

# COMUNE DI SALERNO

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno 29/04/2025

N. 19 del Registro

Oggetto: **RIMODULAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2025**

L'anno duemilaventicinque addì ventinove del mese di Aprile alle ore 10:05 in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 22/04/2025 e, notificati a norma di legge.

Sono presenti ed assenti i signori:

	P	A		P	A
1 NAPOLI VINCENZO			18 AVELLA GENNARO		•
2 CARAMANNO ANGELO			19 DI POPOLO FILOMENO ANTONIO		•
3 FIORE ANTONIO			20 WILLBURGER ANTONIA		•
4 COSENTINO VITTORIA			21 ZITAROSA GIUSEPPE		
5 DE MAIO DOMENICO			22 FIGLIOLIA BARBARA		
6 SORRENTINO LUCA		•	23 SIANO TEA LUIGIA		•
7 FRANCESE ALESSANDRA			24 BARONE ELISABETTA		
8 PETRONE SARA			25 LAMBIASE CATELLO		
9 SANTORO FELICE			26 PECORARO CLAUDIA		
10 CRISCITO PASQUALE			27 PESSOLANO DONATO		
11 CARBONARO ANTONIO			28 NADDEO CORRADO		
12 TELESE SALVATORE			29 VENTURA DOMENICO		
13 IANNELLI ARTURO			30 CELANO ROBERTO		
14 POLVERINO FABIO			31 SANTORO DANTE		
15 DI CARLO HORACE			32 GIORDANO CIRO		•
16 D'ANDREA GIUSEPPE			33 CAMMAROTA ANTONIO		
17 MEMOLI GIANLUCA					

Presenti 27

Assenti 6

Presiede il Presidente del Consiglio ANGELO CARAMANNO

Partecipano alla seduta il Segretario Generale ORNELLA MENNA e gli Assessori: AVOSSA EVA, LOFFREDO DARIO, DE ROBERTO PAOLA, GALDI ROCCO, FERRARA ALESSANDRO, MEMOLI PASQUALINA, NATELLA MASSIMILIANO, TRINGALI CLAUDIO.



## IL CONSIGLIO

### PREMESSO

- che l'art. 1, comma 639, della Legge 147/2013 ha istituito l'imposta unica comunale (IUC) che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- che il comma 738 dell'art. 1 della Legge n. 160/2019 ha abolito dal 2020 la IUC (imposta unica comunale) ad eccezione della Tassa sui rifiuti (TARI);
- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 12 del 26/03/2024 è stato, tra l'altro, approvato l'aggiornamento biennale del PEF TARI per le annualità 2024-2025
- che su deliberazione di proposta della Giunta comunale n. 111 del 09/04/2025, il Consiglio comunale ha approvato la modifica al regolamento per la disciplina della TARI;
- che secondo l'art. 5-quinquies della Legge 25 febbraio 2022, n. 15 - di conversione, con modificazioni, del decreto-legge 30 dicembre 2021 n. 228 - recante disposizioni urgenti in materia di termini legislativi *“A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno”*;
- che con deliberazione di Consiglio comunale n. 9 del 20/03/2025 è stato approvato lo schema di bilancio di previsione 2025-2027;
- che con deliberazione di Consiglio comunale n. 22 del 26/07/2022 il Consiglio ha, tra l'altro, preso atto del provvedimento del direttore generale dell'Ente d'Ambito “Salerno” di validazione del Piano economico finanziario per la determinazione della TARI del Comune di Salerno anno 2022, con il quale l'EDA ha altresì fissato in € 42.915.032 l'importo tariffario massimo per l'anno 2025
- che successivamente l'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani, con Determinazione del Direttore Generale n. 9 del 19 Marzo 2024, ha validato il PEF per la determinazione della Tari – Aggiornamento biennale 2024-2025, stabilendo per il 2025 l'importo tariffario massimo di € 45.536.144, come richiamato nella deliberazione di Consiglio comunale n. 12 del 26/03/2024

