

CONSORZIO AEROPORTO SALERNO – PONTECAGNANO soc. consortile a r.l.

Salerno, 30/01/2023

Prot. 22/3/23

COMUNE DI SALERNO
Ufficio Società partecipate
SALERNO

via PEC : protocollo@pec.coume.salerno.it

Oggetto: Asseverazione nota informativa art. 11, co 6, D.Lgs. 118/2011 - ANNO 2022

In riscontro alla vs. nota pervenuta via pec il 27/01/2023, si comunica, ai fini della redazione del bilancio regionale consolidato 2022, che la scrivente società consortile alla data del 31/12/2022 non ha crediti e debiti con Codesto Comune.

Cordiali saluti.

Il Presidente

f.to **Avv. Anna Ferrazzano**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/93

"Attestazione dell'organo di revisione della società"

Il sottoscritto dr. Gianni Casella, in qualità di Presidente del Collegio dei Revisori della società, attesta che i saldi dei debiti/crediti risultanti alla data del 31.12.2022 corrispondono a quanto sopra indicato e riportato nella presente nota.

Il Presidente del Collegio Sindacale
(dott. Gianni Casella)



E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0026120/2023 del 01/02/2023