

# COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno 30/05/2023

N. 18 del Registro

Oggetto: **APPROVAZIONE SCHEMA DI RENDICONTO DELLA GESTIONE DELL'ESERCIZIO 2022 E DELLA RELAZIONE ILLUSTRATIVA DELLA G.C. AI SENSI DELL'ART.151 COMMA 6 DEL D.LGS 267/2000 – DELIBERAZIONE DI G.C. N. 120 DEL 28/04/2023**

L'anno **duemilaventitre** addì **trenta** del mese di **Maggio** alle ore **09:50** in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 24 maggio 2023 e, notificati a norma di legge.

**Sono presenti ed assenti i signori:**

	P	A		P	A
1			18		
2			19		
3		•	20		
4			21		
5		•	22		
6			23		
7			24		
8			25		
9			26		
10			27		
11			28		
12			29		•
13			30		•
14			31		
15			32		
16			33		
17					

**Presenti 29**

**Assenti 4**

Presiede il Presidente del Consiglio **DARIO LOFFREDO**

Partecipano alla seduta il Segretario Generale **ORNELLA MENNA** e gli Assessori: **ADINOLFI PAOLA, BRIGANTE MICHELE, DE ROBERTO PAOLA, FALCONE GAETANA, FERRARA ALESSANDRO, MEMOLI PASQUALINA, NATELLA MASSIMILIANO, TRINGALI CLAUDIO.**



Sulla relazione dell'assessore ADINOLFI;

## IL CONSIGLIO

### Premesso

- che con deliberazione di Giunta comunale n. 105 del 19/04/2023 è stata approvato il riaccertamento ordinario dei residui relativo all'esercizio 2022;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 120 del 28/04/2023 è stato approvato lo schema del Rendiconto della Gestione relativo all'esercizio finanziario 2022 e relativi allegati, unitamente alla relazione illustrativa della Giunta ex art. 151 co. 6 del d. Lgs. 267/2000 che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti in rapporto ai programmi e ai costi sostenuti;

### Visto

- il conto del Tesoriere dell'Ente relativo all'esercizio 2022 pervenuto entro il 31 gennaio 2023 reso ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 226 del Dlgs.267/2000 e riscontrata la sua corrispondenza con le scritture contabili dell'Ente;
- i conti degli agenti contabili interni resi ai sensi dell'art. 223 del D. Lgs.vo 267/2000;
- il conto del bilancio con i relativi allegati;
- il conto economico, il conto del patrimonio predisposto dal Settore Ragioneria;
- il prospetto dei dati SIOPE e delle disponibilità liquide;
- la relazione illustrativa e di gestione della Giunta al rendiconto, di cui al comma 6, dell'art.151 del TUEL;
- la tabella dei parametri di deficiarietà strutturale e il piano degli indicatori;
- il prospetto relativo alle spese di rappresentanza, di cui al D.M. 23/01/2012;
- l'elenco dei residui attivi e passivi;
- le note informative delle seguenti Società partecipate: CST Sistemi Sud s.r.l.; Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A.; Sistemi Salerno – Reti Gas S.p.A.; Sistemi Salerno – Servizi Utility S.r.l.; Sistemi Salerno – Servizi Idrici S.p.A.; Salerno Pulita S.p.A.; Salerno Solidale S.p.A.; Salerno Mobilità S.p.A.; Consorzio Farmaceutico Intercomunale; ASIS Salernitana Reti e Impianti SpA; Ausino Servizi idrici integrati SpA; Fondazione Vincenzo Buonocore; Fondazione Scuola Medica Salernitana; Fondazione Filiberto e Bianca Menna Consorzio Area Industriale Salerno ASI; Ente Idrico Campano; Consorzio Aeroporto Scarl; Ente d'Ambito per il servizio di gestione Integrata dei Rifiuti Urbani;
- l'elenco conti di gestione anno 2022: agenti contabili di attività alberghiere, extralberghiere, bed and breakfast, fitti brevi, teatri, Economo, conto titoli depositato presso il tesoriere,

conto di gestione carta di credito ricaricabile, Soget spa, Salerno Mobilità spa, Sistemi Salerno-Holding reti e servizi spa;

- l'elenco pagamenti fornitori 2022;
- l'indice di tempestività dei pagamenti e indicatore di ritardo annuale dei pagamenti 2022;
- il prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2022;
- la relazione IFEL 2022 obiettivi per il sociale;
- la delibera di Giunta Comunale n. 37 del 17.02.2023 con la quale è stato approvata la ricognizione ed il riaccertamento ordinario dei residui relativo alla reimputazione all'esercizio 2023 - 1^ stralcio ai sensi di quanto disposto al punto 9.1 del principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria (Allegato n. 4.2 al D. Lgs. 118/2011);
- la delibera di riaccertamento ordinario dei residui del conto consuntivo 2022 n. 105 del 19/04/2023 con la quale si è preso atto degli effetti del riscontro effettuato dai dirigenti con le singole determinazioni adottate, agli atti dell'ufficio ed approvato le operazioni di riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31/12/2022 secondo le risultanze degli allegati alla delibera di riaccertamento;

#### **Preso atto**

- che il Comune di Salerno ha sottoscritto con la Presidenza del Consiglio, su proposta del Ministro dell'economia e delle finanze ai sensi dell'art.43 del DL 50/2022 e dell'art. 1 comma 572 della legge n. 234 del 2021, l'accordo per il riequilibrio strutturale dell'Ente, che prevede il ripiano del disavanzo risultante dal rendiconto 2021, pari a euro 169.967.402,76, sulla base di un cronoprogramma al 2044 e di specifiche misure finanziarie, approvate dal Consiglio Comunale con delibera del 29 dicembre 2022;
- che, sulla base del citato accordo e dell'allegato cronoprogramma, il Comune si è impegnato a ripianare nell'anno 2022 una quota del suddetto disavanzo pari a euro 7.615.387,45;

che il rendiconto della gestione 2022 si chiude con un avanzo di amministrazione di € 264.052.207,91 il quale determina un minore disavanzo da ripianare, rispetto al 2021, di euro -162.285.010,55, risultante dall'avanzo al netto dei seguenti accantonamenti per vincoli di legge e per investimenti:

- FCDE: € 192.956.881,14;
- FAL: € 215.134.010,29;
- FONDO RISCHI CONTENZIOSO: € 7.955.870,00
- ACCANTONAMENTO SOC. PARTECIPATE: € 0,00;
- ALTRI ACCANTONAMENTI: € 6.845.923,71;
- FONDO DEBITI COMMERCIALI: € 2.121.093,79;
- PARTE VINCOLATA : € 727.083,00

- PARTE VINCOLATA INVESTIMENTI: € 596.356,53

## **Rilevato**

che il rendiconto evidenzia un risultato finale, utile al ripiano del disavanzo, di euro 7.682.392,21, superiore di euro 67.004,76 alla quota da ripianare per il 2022 prevista nell'accordo di riequilibrio, somma che sarà vincolata al ripiano della quota di disavanzo prevista per il 2023;

**Visto** il parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti espresso con verbale n.15 del 09/05/2023 allegato alla presente delibera;

**Dato atto** che la presente delibera è stata esaminata dalla VII° Commissione Consiliare Permanente;

**Visti** i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile della presente proposta di deliberazione espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del T.U. approvato con D. Lgs. 267/2000, dal Direttore del Settore Ragioneria;

Uditi gli interventi così come riportati nello stralcio del resoconto dell'odierna seduta qui allegato per formarne parte integrante e sostanziale;

Il Presidente LOFFREDO pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto proclamando il seguente esito:

con voti n. 21 favorevoli, n. 8 contrari (Barone, Cammarota, Celano, Lambiase, Naddeo, Pecoraro, Pessolano, Santoro D. ), espressi per appello nominale dai n. 29 consiglieri presenti e votanti,

## **DELIBERA**

Per quanto esposto nella narrativa della presente deliberazione che qui si intende integralmente riportato

1. di approvare, su proposta della Giunta Comunale di cui alla delibera n. 120 del 28/04/2023, il conto della gestione del bilancio del Comune relativo all'esercizio 2022 ed i relativi allegati di seguito specificati:
  - conto economico;
  - conto del patrimonio;
  - relazione illustrativa e di gestione della Giunta al rendiconto di cui all'art. 151, comma 6 del T.U.E.L.;
  - tabella dei parametri di deficitarietà strutturale contenuta nel conto del bilancio allegato 1 ed il piano degli indicatori;
  - prospetto dei dati SIOPE e delle disponibilità liquide di entrata e di uscita;
  - prospetto relativo alle spese di rappresentanza di cui al D.M. 23/01/2012;

