



SETTORE AFFARI GENERALI
TURISMO E SPETTACOLO - TEATRI

Servizio Turismo e Spettacolo
-Ufficio Teatri -
Prot. 20566 del 24.01.2023

Salerno, 24.01.2023

Al Direttore
Settore Ragioneria e Servizi Finanziari
Dott. R. Lupacchini

Al Collegio Revisori dei Conti

Presidente Dott. E. Perone
Componenti
Dott. ssa Franca D'Addieco
Dott. Rosario Del Giudice

e,p.c.

Al Direttore ad interim Settore AA.GG.
Dott.ssa O. Menna

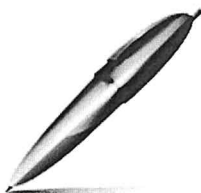
LORO SEDI

Oggetto: attività lirico concertistiche Teatro G.Verdi anno 2022 - relazione Agente Contabile dott.ssa M.Rosaria Albano.

La scrivente Ag. Contabile dott.ssa M.R.Albano dichiara che presso la Tesoreria dell'Ente ha effettuato n. 7 (sette) versamenti relativi agli incassi del Teatro Verdi 2022 e, n.1 (uno) prelievo per consentire il rimborso dei biglietti dell'Opera lirica "Don Giovanni" non andata in scena per solidarietà agli alluvionati dell'isola d'Ischia. Allegate le quietanze alla presente.

Si precisa quindi, che il conto complessivo della gestione anno 2022, relativo ai versamenti è pari ad € 91.843,00 (Mod.22) mentre quello relativo al prelievo con mandato pari a € 4.683,00 (Mod. 23) .

In Fede



Firmato digitalmente da:
ALBANO MARIA ROSARIA
Firmato il 26/01/2023 12:15
Seriale Certificato: 285977
Valido dal 01/04/2021 al 01/04/2024
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

Il Funzionario U.O.C.
dott.ssa M. Rosaria Albano

COMUNE DI SALERNO.

Provincia di Salerno

MOD. 23 CONTO DELLA GESTIONE - AGENTE CONTABILE
DOTT.SSA ALBANO MARIAROSARIA

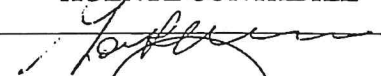
Esercizio 2022



N. RDINE	VERSAMENTI			ANTICIPAZIONI, RIMBORSI E SPESE PERIODICHE		
	PERIODO VERSAMENTO	MANDATO PAGAMENTI NN.	IMPORTO	PERIODO DI RIFERIMENTO E DOCUMENTI GIUSTIFICATIVI	N. OPERAZIONI EFFETTUATE	IMPORTO
	GENNAIO			GENNAIO		
	FEBBRAIO			FEBBRAIO		
	MARZO			MARZO		
	APRILE			APRILE		
	MAGGIO			MAGGIO		
	GIUGNO			GIUGNO		
	LUGLIO			LUGLIO		
	AGOSTO			AGOSTO		
	SETTEMBRE			SETTEMBRE		
	OTTOBRE			OTTOBRE		
	NOVEMBRE			NOVEMBRE		
	DICEMBRE Mandato emesso a favore dell'Agente Contabile -dott.ssa Mariarosaria Albano	15097	€ 4.683,00	DICEMBRE Rimborso biglietti per annullamento spettacolo - "opera lirica Don Giovanni"	91	€ 3.220,00
		TOTALE	€ 4.683,00		TOTALE	€ 3.220,00

AGENTE CONTABILE

SA, li 24-01-2023


 Timbro
 U. FUNZIONARIO P.O.
 dott.ssa Maria Rosaria Albano

Il presente conto contiene n. registrazioni in n. pagine

VISTO DI REGOLARITÀ:

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

....., li

