

PROT. 25327/31-1-23⁶¹⁹⁹



Al Responsabile del Servizio
Finanziario
Dr. Lupacchini Raffaele
Al Collegio dei Revisori

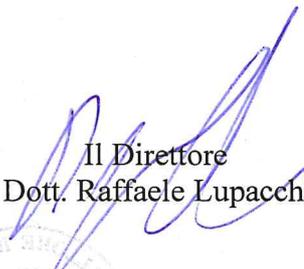
S E D E

OGGETTO : trasmissione Mod 23 DPR n. 194/1996. Conto della Gestione Agente contabile

Con la presente si trasmette il Modello 23 relativo al conto della gestione quale agente contabile relativo all'esercizio finanziario 2022

Tanto per gli adempimenti di conseguenza.

Salerno, li 24/01/2023


Il Direttore
- Dott. Raffaele Lupacchini -



COMUNE DI SALERNO

Provincia di Salerno

MOD. 23 CONTO DELLA GESTIONE -AGENTE CONTABILE

DOTT. RAFFAELE LUPACCHINI

Esercizio 2022

N. ORDINE	VERSAMENTI			ANTICIPAZIONI, RIMBORSI E SPESE PERIODICHE		
	PERIODO VERSAMENTO	MANDATO PAGAMENTI NN.	IMPORTO	PERIODO DI RIFERIMENTO E DOCUMENTI GIUSTIFICATIVI	N. OPERAZIONI EFFETTUATE	IMPORTO
	GENNAIO			GENNAIO		
	FEBBRAIO			FEBBRAIO		
	MARZO			MARZO		
	APRILE			APRILE		
	MAGGIO			MAGGIO		
	GIUGNO Reintegro carta di credito	5047	€ 2.776,50	GIUGNO		
	LUGLIO Reintegro carta di credito	8725	€ 532,00	LUGLIO		
	AGOSTO			AGOSTO		
	SETTEMBRE			SETTEMBRE Pagamento oneri istruttoria presentazione istanza	1	502,00
	OTTOBRE			OTTOBRE		
	NOVEMBRE			NOVEMBRE		
	DICEMBRE			DICEMBRE		
	TOTALE		€ 3.308,50		TOTALE	€ 502,00

AGENTE CONTABILE

COMUNE DI SAVERNO, li 24.01.2023

Il presente conto contiene n. 3... registrazioni in n. 1... pagine

VISTO DI REGOLARITÀ:

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

COMUNE DI SAVERNO, li 24.01.2023

