

DICHIARAZIONE

(resa ai sensi della L.n° 441/82 – Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale titolari di cariche elettive così come modificata dall'art. 14 Dlgs n° 33 del 14.03.2013) e s.m.i.

Io sottoscritto NAPOLI Vincenzo

nato il in qualità di SINDACO di SALENTO

in adempimento alle prescrizioni contenute nelle citate leggi, dichiaro i seguenti beni e diritti miei personali, del coniuge non separato e dei figli conviventi.

FABBRICATI

| Indicazione appartenenza beni | Ubicazione | Destinazione | Consistenza vani | Partita catastale | Annotazioni |
|-------------------------------|------------|--------------|------------------|-------------------|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

TERRENI

| Indicazione appartenenza beni | Ubicazione | Destinazione | Consistenza | Partita catastale | Annotazioni |
|-------------------------------|------------|--------------|-------------|-------------------|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

AUTOVETTURE

| Indicazione appartenenza beni | Cavalli fiscali | Tipo | Targa | Anno Immatricolazione | Annotazioni |
|-------------------------------|-----------------|------|-------|-----------------------|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

| Indicazione appartenenza beni | Descrizione | Elementi di riconoscimento | Annotazioni |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|-------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

| Indicazione appartenenza beni | Descrizione | Elementi di riconoscimento | Annotazioni |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|-------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

AZIONI DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

| Indicazione della Società e sede | Descrizione | Numero | Importo | Annotazioni |
|----------------------------------|-------------|--------|---------|-------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE NELLE SEGUENTI SOCIETA'


| Indicazione della Società e sede | Funzione svolta | Annotazioni |
|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------------|
| SALERNO ENERGIA VENDITE SPA (SALERNO) | | COLLABORAZIONE FINO AL 30.01.2015 |
| | | |
| | | |

REDDITI LORDI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI*La somma indicata è assoggettata a ritenuta IRPEF secondo le vigenti leggi finanziarie*

| | | |
|-------------------------------------|---------------|------------------|
| Domenicali dei terreni agrari | | |
| dei fabbricati | | |
| di lavoro dipendente | | 2.968,00 |
| di lavoro autonomo | | |
| di impresa | | |
| di partecipazione | | |
| di capitale | | |
| di carica per mandato istituzionale | | 14.325,00 |
| | TOTALI | 17.293,00 |

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero . La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, in quanto non hanno dato il loro assenso. *

Salerno,

f.to: 

* depennare ove non necessario

Note

- a) le attestazioni di variazioni , previste dall'art. 3 L.n°. 441/82 , vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;
- b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche (o in mancanza il Mod 101) completa di tutti i quadri compilati
- c) per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli