SAM-0000287-2023 del 20/01/2023 12:43:13

denominazione:	SALERNO MOBILITA' SPA
legale rappresentante:	CAMILLO AMODIO
indirizzo:	PIAZZA P.AMEDEO 6
P.IVA/C.F.:	03309020653

PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA	
	RICEVUTA NN	IMPORTO	QUIETANZA NN	IMPORTO
GENNAIO	vendita card residenti	€ 19.100,00	bonifico del 20/12/2022 saldo cards residenti dal 1/1/2022 al 30/09/2022	€ 199.450,00
FEBBRAIO	vendita card residenti	€ 54.450,00		
MARZO	vendita card residenti	€ 58.200,00		
APRILE	vendita card residenti	€ 45.450,00		
MAGGIO	vendita card residenti	€ 7.700,00		
GIUGNO	vendita card residenti	€ 4.800,00		
LUGLIO	vendita card residenti	€ 3.850,00		
AGOSTO	vendita card residenti	€ 3.200,00		
SETTEMBRE	vendita card residenti	€ 2.700,00		
OTTOBRE	vendita card residenti	€ 1.800,00		
NOVEMBRE	vendita card residenti	€ 1.250,00		
DICEMBRE	vendita card residenti	€ 150,00		
TOTALE		**€ 202.650,00**		

L'AGENTE CONTABILE

NOTA:
SUL TOTALE DI 202.650 LE CARD PRESSO I RIVENDITORI SONO VENGONO INCASSATE AL MOMENTO DELLA VENDITA AL CLIENTE AL NETTO DELL'AGGIO
IMPORTO TOTALE ANNUALE AGGIO AI RIVENDITORI

€	82.550,00
€	3.302,00
€	3.200,00

RIEPILOGO DEBITO VERSO COMUNE:
DEBITO V COMUNE al 31/12/2022

SALERNO MOBILITÀ Spa
SOCIO UNICO COMUNE DI SALERNO
Via Principe Amedeo 6 - Tel. 089 251315
84122 SALERNO
Partita IVA: 03309020653

COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N.0018348/2023 del 20/01/2023
E