

COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione della Giunta Comunale

Num: 123

OGGETTO: APPROVAZIONE SCHEMA DI RENDICONTO DELLA GESTIONE DELL'ESERCIZIO 2021 E DELLA RELAZIONE ILLUSTRATIVA DELLA GIUNTA AI SENSI DELL'ARTICOLO 151 COMMA 6 DEL D.LGS. 267/2000.
(Pro. N. 2022/157)

L'anno duemilaventidue addì ventinove del mese di Aprile, alle ore 14:15, in Salerno e nella sala delle adunanze del Palazzo di Città; a seguito di avvisi, si è riunita la Giunta Comunale.

Sono presenti ed assenti:

NAPOLI VINCENZO	P
MEMOLI PASQUALINA	A
ADINOLFI PAOLA	P
BRIGANTE MICHELE	P
DE ROBERTO PAOLA	P
FALCONE GAETANA	P
FERRARA ALESSANDRO	P
NATELLA MASSIMILIANO	A
TRINGALI CLAUDIO	P

Presiede l'adunanza il Sindaco VINCENZO NAPOLI, partecipa alla seduta il Segretario Generale ORNELLA MENNA

Il Presidente, riconosciuta la legalità dell'adunanza, sentito il relatore ADINOLFI PAOLA, chiusa la discussione, pone in votazione, per l'approvazione, la proposta formulata dal dirigente sottoscrittore della regolarità tecnica integralmente retro riportata, munita in allegato, ove previsti, dei pareri espressi ai sensi dell'art. 49 comma I del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 93 dello statuto comunale.

La votazione, espressa in forma palese, ha dato il seguente risultato:
Approvata ad unanimità.

Il Presidente pone in votazione la dichiarazione di immediata eseguibilità della delibera.
La votazione, espressa in forma palese, ha dato il seguente risultato:
Approvata ad unanimità.



LA GIUNTA

Premesso che:

- Il Consiglio comunale, con deliberazione n. 32 del 14/09/2021 esecutiva ai sensi di legge, ha approvato il Rendiconto della Gestione relativo all'esercizio 2020;
- con atto di Giunta comunale n. 256 del 23/09/2021 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione e Piano degli Obiettivi/Performance 2021;
- con delibera di Giunta n. 321 del 30 Novembre 2021, ratificata in Consiglio comunale nella seduta del 23/12/2021, si è provveduto a rettificare il disavanzo corrente relativo all'anno 2020 in € -17.440.923,01 rispetto al valore di € -17.216.199,27, erroneamente indicato dall'Ente, così come rilevato dalla Corte dei Conti con nota istruttoria del 10/11/2021;
- ai sensi dell'art. 227 del TUEL D.Lgs. 267/2000 il rendiconto della gestione è deliberato entro il 30 aprile dell'anno successivo dall'organo consiliare, tenuto conto della relazione dell'organo di revisione. La proposta è messa a disposizione dei componenti dell'organo consiliare prima dell'inizio della sessione consiliare in cui viene esaminato il rendiconto entro un termine, non inferiore a venti giorni, stabilito dal regolamento di contabilità dell'ente;
- l'art.3, comma 5 sexiesdecies del decreto legge 30 dicembre 2021, n.228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25 febbraio 2022, n.15, ha previsto il differimento al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali. Pertanto, per i predetti enti è autorizzato l'esercizio provvisorio fino alla medesima data del 31 maggio 2022;

Richiamato:

- l'art. 151, comma 6 del D.Lgs. 267/2000 il quale stabilisce che al rendiconto è allegata una relazione illustrativa della Giunta che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti in rapporto ai programmi e ai costi sostenuti e gli altri documenti previsti dall'art. 11, comma 4, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;

Visto:

- il conto del Tesoriere dell'Ente relativo all'esercizio 2021 reso ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 226 del D.lgs.267/2000 e riscontrata la sua corrispondenza con le scritture contabili dell'Ente;
- i conti degli agenti contabili interni resi ai sensi dell'art. 223 del D. Lgs.vo 267/2000;
- il conto del bilancio con i relativi allegati;
- il conto economico, il conto del patrimonio predisposto dal Settore Ragioneria;
- il prospetto dei dati SIOPE e delle disponibilità liquide;
- la relazione illustrativa e di gestione della Giunta al rendiconto, di cui al comma 6, dell'art.151 del TUEL;
- la tabella dei parametri di deficitarietà strutturale e il piano degli indicatori;
- il prospetto relativo alle spese di rappresentanza, di cui al D.M. 23/01/2012;
- l'elenco dei residui attivi e passivi;
- le note informative delle seguenti Società partecipate: CST Sistemi Sud s.r.l.; Salerno-Holding reti e servizi spa; Salerno Energia Distribuzione S.p.A.; Sinergia S.r.l.; Salerno Sistemi S.p.A.; Salerno Pulita S.p.A.; Salerno Solidale S.p.A.; Salerno Mobilità S.p.A.; Consorzio Farmaceutico intercomunale; ASIS Salernitana Reti e Impianti SpA; Ausino Servizi idrici integrati SpA; Fondazione Vincenzo Buonocore; Fondazione Scuola Medica Salernitana; Consorzio Area Industriale Salerno ASI
- elenco conti di gestione anno 2021: agenti contabili di attività alberghiere, extralberghiere, bed and breakfast, fitti brevi, Soget spa, Salerno Mobilità spa, Sistemi Salerno-Holding reti e servizi spa ;
- elenco pagamenti fornitori 2021;
- indice di tempestività dei pagamenti 2021;
- prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2021;
- relazione IFEL 2021 obiettivi per il sociale
- la delibera di Giunta Comunale n. 38 del 16.02.2022 con la quale è stata approvata la ricognizione ed il riaccertamento ordinario dei residui relativo alla reimputazione all'esercizio 2022 - 1^ stralcio ai sensi di quanto disposto al punto 9.1 del principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria (Allegato n. 4.2 al D. Lgs. 118/2011);

- la delibera di Giunta Comunale n. 98 del 15/04/2022 con la quale è stato approvato, ai sensi dell'articolo 4, commi 4 e 5, del D.L. 41/2021 (con. in legge n.69/2021) e del Decreto Direttoriale Economia e finanze del 14 luglio 2021, il riaccertamento straordinario inerente unicamente i residui al 31 dicembre 2021 relativi alla cancellazione automatica dei crediti fino a 5.000 euro risultanti da carichi iscritti a ruolo dal 2000 al 2010, dando atto che alla luce di tale annullamento risultano insussistenti residui attivi per € 4.044.189,06 di cui € 3.663.426,62 accantonati a fondo crediti di dubbia esigibilità nel rendiconto 2020;
- la delibera di riaccertamento ordinario dei residui conto consuntivo 2021 n. del 2022 con la quale si è preso atto e recepito degli effetti del riscontro effettuato dai dirigenti con le singole determinazioni adottate, agli atti dell'ufficio ed approvato le operazioni di riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31/12/2021 secondo le risultanze e gli allegati riportati, che costituiscono parte integrante e sostanziale del provvedimento

Preso atto:

- che il rendiconto della gestione 2021 si chiude con un avanzo di amministrazione di € 266.276.773,93, il quale, per effetto dei seguenti accantonamenti e vincoli di legge e per investimenti di eseguito elencati, determina un disavanzo di amministrazione pari ad euro – 169.967.402,76:
 - FCDE: € 197.107.813,23;
 - FAL: € 221.716.493,42;
 - FONDO RISCHI CONTENZIOSO: € 5.920.750,0;
 - ACCANTONAMENTO SOC. PARTECIPATE: € 700.000,0
 - ALTRI ACCANTONAMENTI: € 7.114.024,47
 - FONDO DEBITI COMMERCIALI: 1.307.622,77
 - PARTE VINCOLATA : 3.039
 - PARTE VINCOLATA INVESTIMENTI: 2.366.433,80

Rilevato:

- che trattasi, in quota parte, di un disavanzo di natura tecnica, per il cui ripiano si procede nel seguente modo:
 - relativamente a € 99.564.187,3, relativo alla ricostituzione del Fondo Anticipazione di Liquidità, resasi necessaria per effetto della sentenza della Corte Costituzionale n.4/2020, il ripiano è determinato in 10 anni così come consentito dall'art. 52 del D.L. 73/2021, convertito con modificazioni nella legge 106/2021;