### VISTO

- il D.P.R. 158/1999 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile a norma dell'art. 1, comma 651, della legge n. 147/13, per la determinazione della tariffa del tributo comunale sui rifiuti;

### CONSIDERATO

- che le tariffe della TARI devono garantire, ai sensi del comma 654 dell'articolo 1 della Legge 147/2013, la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2003, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;
- che dal costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti è sottratto il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'art. 33-bis del D.L. 248/2007;
- che le tariffe sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definite dal vigente regolamento comunale per la disciplina della TARI;
- che le tariffe sono composte da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti

conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione;

- che il Comune di Salerno ha affidato alla Società Salerno Pulita S.p.A. con delibera consiliare n. 59 del 30/12/2019 e fino al 2024 i servizi rientranti nel campo di applicazione del ciclo integrato dei rifiuti da finanziare con la tariffa TARI, alle condizioni economiche, IVA esclusa, indicate in deliberazione e in data 29.01.2020, rep. 26770, è stato sottoscritto il relativo contratto di servizio;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 239 del 19.06.2024 è stato dato mandato al Settore "Verde Parchi e Rete Idrica" di attivare l'istruttoria finalizzata alla valutazione della sussistenza dei presupposti di legge e della convenienza per il rinnovo dell'affidamento in house alla società Salerno Pulita s.p.a. dei "Servizi di pulizia del suolo ed attività collaterali, del servizio di raccolta differenziata, gestione dei centri comunali di raccolta e la gestione degli impianti" di cui al contratto di servizio Rep. n. 26770/2020, confluito nel contratto rep. n. 27064/2024 ed in scadenza al 31/12/2024, per un ulteriore quinquennio, nel rispetto del quadro normativo vigente in materia;
- che, nelle more, è stata disposta, con determinazione dirigenziale n. 6449 del 23/12/2024, la proroga tecnica in favore della società Salerno Pulita s.p.a. della durata di mesi 6 (sei) del contratto rep. 26770/2020, successivamente modificato con contratto sottoscritto in data 18.04.2024, rep. n. 27064 secondo lo schema tipo di contratto di servizio della delibera ARERA del 3 agosto 2023 n. 385/2023/R/rif, agli stessi prezzi, patti e condizioni del suddetto contratto ovvero per il tempo strettamente necessario al perfezionamento degli atti utili al rinnovo del contratto ovvero al completamento delle procedure di affidamento, in conformità all'art. 120 del D.Lgs. n. 36/2023 e che il relativo contratto è stato sottoscritto in data 19.04.2025 prot. 43260;
- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 12 del 26.03.2024 è stato approvato lo schema del contratto per l'affidamento del servizio di pulizia del suolo ed attività collaterali, del servizio di raccolta differenziata e gestione centri comunali di raccolta e impianti, in linea con i contenuti minimi essenziali obbligatoriamente richiesti dalla normativa di cui alla deliberazione ARERA n. 385/2023/R/RIF del 03/08/2023 e in data 18.04.2024, rep. 27064, è stato sottoscritto il relativo contratto di servizio;
- che nella elaborazione del PEF TARI 2025 l'importo tariffario massimo è risultato pari ad euro 39.793.520,58 e, pertanto, inferiore a quello dell'importo validato da EDA che, per l'anno 2025, è pari ad euro 45.536.144;
- che l'art. 1, c. 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296 prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione (derogato, per quanto alla TARI dall'art. 5-quinquies della Legge 25 febbraio 2022, n. 15 - di conversione, con modificazioni, del decreto-legge 30 dicembre 2021 n. 228 che prevede, a decorrere dal 2022, la possibilità per i comuni, di approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno) e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;
- che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *"A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360"*;
- che a norma dell'art. 13, comma 15-bis, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34,

convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: “*Con decreto del Ministro dell'economia e delle finanze, di concerto con il Ministro dell'interno, sentita l'Agenzia per l'Italia digitale, da adottare entro novanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente disposizione, previa intesa in sede di Conferenza Stato-città ed autonomie locali, sono stabilite le specifiche tecniche del formato elettronico da utilizzare per l'invio telematico di cui al comma 15, in modo tale da consentire il prelievo automatizzato delle informazioni utili per l'esecuzione degli adempimenti relativi al pagamento dei tributi, e sono fissate le modalità di attuazione, anche graduale, dell'obbligo di effettuare il predetto invio nel rispetto delle specifiche tecniche medesime*”;

