PROTOCOLLO_____

DATA _____

(Spazio riservato all'Ufficio)

AL COMUNE DI SALERNO
SETTORE TRIBUTI ED ENTRATE COMUNALI
Ufficio TARI

ISTANZA DI RIDUZIONE TARI – ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a_____ nato/a a_____ il_____

C.F._____ residente in_____

Via_____ n°_____ Telefono_____

e-mail_____

pec_____

Consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

Che occupa o detiene ad uso abitativo gli immobili sottoindicati nella sua qualità di:

☐ **proprietario** ☐ **comodatario** ☐ **locatario** ☐ **altro**_____

IMMOBILI (*indicare appartamenti, cantine, garage, box auto tranne aree scoperte*)

1. Immobile **di residenza** sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Categoria catastale	Sup. catastale (mq)

2. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale **C2**	Sup. catastale (mq)

3. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale **C6**	Sup. catastale (mq)

4. Immobile sito in via _____

Foglio	Part.	Sub.	Cat. Catastale **C7**	Sup. catastale (mq)

DICHIARA ALTRESI' CHE

- l'**Indicatore della Situazione Economica Equivalente** (ISEE) delle persone che occupano l'abitazione non è superiore ad **€ 9.530,00* (**novemilacinquecentotrenta**00)**;
- è a conoscenza che non è cumulabile con altre agevolazioni a qualsiasi titolo richieste;
- è a conoscenza che la riduzione ha effetto per il solo anno 2025;
- è a conoscenza che la presentazione dell'istanza per il corrente anno scade il **13/06/2025**

***I limiti di cui sopra sono elevati ad € 20.000,00 (ventimila,00) limitatamente ai nuclei familiari con almeno quattro figli a carico.**
(art. 23 del Regolamento sulla Tassa sui rifiuti (TARI) 2025 - approvato con Delibera di Consiglio Comunale n. 18 del 29/04/2025)

ALLEGA

- *Attestazione ISEE 2025*

- *Copia del documento di identità del richiedente;*
- *Copia visura catastale degli immobili per i quali si richiede la riduzione del tributo.*

Lo/La scrivente dichiara di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i, i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per i quali la presente istanza viene avanzata.

Lo/La scrivente dichiara di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali pubblicata sul sito istituzionale al seguente link: https://www.comune.salerno.it/amministrazioneTrasparente/altri-contenuti/privacy

Data_____ Firma _____

PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

La dichiarazione può essere presentata alternativamente:

- via PEC al seguente indirizzo di posta elettronica certificata tari@pec.comune.salerno.it (*allegati max 30Mb in formato PDF*)
- presso lo sportello del Settore Tributi ed Entrate Comunali, ubicato in Via Giacomo Costa 2, attivo nei seguenti orari: **MARTEDI' e GIOVEDI' dalle ore 9.00 alle 12.00 e dalle ore 15.30 alle 16.30.**

INFORMAZIONI

Il versamento della TARI è in autoliquidazione.

Il contribuente è tenuto al versamento di quanto dovuto, alle scadenze previste, anche se non riceve l'avviso di pagamento.

Per il calcolo della tassa dovuta e per la stampa dell'F24 è possibile utilizzare il calcolatore, per l'anno di riferimento, pubblicato sul sito istituzionale del Comune di Salerno al seguente link:

https://www.comune.salerno.it/amministrazione/settori/settore-tributi/ufficio-tari/tari-tassa-rifiuti

L'ufficio può inviare gli avvisi di pagamento prima della scadenza, tramite posta ordinaria. **Se l'avviso non rispecchia la reale situazione del contribuente, lo stesso deve calcolare autonomamente la tassa da versare e comunicare all'ufficio TARI le eventuali variazioni da apportare alla propria posizione, inviando la relativa istanza.**

CONTATTI

Sportello: SETTORE TRIBUTI ED ENTRATE COMUNALI – Ufficio TARI – Via Giacomo Costa, 2 – SALERNO

Recapito telefonico: 089.661111, attivo nei seguenti orari:

LUNEDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00

MERCOLEDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00

VENERDI' dalle ore 9.00 alle ore 12.00