



PROT. 25334/31-1-23

Al Responsabile del Servizio
Finanziario

↙ Dr. Lupacchini Raffaele
Al Collegio dei Revisori

S E D E

OGGETTO : trasmissione Mod 23 e Mod. 21 D.P.R 31 GENNAIO 1996 N. 194.

Con la presente si trasmette il Modello 23 relativo al conto della gestione dell'Economo esercizio 2022 e Mod. 21 relativo alle riscossioni effettuate, quale agente contabile, nell'esercizio finanziario 2022

Tanto per gli adempimenti di conseguenza.

Salerno, li 24/01/2023

L'Economo Comunale

- D.ssa Gelsomina Fairò -



CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE
Esercizio 2022

Modello n. 21

per province, comuni, comunità montane,
unioni di comuni e città metropolitane

COMUNE DI SALERNO
CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE

ANNO 2022

N. ORDINE	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA		NOTE
		RICEVUTA NN.	IMPORTO	QUIETANZA NN.	IMPORTO	
1	NOVEMBRE versamento soldi in contanti per ritrovamento borsello	n. 66 del 10/11/2022	72,00	Pt. 22419 del 08/11/22 Rev. 37781 del 10/11/22	72,00	
		Totale.....	72,00	Totale.....	72,00	
2	DICEMBRE versamento soldi smarriti come da verbale polizia di stato	n. 77 del 20/12/2022	135,00	Pt. 25272 del 13/12/22 Rev. 45652 del 20/12/22	135,00	
3	versamento soldi smarriti come da verbale polizia di stato	n. 78 del 20/12/2022	50,00	Pt. 25273 del 13/12/22 Rev. 45653 del 20/12/22	50,00	
		Totale.....	185,00	Totale.....	185,00	
TOTALE			257,00	TOTALE	257,00	

COMUNE DI SALERNO, il 24/01/2023
Il presente conto contiene n. 3 registrazioni in n. 1 pagine

VISTO DI REGOLARITA'




IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

L'AGENTE CONTABILE


