

Prot. n. 50 del 27.01.2023

Al Responsabile Finanziario
 del Comune di Salerno

Oggetto: adempimenti art. 11, comma 6, lettera j, D.L. 118/2011 – verifica crediti e debiti

La presente per comunicarvi, in ottemperanza a quanto disposto dal D.L. in oggetto, la situazione contabile al 31-12-2022 risultante dal Bilancio 2022 in corso di approvazione, scaturente dai rapporti societari e contrattuali con codesto Ente, di seguito riportato:

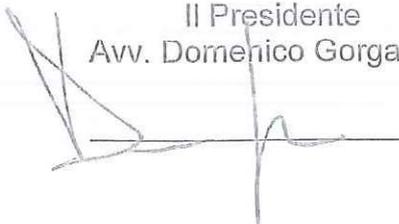
Fattura numero	importo netto		Iva	Determina Liq/imp		Verbale Data
	Servizi €	Quota €		Numero	Data	
fatt.n.219/2014	36.019,50	Quota societaria anno 2014	0,00			Verbale 40/14
fatt.n.284/2015	36.019,50	Quota societaria anno 2015	0,00			Verbale 42/15
	30,00	residuo quota societaria anno 2013	0,00			
	72.069,00		0,00			

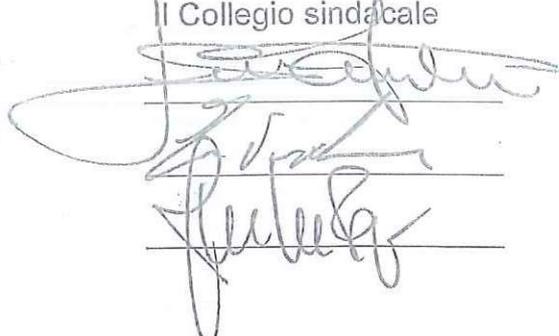
Le somme a credito di codesto Ente, come da prospetto, ammontano ad € 72069,00

Il Presidente
 Avv. Domenico Gorga

Il Collegio sindacale

Revisori Ente







E
 COMUNE DI SALERNO
 Comune di Salerno
 Protocollo N.0038298/2023 del 16/02/2023