



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 4)

Deliberazione n° 241 del 08.03.2017

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno ~~2021~~ dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME MICHELE	COGNOME SARNO

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione



Autorità Nazionale Anticorruzione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico



Autorità Nazionale Anticorruzione

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 16/11/2022

Firma del dichiarante

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.



Salerno, 26 SET. 2022

Al Sindaco

Ai Consiglieri Comunali

Agli Assessori Comunali

Loro sedi

Oggetto: presentazione dichiarazione dei redditi 2022

Per assicurare l'assolvimento dell'obbligo di pubblicazione dei redditi, ex art. 14 comma 1 lett. f del Dlgs n° 33/2013 e s.m.i, è necessario acquisire la copia dell'ultima dichiarazione dei redditi, unitamente alla compilazione del modello qui allegato riferito alla variazione patrimoniale.

Pertanto, si invitano i destinatari della presente, a consegnare la documentazione richiesta all'Ufficio Consiglio Comunale e, comunque entro il termine perentorio del **31.10.2022**

Distinti saluti

Il Funzionario
- Giuseppe CANDITO -

Il Segretario Generale
- dott.ssa Ornella MENNA -

obblighi di pubblicazione ex art. 14, co. 1, lett. f) del D.Lgs. n° 33/2013

Da: De Stefano Damiano (damiano.destefano@comune.salerno.it)

A: avvmichelesarno@yahoo.it

Data: lunedì 14 novembre 2022 11:36 CET

Facendo seguito alla precedente comunicazione del 27/09/2022, che indicava il 31 ottobre come termine ultimo per la presentazione della documentazione necessaria ad assolvere agli obblighi di pubblicazione ex art. 14, co. 1, lett. f) del D.Lgs. n° 33/2013, si richiede di consegnare a questo Ufficio:

- **copia dell'ultima dichiarazione dei redditi**
- **modello di attestazione di variazione patrimoniale** debitamente compilato, che si allega nuovamente alla presente.

Cordiali saluti

--

Damiano De Stefano
Comune di Salerno
Ufficio Giunta e Consiglio
tel. 089662212
email damiano.destefano@comune.salerno.it



Modello di attestazione di variazione patrimoniale.pdf
678.8kB



Obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi 2022.pdf
221.9kB