•

#### PRESO ATTO

- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 9 del 20/03/2025 è stato adottato lo schema di bilancio di previsione 2025-2027;
- che l'aggiornamento al PEF TARI per le annualità 2024-2025 rispetta il limite massimo di crescita dell'importo tariffario per il 2024 e per il 2025 previsto dall'Ente d'Ambito con Determinazione del Direttore Generale n. 9 del 19/03/2024;
- che l'art. 42 del D.Lgs. n. 267/2000, sancisce la competenza del Consiglio comunale all'approvazione del presente atto;

#### RITENUTO

- di proporre al Consiglio Comunale l'approvazione delle tariffe TARI anno 2025 (Allegato TARIFFE TARI 2025);

#### ACQUISITI

- i pareri di regolarità tecnica dei Dirigenti del Settore Verde Parchi e Rete idrica e del Settore Ragioneria e di regolarità contabile del Dirigente del Settore Ragioneria, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000, sulla presente proposta di deliberazione;

Uditi gli interventi così come riportati nel resoconto integrale dell'odierna seduta e di cui allo stralcio qui allegato;

Il Presidente CARAMANNO pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto proclamando il seguente esito:

Con voti n. 18 favorevoli, n. 9 contrari (CAMMAROTA, CELANO, LAMBIASE, SANTORO DANTE, VENTURA, PESSOLANO, NADDEO, PECORARO), espressi per alzata di mano dai n. 27 consiglieri presenti e votanti;

#### D E L I B E R A

Per quanto riportato nella narrativa che costituisce motivazione del presente atto,

1. Di proporre al Consiglio Comunale di approvare le tariffe TARI anno 2025, allegate quale parte integrante e sostanziale alla presente deliberazione.
2. Di dare atto che le tariffe determinate garantiscono la copertura dell'intero ciclo di gestione dei rifiuti e precisamente l'attività di raccolta, di spazzamento e di trasporto dei rifiuti e di smaltimento o recupero inerenti alla raccolta differenziata, come da Aggiornamento biennale del PEF TARI 2024-2025 già approvato, nel rispetto del limite massimo di crescita dell'importo tariffario per il 2025 previsto dall'Ente d'Ambito con Determinazione del Direttore Generale n. 9 del 19/03/2024;
3. Di dare atto che la somma relativa alle esenzioni di cui al Regolamento che disciplina la TARI è iscritta in bilancio come autorizzazione di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse provenienti dalla tassa relativa all'esercizio cui si riferisce l'iscrizione

stessa;

4. Di trasmettere al Settore Tributi e ai Sistemi Informativi per l'esecuzione e al Settore Ragioneria per conoscenza e per i provvedimenti consequenziali.
5. Di dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa la presente deliberazione viene resa immediatamente eseguibile.

---

Esce il consigliere CAMMAROTA (presenti 26)

Del che è verbale,

**IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO**

**- ANGELO CARAMANNO -**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

**- ORNELLA MENNA -**

## TARIFE TARI 2025 UTENZE DOMESTICHE

TARIFE TARI 2025 UTENZE DOMESTICHE			
Categoria	Compon enti	ALIQ.FISSA 2025	ALIQ.VAR IABILE 2025
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	1	1,48	97,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	2	1,48	119,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	3	1,48	173,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	4	1,48	220,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI ED OLTRE	5	1,48	248,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	6	1,48	248,00
102 (D) 100-NR - DOMESTICHE NON RESIDENTI	7	1,48	248,00
206 (D) 0101 - SUPERFICI DOMESTICHE ACCESSORIE	-	2,00	
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	1	1,48	163,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	2	1,86	212,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	3	1,86	248,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	4	1,86	278,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	5	1,86	309,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE ED OLTRE	6	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	7	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	8	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	9	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	10	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	11	1,86	335,00
2 (D) 0100 - UTENZE DOMESTICHE	14	-	335,00