- relativamente a € 41.140.469,58, derivanti dal maggiore disavanzo da FCDE (Fondo Crediti di Dubbia Esigibilità), il ripiano è stato determinato in 15 anni e approvato con la delibera n. 8 del 27/07/2020, così come consentito dal D.L. 162/2019 art. 39 quater convertito con legge n. 8 del 28/02/2020;
 - relativamente a € 7,331.001,04, pari al disavanzo tecnico residuale derivante dal riaccertamento straordinario dei residui effettuato nel 2015, il ripiano trentennale è stato approvato con delibera di consiglio n. 29 del 20/05/2016;
 - relativamente a € 380.762,44, trattasi di disavanzo da cancellazione automatica dei crediti fino a 5.000 euro risultanti da carichi iscritti a ruolo dal 2000 al 2010 da ripianare in dieci anni a partire dal 2022, come da piano approvato con la citata delibera di giunta n. 98 del 15/04/2022
- che il totale complessivo delle suddette voci di disavanzo tecnico risulta essere pari ad € 148.416.420,36, pertanto il disavanzo di esercizio, derivante dalla differenza tra il risultato di amministrazione e i suddetti disavanzi tecnici, risulta pari a € - 21,550,982,40 e dovrà essere ripianato nell'esercizio in corso di gestione e negli esercizi successivi non oltre la durata della consiliatura;

Visti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile della presente proposta di deliberazione espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del T.U. approvato con D. Lgs. 267/2000, dal Direttore del Settore Ragioneria;

DELIBERA

Per quanto esposto nella narrativa della presente deliberazione che qui si intende integralmente riportato:

Di proporre al Consiglio Comunale:

1. di approvare il conto della gestione del bilancio del Comune relativo all'esercizio 2021 ed i relativi allegati di seguito specificati:
 - conto economico;
 - conto del patrimonio;
 - relazione illustrativa e di gestione della Giunta al rendiconto di cui all'art. 151, comma 6 del T.U.E.L.;

- tabelle dei parametri di deficitarietà strutturale e il piano degli indicatori;
- prospetto dei dati SIOPE e delle disponibilità liquide;
- prospetto relativo alle spese di rappresentanza di cui al D.M. 23/01/2012;
- elenco dei residui attivi;
- elenco dei residui passivi;
- le note informative delle seguenti Società partecipate: CST Sistemi Sud s.r.l.; Salerno Energia Holding S.p.A.; Salerno Energia Distribuzione S.p.A.; Sinergia S.r.l.; Salerno Sistemi S.p.A.; Salerno Pulita S.p.A.; Salerno Solidale S.p.A.; Salerno Mobilità S.p.A.; Consorzio Farmaceutico intercomunale; ASIS Salernitana Reti e Impianti SpA; Ausino Servizi idrici integrati SpA; Fondazione Vincenzo Buonocore; Fondazione Scuola Medica Salernitana; Consorzio Area Industriale Salerno ASI;
- elenco conti di gestione anno 2021: agenti contabili di attività alberghiere, extralberghiere, bed and breakfast, fitti brevi, Soget spa, Salerno Mobilità spa, Sistemi Salerno-Holding reti e servizi spa ;
- elenco pagamenti fornitori 2021;
- indice di tempestività dei pagamenti 2021;
- prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2021;
- relazione IFEL 2021 obiettivi per il sociale

2. Di dare atto che:

- non sussistono le condizioni di cui all'art. 242 del TUEL approvato con D.L.vo n. 267 del 18 agosto 2000, non essendo stato dichiarato il dissesto finanziario e non essendo rilevabili dal rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2021 gravi ed incontrovertibili condizioni di squilibrio evidenziabili con i parametri di deficitarietà strutturale di cui al decreto interministeriale del Ministero dell'Economia e Finanze e del Ministero dell' Interno del 28 dicembre 2018 , che all'art. 1 ha approvato per il triennio 2019 -2021 i parametri obiettivi, come da tabella allegata al rendiconto della gestione;
- il rendiconto della gestione 2021 si chiude con un disavanzo di amministrazione pari ad € -169,967,402,76 , come da scritture contabili e la cui composizione, al 31 dicembre 2021, risulta essere la seguente:
 - FCDE: € -41.140.469,58;

- FAL: € - 99.564.187,3;
 - Disavanzo da cancellazione automatica dei crediti fino a 5.000 euro: € - 380,762,44
 - Disavanzo tecnico residuale derivante dal riaccertamento straordinario: € - 7.331,001,04
 - Disavanzo di esercizio: € -21,550,982,40 .
- Di approvare il risultato del rendiconto della gestione 2021, dando atto che le modalità di copertura del suddetto disavanzo di esercizio, che dovrà essere ripianato nell'esercizio in corso di gestione e negli esercizi successivi non oltre la durata della consiliatura, saranno previste nella proposta di bilancio di previsione 2022/2024, oggetto di successivo provvedimento di giunta.
3. Di inviare la presente all'organo di Revisione per i provvedimenti consequenziali.
 4. Di mettere a disposizione dei Consiglieri Comunali il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021.

Del che è verbale

IL SEGRETARIO
ORNELLA MENNA

IL PRESIDENTE
VINCENZO NAPOLI