



Settore Ragioneria – Servizi Finanziari

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

SOCIETA': CST SISTEMI SUD SRL

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazione; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
CST SISTEMI SUD SRL	19,41%

Alla data del 31.12.2022 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
30,00 residuo quota soc. anno 2013	30,00	0,00	0,00
36.019,50 quota soc. anno 2014	36.019,50		
36.019,50 quota soc. anno 2015	36.019,50		
TOT. 72.069,00	TOT. 72.069,00	0,00	0,00

Salerno, 15/03/2022

Il Dirigente