## TARIFE TARI 2025 - UTENZE NON DOMESTICHE

TARIFE TARI 2025 UTENZE NON DOMESTICHE		
Categoria	ALIQUOTA FISSA 2025	ALIQUOTA VARIABILE 2025
146 (ND) 202-01 - CINEMA E TEATRI	3,17	3,88
147 (ND) 202-02 - MULTISALA	3,38	4,10
148 (ND) 202-03 - SALE GIOCHI	3,38	4,05
150 (ND) 203-01 - AUTORIMESSE	1,82	2,00
151 (ND) 203-02 - MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA	2,13	2,61
155 (ND) 204-03 - PONTILI PER ORMEGGIO	0,69	1,15
157 (ND) 205 - STABILIMENTI BALNEARI	1,23	1,00
158 (ND) 206 - ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	3,48	4,00
159 (ND) 207 - ALBERGHI CON RISTORANTE	5,56	6,82
162 (ND) 210 - OSPEDALI	4,46	5,30
164 (ND) 212-04 - BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO	6,74	8,28
165 (ND) 213 - NEGOZI ABBIGLIAMENTO ECC	4,59	5,50
166 (ND) 214 - EDICOLE,FARM.CIE,TABAC.PLURILIC.	4,66	5,72
167 (ND) 215 - NEG.FIL.TENDE,TESS.TAPP.CAPP.OMBR.ANTIQ.	4,21	5,00
169 (ND) 217 - ATT.ART.BOTTEGHE,PARRUC.BARB.ESTET.	2,76	3,00
170 (ND) 218 - ATT.ART.BOTTEGHE FALEGN.IDRAUL.FABB.ELET	2,90	3,00
171 (ND) 219 - CARROZZERIE,AUTOFFICINE,ELETTRAUTO	2,93	3,25
173 (ND) 221 - ATTIVITA ART.PRODUZ.BENI SPECIFICI	3,10	3,86
174 (ND) 222 - RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZER,PUB	8,48	10,00
175 (ND) 223 - MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE	5,98	7,15
176 (ND) 224 - BAR,CAFFE',PASTICCERIA	6,47	7,96
177 (ND) 225 - SUPERM.TO PANE PASTA MACELL.SALUMI FORM.	5,77	7,00
178 (ND) 226 - PLURICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	9,08	11,00
180 (ND) 228 - IPERMERCATI DI GENERI MISTI	9,15	11,00
182 (ND) 230 - DISCOTECHE, NIGHT CLUB	6,10	7,25
207 (ND) 208-01 ALBERGHI SENZA RISTORANTE	3,45	4,00
208 (ND) 208-02 - BED & BREAKFAST	2,23	3,00
209 (ND) 212-02 - AGENZIE	4,37	5,00
210 (ND) 212-03 - STUDI PROFESSIONALI	4,38	5,00
211 (ND) 212-01 - UFFICI	4,44	5,20
213 (ND) 201-02 - SCUOLE	2,32	2,85
214 (ND) 201-03 - ASSOCIAZIONI	2,26	2,40
215 (ND) 227-01 - ORTOFRUTTA, PESCHERIE	7,52	9,00
216 (ND) 227-02 - FIORI E PIANTE	7,52	9,00
217 (ND) 227-03 - PIZZA AL TAGLIO	7,55	9,00
218 (ND) 204-01A - CAMPEGGI DISTRIBUTORI DI CARBURANTE	2,39	2,92
219 (ND) 204-01B - IMPIANTI SPORTIVI	2,16	2,65
220 (ND) 201-01 -- MUSEI, BIBLIOTECHE E LUOGHI DI CULTO	2,32	2,85
222 (ND) 209 - CASE DI CURA E RIPOSO, CASERME, PENSIONI PER ANIMALI	3,13	3,85
223 (ND) 204-02 - GIOSTRE, CIRCHI	2,01	2,00