



Settore Ragioneria – Servizi Finanziari

**Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011**

**CONSORZIO ASI SALERNO**

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazione; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
<b>CONSORZIO ASI SALERNO</b>	<b>20,00%</b>

Alla data del 31.12.2021 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

<b>Crediti/Società</b>	<b>Debiti/Comune</b>	<b>Crediti/Comune</b>	<b>Debiti/società</b>
<b>0</b>	<b>0</b>	<b>40.463,02</b>	<b>40.463,02</b>

Salerno 22/04/2022

Il Dirigente  
