

Comune di Salerno

Collegio dei Revisori dei Conti

Delibera Consiglio Comunale n.7 del 31 maggio 2022

Verbale n.1/2022 - INSEDIAMENTO DEL COLLEGIO

In data 16 giugno 2022, alle ore 12,00, presso il Comune di Salerno, previa convocazione a mezzo mail del Settore Ragioneria, si è riunito, il *Collegio dei revisori dei conti*, nelle persone di:

Dott. Ernesto Perone, Presidente, Dott.ssa D'Addieco Franca, componente, Dott. Del Giudice Rosario, componente, per procedere all'insediamento di detto organo, giusta nomina disposta con deliberazione n.7 del Consiglio Comunale della Città di Salerno in data 31 maggio 2022.

E' presente il dott. Raffaele Lupacchini, Direttore del Settore Ragioneria- Servizi finanziari del Comune di Salerno.

Preliminarmente, si dà atto che ciascun componente ha reso la dichiarazione di accettazione dell'incarico e che, in base alle dichiarazioni rese, per ciascuno di essi, sono presenti i requisiti per poter svolgere l'incarico affidatogli e non ricorrono alcuna delle cause di ineleggibilità ed incompatibilità previste dalla normativa vigente.

Il Presidente, pertanto, dà atto della valida costituzione del Collegio dei revisori dei conti e del suo regolare insediamento.

E' stata messa a disposizione dello stesso una apposita stanza presso il Comune, dotata di apparecchiature informatiche, etc. Il Collegio si potrà avvalere, per lo svolgimento delle proprie funzioni, dell'assistenza degli addetti all'Ufficio di Ragioneria.

Terminato l'incontro con i vertici dell'Ente, il Presidente richiama l'attenzione sui doveri del collegio dei revisori previsti dal Tuel ed altre norme di riferimento, anche del codice civile, ove applicabili.

I componenti dell'Organo di controllo, quindi, forniscono i propri recapiti (telefonici, indirizzo postale, indirizzo e-mail).

Il dott. Raffaele Lupacchini informa che il precedente Collegio ha :

- redatto la relazione al bilancio consuntivo relativo all'esercizio 2021, esprimendo parere favorevole;
- redatto ed inviato alla Corte dei Conti l'ultimo questionario Siquel;
- l'ultima verifica alla cassa dell'Ente fatta è riferita al data del 31 marzo 2022.

Infine, sempre nell'ambito delle attività iniziali, il Collegio chiede di acquisire, in copia, la seguente documentazione:

- lo Statuto;
- il regolamento concernente l'amministrazione del patrimonio e la contabilità;
- la specifica dei conti correnti bancari, postali e di Tesoreria in essere;
- l'ultimo bilancio di previsione approvato;
- l'ultimo questionario inviato alla Corte dei Conti sul bilancio e sul rendiconto;
- ultimi due rendiconti;
- eventuali istruttorie della Corte dei Conti;
- ultimi tre bilanci delle società partecipate con gli allegati obbligatori;
- stato del contenzioso in essere.

Il Collegio chiede, altresì, di conoscere se esistono una o più casse economali e la relativa ubicazione, nonché la presenza di eventuali altri punti di incasso con la specifica dei relativi responsabili ed addetti al maneggio del denaro.

Non essendovi altre questioni da trattare, la riunione termina alle ore 13,00. Letto, confermato e sottoscritto.

Il Collegio dei Revisori dei conti

Dott. Ernesto Perone



(Presidente)

Dott.ssa D'Addieco Franca



(Componente)

Dott. Del Giudice Rosario



(Componente)

COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0159042/2022 del 16/06/2022