- elenco dei residui attivi;
- elenco dei residui passivi;
- le note informative delle seguenti Società partecipate: CST Sistemi Sud s.r.l.; Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A.; Sistemi Salerno – Reti Gas S.p.A.; Sistemi Salerno – Servizi Utility S.r.l.; Sistemi Salerno – Servizi Idrici S.p.A.; Salerno Pulita S.p.A.; Salerno Solidale S.p.A.; Salerno Mobilità S.p.A.; Consorzio Farmaceutico Intercomunale; ASIS Salernitana Reti e Impianti SpA; Ausino Servizi idrici integrati SpA; Fondazione Vincenzo Buonocore; Fondazione Scuola Medica Salernitana; Fondazione Filiberto e Bianca Menna Consorzio Area Industriale Salerno ASI; Ente Idrico Campano; Consorzio Aeroporto Scarl; Ente d’Ambito per il servizio di gestione Integrata dei Rifiuti Urbani;
- elenco conti di gestione anno 2022: agenti contabili di attività alberghiere, extralberghiere, bed and breakfast, fitti brevi, teatri, Economo, conto titoli depositato presso il tesoriere, conto di gestione carta di credito ricaricabile, Soget spa, Salerno Mobilità spa, Sistemi Salerno-Holding reti e servizi spa;
- elenco pagamenti fornitori 2022;
- l’indice di tempestività dei pagamenti e indicatore di ritardo annuale dei pagamenti 2022;
- prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2022;
- relazione IFEL 2022 obiettivi per il sociale

## 2. Di dare atto che:

- non sussistono le condizioni di cui all’art. 242 del TUEL approvato con D.L.vo n. 267 del 18 agosto 2000, non essendo stato dichiarato il dissesto finanziario e non essendo rilevabili dal rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2022 gravi ed incontrovertibili condizioni di squilibrio evidenziabili con i parametri di deficitarietà strutturale di cui al decreto interministeriale del Ministero dell’Economia e Finanze e del Ministero dell’ Interno del 28 dicembre 2018, che all’art. 1 ha approvato per il triennio 2019 -2021 i parametri obiettivi, come da tabella allegata al rendiconto della gestione;
- che il rendiconto della gestione 2022 si chiude con un avanzo di amministrazione di € 264.052.207,91 il quale determina un minore disavanzo da ripianare, rispetto al 2021, di euro -162.285.010,55, risultante dall’avanzo di amministrazione al netto degli accantonamenti per vincoli di legge e per investimenti;
- che, sulla base dell’accordo di riequilibrio sottoscritto dal Comune di Salerno con la Presidenza del Consiglio ai sensi dell’art.43 del DL 50/2022 e dell’art. 1 comma 572 della legge n. 234 del 2021, l’Ente si è impegnato a ripianare nell’anno 2022 una quota del disavanzo risultante dal rendiconto 2021 pari a euro 7.615.387,45;
- che il rendiconto evidenzia un risultato finale, utile al ripiano del disavanzo, di euro 7.682.392,21, superiore di euro 67.004,76 alla quota da ripianare per il 2022 prevista nell’accordo

di riequilibrio sottoscritto con la Presidenza del Consiglio, somma che sarà vincolata al ripiano della quota di disavanzo prevista per il 2023.

3. Di prendere atto del parere favorevole espresso nella relazione dell'Organo di Revisione il quale viene allegato alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale.
4. Di dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa, la presente deliberazione viene resa *immediatamente eseguibile*.

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

- DARIO LOFFREDO -

IL SEGRETARIO GENERALE

- ORNELLA MENNA -

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Delibera di Consiglio Comunale N° 18 del 30/05/2023

Art.20 D.P.R. 445/2000 Art.23 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Attesto che la presente copia cartacea è conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato è intestato a ORNELLA MENNA, RAFFAELE LUPACCHINI, RAFFAELE LUPACCHINI

DARIO LOFFREDO, ORNELLA MENNA, MARIA ROSARIA GENOVEFFA IUELE

ed è valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 05/07/2023 da Basile Fulvia.