

DICHIARAZIONE

(resa ai sensi della L.n° 441/82 – Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale titolari di cariche elettive così come modificata dall'art. 14 Dlgs n° 33 del 14.03.2013) e s.m.i

Io sottoscritto MASSIMILIANO NATELLA

nato il in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

in adempimento alle prescrizioni contenute nelle citate leggi, dichiaro i seguenti beni e diritti miei personali, del coniuge non separato e dei figli conviventi.

FABBRICATI

Indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza vani	Partita catastale	Annotazioni
NUDA PROPRIETA'	VIA PIEGOLELLE, 57 GIOVI - SALERNO	ABITAZIONE	10,5	Fg.20/166.2	USUFRUTTO A FAVORE DEI GENITORI
NUDA PROPRIETA'	VIA PIEGOLELLE, 59	AUTORIMESSA	mq 16	Fg.20/166.3	USUFRUTTO A FAVORE DEI GENITORI
NUDA PROPRIETA'	VIA PIEGOLELLE, 55	DEPOSITO	mq 31	Fg.20/103 F	USUFRUTTO A FAVORE DEI GENITORI

TERRENI

Indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza	Partita catastale	Annotazioni
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/

AUTOVETTURE

Indicazione appartenenza beni	Cavalli fiscali	Tipo	Targa	Anno Immatricolazione	Annotazioni

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

Indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni
	/	/	/
	/	/	/

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

Indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni
	/		/

AZIONI DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

Indicazione della Società e sede	Descrizione	Numero	Importo	Annotazioni
	/			/

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE NELLE SEGUENTI SOCIETA'

Indicazione della Società e sede	Funzione svolta	Annotazioni

REDDITI LORDI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI*La somma indicata è assoggettata a ritenuta IRPEF secondo le vigenti leggi finanziarie*

Domenicali dei terreni agrari dei fabbricati	/	
di lavoro dipendente	€ 20.597	
di lavoro autonomo		
di impresa		
di partecipazione		
di capitale		
di carica per mandato istituzionale		
		TOTALI € 20.597

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero .

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, in quanto non hanno dato il loro assenso. *

Salerno, 31/10/2016

* deppennare ove non necessario

10:
[Handwritten signature]

Note

- a) le attestazioni di variazioni , previste dall'art. 3 L.n°. 441/82 , vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;
- b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche (o in mancanza il Mod 101) completa di tutti i quadri compilati
- c) per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli