DICHIARAZIONE

(resa ai sensi della L.n° 441/82 – Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale titolari di cariche elettive così come modificata dall'art. 14 Dlgs n° 33 del 14.03.2013)

Io sottoscritto SCANNAPIECO ILDA

nato il ..... in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

in adempimento alle prescrizioni contenute nelle citate leggi, dichiaro i seguenti beni e diritti miei personali, ~~del coniuge non separato e dei figli conviventi~~.

FABBRICATI

indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza vani	Partita catastale	Annotazioni

TERRENI

ndicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza	Partita catastale	Annotazioni

AUTOVETTURE

6ndicazione appartenenza beni	Cavalli fiscali	Tipo	Targa	Anno Immatricolazione	Annotazioni
AUTOVETTURA		CITROEN C3	EV 094 RN	2014	

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

ndicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

AZIONI DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

indicazione della Società e sede	Descrizione	Numero	Importo	Annotazioni

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE NELLE SEGUENTI SOCIETA'

indicazione della Società e sede	Funzione svolta	Annotazioni

REDDITI LORDI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI

La somma indicata è assoggettata a ritenuta IRPEF secondo le vigenti leggi finanziarie

Domenicali dei terreni		
agrari		
dei fabbricati		
di lavoro dipendente		26.824,00
di lavoro autonomo		
di impresa		
di partecipazione		
di capitale		
di carica per mandato istituzionale		17.770,00
	TOTALI	44.594,00

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero .

☐ ~~La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, in quanto non hanno dato il loro assenso.~~ *

Salerno,

f.to:

* depennare ove non necessario

Note

a) le attestazioni di variazioni , previste dall'art. 3 L.n°. 441/82 , vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;

b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche (o in mancanza il Mod 101) completa di tutti i quadri compilati

c) per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli