARIO GENERALE

- ORNELLA MENNA -