

Spett. le Amministrazione Comunale di Salerno

alla c.a. del Sindaco

Dott. Vincenzo Napoli

Prot.n.37.....

del ..15/06/2022.....

Egr. Sig. Sindaco,

siamo lieti di poter affermare che anche la stagione 2021/2022, nonostante tutte le problematiche legate alla pandemia **Covid-19**, ha registrato un notevole successo di pubblico e di critica, confermando il gradimento per tutte le attività teatrali realizzate presso il Teatro Verdi.

Sostenuti da tale consenso e anche dalle continue e numerose telefonate che, quotidianamente, ricevono le operatrici della biglietteria dagli abbonati e non, chiedendo il nuovo programma per la sottoscrizione dell'abbonamento, Le sottoponiamo il progetto artistico per la prossima Stagione Teatrale 2022/2023.

Tale progetto prevede al **Teatro Giuseppe Verdi** la stagione teatrale tradizionale "**Invito al Teatro**" a **9 spettacoli** in **4 turni** di abbonamenti (**A - B - C - D**) e la ripresa della storica **Rassegna di Teatro Scuola - Primi Applausi - Teatro Ragazzi** che si svolgerà come di consueto al Teatro Verdi e al Teatro Augusteo, mentre la stagione di Drammaturgia Contemporanea sarà rappresentata al Teatro Pasolini, precisando però che la Rassegna di Drammaturgia contemporanea sarà realizzata economicamente **a nostro totale carico** e che alla fine delle attività, nella presentazione del consuntivo generale all'Amministrazione Comunale, **non sarà rendicontata**.

Inoltre siamo in attesa di ricevere la conferma per una recita fuori abbonamento, del nuovo spettacolo evento di **Angelo Duro**, noto attore comico e scrittore, molto seguito dai giovani.

La data prevista per tale evento, se dovesse realizzarsi è **Giovedì 10 Novembre**.

Ci teniamo a precisare che anche la Stagione **2022/2023** prevede l'ospitalità di spettacoli dai costi elevati sia per i cachet che per l'eventuale utilizzo del **Teatro Verdi** per il premontaggio nei giorni precedenti le rappresentazioni.

E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N.0159916/2022 del 17/06/2022

Durante la stagione teatrale, poi, in collaborazione con l'Associazione Amici del Teatro Verdi, come ormai da vari anni, si terranno degli incontri ad ingresso gratuito tra gli Artisti della rassegna e il pubblico del Teatro Verdi, nel pomeriggio di uno dei 4 giorni di permanenza della compagnia.

Pertanto, in considerazione del progetto artistico e del preventivo finanziario allegati, si richiede che l'Ente da Lei rappresentato intervenga con il contributo finanziario richiesto a sostegno delle attività da realizzare.

Si precisa che l'organizzazione, i Cachets compagnie, la pubblicità, i diritti SIAE, la promozione, le schede tecniche e tutto quanto occorre per la realizzazione della manifestazione in oggetto sarà curato dal Teatro Pubblico Campano, mentre la gestione ordinaria solo del Teatro Giuseppe Verdi e del Teatro Augusteo sarà a carico dell'Amministrazione Comunale.

In attesa di un positivo e sollecito riscontro alla presente, inviamo cordiali saluti.

Il Direttore,



*Il Presidente
Francesco Somma*



Allegati:

- Preventivo finanziario
- Elenco compagnie

**PREVENTIVO FINANZIARIO
RELATIVO ALLA STAGIONE 2022/2023
TEATRO MUNICIPALE G. VERDI - T. AUGUSTEO - T. PASOLINI**

USCITE:

<i>Cachet Compagnie "Teatro Verdi" Stagione Prosa</i>	€	447.000,00
<i>Cachet Teatro Ragazzi Teatro Verdi - Teatro Augusteo</i>	€	20.000,00
<i>Cachet "Drammaturgia Contemporanea" Teatro Civile Teatro Pasolini</i>	€	-----
<i>Spese pubblicitarie (grafico, manifesti, programma generale e singolo spettacolo, affissioni, dépliant, libretto programma rassegna, pubblicità quotidiani locali e nazionali), Incontri Giù la Maschera</i>	€	20.000,00
<i>Costi tecnici schede di montaggio, smontaggio, facchinaggio e servizio guardiania</i>	€	23.000,00
<i>Spese servizi: botteghino, promozione, ospitalità compagnie e ufficio stampa</i>	€	25.000,00
<i>Spese diritti S.I.A.E.</i>	€	60.000,00
<i>Quota spese per organizzazione generale e gestione della rassegna</i>	€	35.000,00
TOTALE USCITE	€	630.000,00

ENTRATE

<i>Incassi spettacoli</i>	€	470.000,00
<i>Intervento finanziario del Comune di Salerno</i>	€	120.000,00
<i>Intervento finanziario Teatro Pubblico Campano</i>	€	40.000,00
TOTALE	€	630.000,00

Anche per quest'anno, visto il notevole impegno economico, necessario per l'allestimento e l'organizzazione della stagione teatrale 2022/2023, chiediamo l'esenzione totale dei diritti di affissione sul territorio cittadino di tutti i manifesti degli spettacoli della stagione teatrale 2022/2023.

Si richiede, quindi, al Comune di Salerno di partecipare alla realizzazione del progetto di cui sopra con un onere finanziario a suo carico di € 120.000,00 e di erogare detta somma secondo le seguenti modalità:

Il 50 % al perfezionamento dell'atto deliberativo

Il restante 50 % a presentazione del consuntivo finanziario

GENERALITA' DEL LEGALE RAPPRESENTANTE:

FRANCESCO SOMMA

Nato a . . . il

Residente a

Via

Codice Fiscale:

RAGIONE SOCIALE DELL'ASSOCIAZIONE:

Associazione C.T.R.C. Teatro Pubblico Campano

Sede legale: Centro Direzionale Is. F/11 – NAPOLI

Codice Fiscale e Partita I.V.A.: 04257780637

Il Direttore

STAGIONE TEATRALE 2022/2023
TEATRO MUNICIPALE
"G. VERDI"
ABBONAMENTO A 9 SPETTACOLI (TURNO A-B-C-D)

INAUGURAZIONE STAGIONE TEATRALE

da Giovedì 3 a Domenica 6 Novembre

Nuovo Teatro

SERGIO RUBINI

"I FRATELLI DE FILIPPO"

di Sergio Rubini e Carla Cavalluzzi

regia Sergio Rubini

da Giovedì 17 a Domenica 20 Novembre

ITC 2000

VIRGINIA RAFFAELE

"SAMUSA"

di Virginia Raffaele, Giovanni Todescau

Francesco Freyrie, Daniele Prato, Federico Tiezzi

regia Federico Tiezzi

da Giovedì 1 a Domenica 4 Dicembre

Best Live

ALESSANDRO SIANI

"EXTRA LIBERTA' LIVE TOUR"

di Alessandro Siani

regia Alessandro Siani

da Giovedì 19 a Domenica 22 Gennaio

Compagnia Daniele Finzi Pasca

MELISSA VETTORE – BEATRIZ SAYAD – JESS GARDOLIN

MICOL VEGLIA – FRANCESCO LANCIOTTI

“NUDA”

di Daniele Finzi Pasca

regia Daniele Finzi Pasca

da Giovedì 16 a Domenica 19 Febbraio

Gitiesse Artisti Riuniti

GEPPY GLEIJESES – LORENZO GLEIJESES

“UOMO E GALANTUOMO”

con la partecipazione di ERNESTO MAHIEUX

di Eduardo De Filippo

regia Armando Pugliese

da Giovedì 23 a Domenica 26 Febbraio

Nuovo Teatro / Fondazione Teatro della Toscana

cast da definire

“PERFETTI SCONOSCIUTI”

di Paolo Genovese

regia Paolo Genovese

da Giovedì 2 a Domenica 5 Marzo

Effimera Produzioni / Teatro Diana

GABRIELE LAVIA – FEDERICA DI MARTINO

“IL BERRETTO A SONAGLI”

di Luigi Pirandello

regia Gabriele Lavia

da **Giovedì 16 a Domenica 19 Marzo**

Mummenschanz Stiftung

MUMMENSCHANZ

"50 YEARS"

da **Giovedì 23 a Domenica 26 Marzo**

Cardellino srl

SIL VIO ORLANDO

"LA VITA DAVANTI A SE"

di Romain Gary

regia Silvio Orlando

- ***Si precisa che quasi tutti gli spettacoli presenti nel programma, hanno la necessità del pre-montaggio nel giorno antecedente alle rappresentazioni, considerata la notevole complessità delle strutture scenografiche e delle luci.***

PRIMI APPLAUSI
IL TEATRO PER LE GIOVANI GENERAZIONI
Teatro Verdi – Teatro Augusteo
SALERNO

COMPAGNIA FONDAZIONE TEATRO RAGAZZI E GIOVANI
SCARPETTE ROTTE
età consigliata dai 6 anni

COMPAGNIA FACTORY
PALOMA
età consigliata dai 6 anni

COMPAGNIA TEATRO DELLE APPARIZIONI
KAFKA E LA BAMBOLA VIAGGIATRICE
età consigliata dai 7 anni

COMPAGNIA KOREJA
DIRE FARE BACIARE LETTERA TESTAMENTO
età consigliata dai 6 anni

COMPAGNIA LE SCIMMIE
IL VESTITO NUOVO DELL'IMPERATORE
età consigliata dai 5 anni

**IL PROGRAMMA ILLUSTRATO È ANCORA SUSCETTIBILE DI POSSIBILI VARIAZIONI CHE
EVENTUALMENTE SARANNO TEMPESTIVAMENTE COMUNICATE.**