

Settore Ragioneria - Servizi Finanziari

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

SOCIETA': ASIS SALERNITANA RETI ED IMPIANTI SPA

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazione; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

Ragione sociale	Quota di partecipazione
ASIS SALERNITANA RETI ED	33,20%
IMPIANTI SPA	

Alla data del 31.12.2021 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
0	0	8.453,00	8.453,00*

^{*} Da un controllo effettuato dal Settore Tributi dell'Ente risultano non versati i seguenti tributi: TARI € 8.453,00 anno 2019

Salerno 28/03/2022