



3229  
Prot. 25334/31-1-23

Al Responsabile del Servizio  
Finanziario

↙ Dr. Lupacchini Raffaele  
Al Collegio dei Revisori

S E D E

OGGETTO : trasmissione Mod 23 e Mod. 21 D.P.R 31 GENNAIO 1996 N. 194.

Con la presente si trasmette il Modello 23 relativo al conto della gestione dell'Economo esercizio 2022 e Mod. 21 relativo alle riscossioni effettuate, quale agente contabile, nell'esercizio finanziario 2022

Tanto per gli adempimenti di conseguenza.

Salerno, li 24/01/2023

L'Economo Comunale

- D.ssa Gelsomina Faino -



**CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE**  
**Esercizio 2022**

**Modello n. 21**

per province, comuni, comunità montane,  
unioni di comuni e città metropolitane

**COMUNE DI SALERNO**  
**CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE**

**ANNO 2022**

N. ORDINE	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA		NOTE
		RICEVUTA NN.	IMPORTO	QUIETANZA NN.	IMPORTO	
1	MAGGIO VERSAMENTO BOLLO VIRTUALE ANNO 2021 ( N. 5 MARCHE DA E. 16,00)	n. 26 del 09/05/2022	80,00	Pr. 9000 del 03/05/22 Rev. 14673 del 09/05/22	80,00	
2	VERSAMENTO BOLLO VIRTUALE ANNO 2020 ( N. 14 MARCHE DA E. 16,00)	n. 27 del 09/05/2022	224,00	Pr. 9001 del 03/05/22 Rev. 14677 del 09/05/22	224,00	
Totale.....			304,00	Totale.....	304,00	
<b>TOTALE</b>			<b>304,00</b>	<b>TOTALE</b>	<b>304,00</b>	

COMUNE DI SALERNO, li 24/01/2023  
Il presente conto contiene n. 2 registrazioni in n. 1 pagine

**VISTO DI REGOLARITA'**



**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

**L'AGENTE CONTABILE**

