

Comune di Salerno

Collegio dei Revisori dei Conti

Delibera giunta Comunale n.62 del 01 marzo 2023

Verbale n. 37 del 3/12/2024. Integrazione Verbale n.36 del 02-12-2024

Riconoscimento debiti fuori bilancio ai sensi dell'art.194, comma 1,lett.a), Tuel 267/2000- Proposta al Consiglio Comunale. Proposta n.509 del 29-11-2024. Richiesta rettifica integrazione del 3/12/2024.

I sottoscritti Dott. Ernesto Perone, Dott. Rosario Del Giudice, Dott.ssa Franca D'Addieco, Revisori dei Conti del Comune di Salerno, nominati con delibera del Consiglio Comunale n.7 del 31-5-2022,

Premesso che:

- Veniva sottoposta dalla responsabile del Settore Bilancio Ragioneria e Società Partecipate, Dott.ssa Francesca Tommasino, la proposta n.509 del 29-11-2024, con oggetto "Riconoscimento debiti fuori bilancio ai sensi dell'art.194, comma 1,lett.a), Tuel 267/2000- Proposta al Consiglio Comunale", per un importo complessivo di euro **454.929,96**, come da elenchi trasmessi, da sottoporre al Consiglio Comunale;
- il Collegio esprimeva parere favorevole con verbale n.36 del 2/12/2024;
- La Dirigente con pec in data 3/12/24 comunicava che per valutazioni successive dell'ente si riteneva opportuno imputare l'uscita sul capitolo 1800001103, dotato delle necessarie disponibilità finanziarie al pagamento dei debiti fuori bilancio indicati;

Preso atto

- ✓ che la spesa complessiva per la liquidazione dei suddetti debiti fuori bilancio, per euro **454.929,96** trova copertura finanziaria sul capitolo 1800001103 dell'esercizio finanziario 2024 del bilancio di previsione 2024-2026 che presenta la necessaria disponibilità.
- ✓ Ad integrazione del predetto parere favorevole reso con il verbale n.36/24,
- ✓ Esprimono
- ✓ Parere favorevole alla proposta variazione di imputazione dei debiti fuori bilancio da portare alla approvazione del consiglio comunale per € 454.929,96 da imputarsi al capitolo 1800001103 invece che al precitato capitolo 1800001105.

➤

Il Collegio dei Revisori

Dott. Ernesto Perone (Presidente)

Dott. Rosario Del Giudice (Componente)

Dott.ssa Franca D'Addieco (Componente)

N.B. Documento firmato digitalmente dai componenti il Collegio dei Revisori ed inviato al Comune di Salerno, Settore Ragioneria.