



Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate

Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011

ORGANISMO: CONSORZIO ASI SALERNO

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Organismo partecipato dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
Consorzio ASI Salerno	30,77%

Alla data del 31.12.2024 dal raffronto dei dati contabili dell'organismo e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Organismo	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/Organismo
0	0	0	0

Salerno 09/04/2025

Il Collegio dei Revisori

[Signature]
[Signature]
[Signature]

Il Dirigente

Dr.ssa Francesca Tommasino

[Signature]