



SAM-0000270-2022 del 02/02/2022 09:43:27

SALERNO MOBILITÀ SPA SOCIETA IN HOUSE DEL COMUNE DI SALERNO

Spett. Comune di Salerno
Palazzo di Città
84100 SALERNO

e.a. SETTORE RAGIONERIA

Oggetto: Agente contabile anno 2021

Con riferimento all'oggetto si trasmette, in allegato, il prospetto che riepiloga gli incassi registrati per Vostro conto nell'anno 2021 dalla nostra Società.

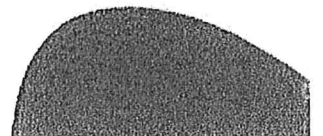
Distinti saluti

SALERNO MOBILITÀ Spa
L'Amministratore Unico
Camillo Amodio

E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0024183/2022 del 02/02/2022

SEDECENTRALE
P.Z-ZA PRINCIPE AMEDEO, 6 • 84125 SALERNO
TEL +39 089 251315 • FAX +39 089 251314

sa.lernomobilita@pec.it · info@sa.lernomobilita.it
www.salernomobilita.it



CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE SALERNO MOBILITÀ' ANNO 2021

denominazione:	SALERNO MOBILITÀ' SPA
legale rappresentante:	CAMILLO AMODIO
indirizzo:	PIAZZA P. AMEDEO 6
P.IVA/C.F.:	03309020653

PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA	
	RICEVUTA NN	IMPORTO	QUIETANZA NN	IMPORTO
GENNAIO	vendita card residenti	€ 4.890,00		
FEBBRAIO	vendita card residenti	€ 4.650,00		
MARZO	vendita card residenti	€ 1.290,00		
APRILE	vendita card residenti	€ 2.010,00		
MAGGIO	vendita card residenti	€ 220,00		
GIUGNO	vendita card residenti	€ 51.240,00		
LUGLIO	vendita card residenti	€ 34.920,00		
AGOSTO	vendita card residenti	€ 20.820,00		
SETTEMBRE	vendita card residenti	€ 4.410,00		
OTTOBRE	vendita card residenti	€ 3.030,00		
NOVEMBRE	vendita card residenti	€ 1.830,00		
DICEMBRE	vendita card residenti	€ 480,00		
TOTALE		€ 129.790,00		
				L'AGENTE CONTABILE

NOTA:

SUL TOTALE DI 129.790,00 LE CARD PRESSO I RIVENDITORI SONO VENGONO INCASSATE AL MOMENTO DELLA VENDITA AL CLIENTE AL NETTO DELL'AGGIO IMPORTO TOTALE ANNUALE AGGIO AI RIVENDITORI

RIPILOGO DEBITO VERSO COMUNE:

DEBITO V COMUNE
DI CUI AGGIO RICONOSCIUTO AI RIVENDITORI
NETTO INCASSATO DA SALERNO MOBILITÀ'

	€ 68.550,00
	€ 4.570,00
	€ 129.790,00
	€ 4.570,00
	€ 125.220,00

SALERNO MOBILITÀ Spa
L'Amministratore Unico
Camillo Amodio



Il.....
IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

compilazione a cura del Comune
VISTO DI REGOLARITA'

CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE SALERNO MOBILITA' ANNO 2021

denominazione: SALERNO MOBILITA' SPA
 legale rappresentante: CAMILLO AMODIO
 indirizzo: PIAZZA P. AMEDEO 6
 P.IVA/C.F.: 03309020653

PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA	
	RICEVUTA NN	IMPORTO	QUIETANZA NN	IMPORTO
GENNAIO	vendita card residenti	€ 4.890,00		
FEBBRAIO	vendita card residenti	€ 4.650,00		
MARZO	vendita card residenti	€ 1.290,00		
APRILE	vendita card residenti	€ 2.010,00		
MAGGIO	vendita card residenti	€ 220,00		
GIUGNO	vendita card residenti	€ 51.240,00		
LUGLIO	vendita card residenti	€ 34.920,00		
AGOSTO	vendita card residenti	€ 20.820,00		
SETTEMBRE	vendita card residenti	€ 4.410,00		
OTTOBRE	vendita card residenti	€ 3.030,00		
NOVEMBRE	vendita card residenti	€ 1.830,00		
DICEMBRE	vendita card residenti	€ 480,00		
TOTALE		€ 129.790,00		
				L'AGENTE CONTABILE

NOTA:
 SUL TOTALE DI 129.790,00 LE CARD PRESSO I RIVENDITORI SONO
 VENGONO INCASSATE AL MOMENTO DELLA VENDITA AL CLIENTE AL NETTO DELL'AGGIO
 IMPORTO TOTALE ANNUALE AGGIO AI RIVENDITORI

€ 68.550,00
 € 4.570,00
 € 4.570,00

RIEPILOGO DEBITO VERSO COMUNE:
 DEBITO V COMUNE € 129.790,00
 DI CUI AGGIO RICONOSCIUTO AI RIVENDITORI € 4.570,00
 NETTO INCASSATO DA SALERNO MOBILITA' € 125.220,00

compilazione a cura del Comune
 VISTO DI REGOLARITA' li.....

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

IL DIRETTORE DEL SETTORE
(dott. R. Lupacchini)

