

## DICHIARAZIONE

(resa ai sensi della L.n° 441/82 – Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale titolari di cariche elettive così come modificata dall'art. 14 Dlgs n° 33 del 14.03.2013)

Io sottoscritto ..... VENIUM Domenico .....

nato il ..... in qualità di ..... CONSIGLIERE COMUNALE .....

in adempimento alle prescrizioni contenute nelle citate leggi, dichiaro i seguenti beni e diritti miei personali, del coniuge non separato e dei figli conviventi.

### FABBRICATI

indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza vani	Partita catastale	Annotazioni

### TERRENI

indicazione appartenenza beni	Ubicazione	Destinazione	Consistenza	Partita catastale	Annotazioni

### AUTOVETTURE

6ndicazione appartenenza beni	Cavalli fiscali	Tipo	Targa	Anno Immatricolazione	Annotazioni
		SMAR	CK 43PMN	2005	
		CITROEN C1	DR 67TS	2008	

### ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

**ALTRI BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI**

Indicazione appartenenza beni	Descrizione	Elementi di riconoscimento	Annotazioni

**AZIONI DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'**

Indicazione della Società e sede	Descrizione	Numero	Importo	Annotazioni

**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE NELLE SEGUENTI SOCIETA'**

Indicazione della Società e sede	Funzione svolta	Annotazioni

**REDDITI LORDI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI***La somma indicata è assoggettata a ritenuta IRPEF secondo le vigenti leggi finanziarie*

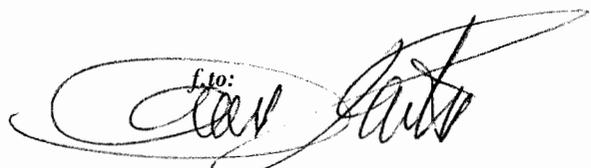
Domenicali dei terreni agrari		
dei fabbricati		
di lavoro dipendente		19.194,00
di lavoro autonomo		
di impresa		
di partecipazione		
di capitale		
di carica per mandato istituzionale		16.496,00
	<b>TOTALI</b>	<b>35.690,00</b>

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero .

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, in quanto non hanno dato il loro assenso. \*

Salerno,

\* depernare ove non necessario

f.to:  


---

#### Note

- a) le attestazioni di variazioni , previste dall'art. 3 L.n°. 441/82 , vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;
- b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche ( o in mancanza il Mod 101) completa di tutti i quadri compilati
- c) per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli