

## DICHIARAZIONE

(resa ai sensi della L.n° 441/82 – Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale titolari di cariche elettive così come modificata dall'art. 14 Dlgs n° 33 del 14.03.2013) e s.m.i.

Io sottoscritto ..... ANGELO CARMINO .....

nato il ..... in qualità di ..... ASSESSORE COMUNALE .....

in adempimento alle prescrizioni contenute nelle citate leggi, dichiaro i seguenti beni e diritti miei personali, del coniuge non separato e dei figli conviventi.

### FABBRICATI

Indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza vani	Partita catastale	Annotazioni

### TERRENI

Indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza	Partita catastale	Annotazioni

### AUTOVETTURE

Indicazione appartenenza beni	Cavalli fiscali	Tipo	Targa	Anno Immatricolazione	Annotazioni
<u>PROPRIETA</u>		<u>Volkswagen TOUAREG</u>	<u>EF8172J</u>	<u>2010</u>	

### ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

Indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni
<u>PROPRIETA</u>	<u>MOTO SCOOTER</u>	<u>TEBUTSSS</u>	<u>Tipo HONDA XOTO.</u>

**ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI**

Indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

**AZIONI DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'**

Indicazione della Società e sede	Descrizione	Numero	Importo	Annotazioni

**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE NELLE SEGUENTI SOCIETA'**

Indicazione della Società e sede	Funzione svolta	Annotazioni

**REDDITI LORDI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI***La somma indicata è assoggettata a ritenuta IRPEF secondo le vigenti leggi finanziarie*

Domenicali dei terreni		
agrari		
dei fabbricati		
di lavoro dipendente		
di lavoro autonomo		86507,00
di impresa		
di partecipazione		
di capitale		
di carica per mandato istituzionale		18900,00
	<b>TOTALI</b>	<b>105407,00</b>

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero .

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, in quanto non hanno dato il loro assenso. \*

Salerno,

f.to:



\* deppennare ove non necessario

---

#### Note

- a) le attestazioni di variazioni , previste dall'art. 3 L.n°. 441/82 , vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;
- b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche ( o in mancanza il Mod 101) completa di tutti i quadri compilati
- c) per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli