



AL COMUNE DI SALERNO
SETTORE TRIBUTI ED ENTRATE COMUNALI
 Ufficio TARI

PROTOCOLLO _____

DATA _____

(Spazio riservato all'Ufficio)

ISTANZA DI RIDUZIONE TARI – ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____

C.F. _____ residente in _____

Via _____ n° _____ Telefono _____

e-mail _____

pec _____

Consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

Che occupa o detiene ad uso abitativo gli immobili sottoindicati nella sua qualità di:

☐ proprietario ☐ comodatario ☐ locatario ☐ altro _____

IMMOBILI (indicare appartamenti, cantine, garage, box auto tranne aree scoperte)

1. Immobile di residenza sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Categoria catastale	Sup. catastale (mq)
--------	-------	------	---------------------	---------------------

2. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale	C2	Sup. catastale (mq)
--------	-------	------	----------------	-----------	---------------------

3. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale	C6	Sup. catastale (mq)
--------	-------	------	----------------	-----------	---------------------

4. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale	C7	Sup. catastale (mq)
--------	-------	------	----------------	-----------	---------------------

DICHIARA ALTRESI' CHE

- l'abitazione non è di lusso (Cat. di lusso A1-A7-A8) e rientri nei parametri di cui al comma successivo;
- tutti gli occupanti l'abitazione sono stati iscritti nell'anagrafe del Comune di Salerno nell'intero anno precedente e sono sprovvisti di redditi immobiliari e/o di qualsiasi altra natura, con esclusione dell'unità immobiliare adibita ad abitazione principale del proprio nucleo familiare;
- l'unità immobiliare è adibita esclusivamente ad abitazione principale;
- l'**Indicatore della Situazione Economica Equivalente (ISEE)** delle persone che occupano l'abitazione non è superiore ad **€ 8.500,00* (ottomilacinquecento,00)**;
- è a conoscenza che non è cumulabile con altre agevolazioni a qualsiasi titolo richieste;
- è a conoscenza che la riduzione ha effetto per il solo anno 2025;
- è a conoscenza che la presentazione dell'istanza per il corrente anno scade il 31/03/2025.

*Il limite di cui sopra è elevato ad **€ 10.000,00 (diecimila,00)** nei seguenti casi:

- qualora nel nucleo familiare sia presente uno o più portatore di handicap grave o non autosufficiente, certificato ai sensi della legge 104/1992;
- qualora nel nucleo familiare il/i percettore/i di reddito sia/no stato/i licenziato/i o collocato/i in mobilità o Cassa integrazione guadagni per un periodo consecutivo non inferiore a 12 settimane nel corso dell'anno relativo al periodo di imposta;
- qualora il nucleo familiare sia composto da una sola persona con età superiore o uguale ai 75 anni di età alla data del 1 Gennaio dell'anno di imposta;

ALLEGA

- *Attestazione ISEE 2025 completa di DSU (Dichiarazione Sostitutiva Unica resa ai sensi del D.P.C.M. 159/2013);*
- *Copia verbale di invalidità / handicap;*
- *Copia del documento di identità del richiedente;*
- *Copia visura catastale degli immobili per i quali si richiede la riduzione del tributo.*

Lo/La scrivente dichiara di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i, i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per i quali la presente istanza viene avanzata.

Lo/La scrivente dichiara di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali pubblicata sul sito istituzionale al seguente link: <https://www.comune.salerno.it/amministrazioneTrasparente/altri-contenuti/privacy>

Data _____

Firma _____

PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

La dichiarazione può essere presentata alternativamente:

- via PEC al seguente indirizzo di posta elettronica certificata tari@pec.comune.salerno.it (allegati max 30Mb in formato PDF)
- presso lo sportello del Settore Tributi ed Entrate Comunali, ubicato in Via Giacomo Costa 2, attivo nei seguenti orari:
MARTEDI' e GIOVEDI' dalle ore 9.00 alle 12.00 e dalle ore 15.30 alle 16.30.

INFORMAZIONI

Il versamento della TARI è in autoliquidazione.

Il contribuente è tenuto al versamento di quanto dovuto, alle scadenze previste, anche se non riceve l'avviso di pagamento.

Per il calcolo della tassa dovuta e per la stampa dell'F24 è possibile utilizzare il calcolatore, per l'anno di riferimento, pubblicato sul sito istituzionale del Comune di Salerno al seguente link:

<https://www.comune.salerno.it/amministrazione/settori/settore-tributi/ufficio-tari/tari-tassa-rifiuti>

L'ufficio può inviare gli avvisi di pagamento prima della scadenza, tramite posta ordinaria. **Se l'avviso non rispecchia la reale situazione del contribuente, lo stesso deve calcolare autonomamente la tassa da versare e comunicare all'ufficio TARI le eventuali variazioni da apportare alla propria posizione, inviando la relativa istanza.**

CONTATTI

Sportello: SETTORE TRIBUTI ED ENTRATE COMUNALI – Ufficio TARI – Via Giacomo Costa, 2 – SALERNO

Recapito telefonico: 089.661111, attivo nei seguenti orari:

LUNEDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00

MERCOLEDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00

VENERDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00