



COMUNE DI SALERNO

Collegio dei Revisori dei Conti

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2024

Organo di revisione

dott. Nicola Marotta - presidente

dott.ssa Raffaella Gagliardi - componente

dott. Antonio Gallifoco - componente

SOMMARIO

INTRODUZIONE	3
RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI	
INFRAGRUPPO	9
VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO	9
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO.....	10
Analisi dello Stato Patrimoniale Attivo	11
Analisi dello Stato Patrimoniale Passivo.....	16
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO.....	20
RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA.....	26
OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI.....	27
CONCLUSIONI	29

Comune di Salerno

Allegato A) al Verbale n.6 del 11/09/2025

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2024

L'Organo di revisione, ha esaminato lo schema di bilancio consolidato 2024, composto da Conto Economico consolidato, Stato Patrimoniale consolidato, Relazione sulla Gestione consolidata contenente la Nota Integrativa e la delibera di approvazione del bilancio consolidato, ai sensi e nel rispetto:

- del D.Lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- Il D.Lgs 267/2000;
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.Lgs. 118/2011;
- dello Statuto Comunale;
- del Regolamento di Contabilità legge;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n. 17/SEZAUT/2022/INPR e precedenti;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'Organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti ed esperti contabili.

INTRODUZIONE

L'Organo di revisione nelle persone del dott. Nicola Marotta, dott.ssa Raffaella Gagliardi e dott. Antonio Gallifoco, nominati dal 15/07/2025 con Delibera Consiliare n. 31 del 15-07-2025,

premessato che

- con delibera di Consiglio n. 24 del 03/06/2025, è stato approvato il rendiconto

- generale del Comune per l'esercizio finanziario 2024;
- il precedente Collegio dei Revisori dei Conti, con verbale n. 12 del 08/05/2025, ha espresso parere favorevole al Rendiconto della gestione per l'esercizio 2024;
 - in data 08/09/2025 il Collegio ha ricevuto, a mezzo posta elettronica certificata, la proposta n. 361 datata 03-09-2025 del Dirigente del Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate, Avente ad oggetto "Approvazione del Bilancio Consolidato 2024- Proposta al Consiglio Comunale".
 - Il Collegio dal sito dell'Ente ha preso atto della Deliberazione di Giunta Comunale n. 322 del 05/09/2025, di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2024, contenente:
 - ✓ Conto Economico;
 - ✓ Stato Patrimoniale;
 - ✓ Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;
 - la formazione del bilancio consolidato è disciplinata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
 - il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *"per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)"*;
 - in applicazione di quanto previsto dal Principio contabile 4/4, con deliberazione di Giunta Comunale n. 492 del 18/12/2024, l'Ente ha aggiornato l'elenco dei soggetti che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica – Comune di Salerno (GAP) con riferimento all'esercizio 2024 e l'elenco dei soggetti da comprendere nel bilancio consolidato;
 - con Deliberazione di Giunta Comunale n. 493 del 18/12/2024, sono state approvate le direttive da impartire agli organismi ricompresi nell'area di consolidamento ai sensi del D.lgs. 118/2011 e successive modifiche e integrazioni
 - l'Ente, con nota del Direttore delle Risorse Finanziarie, prot. n. 1169/2025 del 03/01/2025 ha comunicato ai soggetti interessati la loro inclusione nel perimetro di consolidamento; ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco dei soggetti compresi nel consolidato e con atti di indirizzo ha impartito le direttive

necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;

- l'Organo di revisione ha esaminato la documentazione afferente al bilancio consolidato dell'ente;

visto

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.Lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n. 17 emanato dall'Organismo Italiano di Contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto *"Approvazione schema di Bilancio Consolidato del Comune di Salerno per l'esercizio finanziario 2024 e proposta al Consiglio"* ai sensi dell'art. 68 del D.Lgs. 118/2011;
- l'area di consolidamento individuata analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio 4/4, in ordine agli organismi strumentali, enti strumentali controllati e partecipati, società controllate e partecipate;
- l'individuazione a cura degli uffici regionali della cosiddetta *"soglia di rilevanza"* da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale risultano le seguenti:

Parametri	Comune Di Salerno	Soglia di irrilevanza individuale 3%	Valore massimo tra enti esclusi dal PC	Soglia di irrilevanza cumulativa 10%	Sommatoria enti esclusi dal PC
Totale Attivo	1.428.511.261,02	42.855.337,83	10.755.928,41	142.851.126,10	28.250.793,44
Patrimonio netto	756.629.584,66	22.698.887,54	9.390.585,34	75.662.958,47	19.862.525,47
Ricavi caratteristici	213.887.982,13	6.416.639,46	6.227.387,00	21.388.798,21	8.993.878,82

Tenuto conto che

- risultano esclusi dal perimetro di consolidamento, per irrilevanza, i seguenti soggetti facenti parte del Gruppo Amministrazione Pubblica:

	Totale Attivo		Patrimonio Netto		Ricavi Caratteristici	
Denominazione	Importo al 31/12/2023	% su RC	Importo al 31/12/2023	% su RC	Importo al 31/12/2023	% su RC
Comune di Salerno	1.428.511.261,02	100,00%	756.629.584,66	100,00%	213.887.982,13	100,00%
Fondazione Vincenzo Buonocore	127.290,00	0,01%	127.030,00	0,02%	0,00	0,00%
Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti solidi urbani	10.755.928,41	0,75%	9.390.585,34	1,22%	1.020.738,63	0,48%
Ente di Ambito Sele in liquidazione	3.287.756,03	0,23%	1.942.886,13	0,26%	180.036,19	0,08%
Salerno Interporto S.p.A. in liquidazione	1.150.442,00	0,08%	-1.583.353,00	-0,21%	0,00	0,00%
Salerno Sviluppo S.c.r.l. in liquidazione	594.415,00	0,04%	557.113,00	0,07%	1.800,00	0,00%
Trasporti Marittimi Salernitani in liquidazione	148.358,00	0,01%	109.493,00	0,01%	0,00	0,00%
Fondazione Universitaria dell'Università di Salerno	7.003.479,00	0,49%	4.704.783,00	0,62%	6.227.387,00	2,91%
Fondazione Filiberto e Bianca Menna	1.965.437,00	0,14%	1.908.595,00	0,25%	169.090,00	0,08%
Fondazione Ebris	3.217.688,00	0,23%	1.122.040,00	0,15%	1.394.827,00	0,65%
Incidenza totale	28.250.793,44	1,98%	19.862.525,47	2,63%	8.993.878,82	4,20%

- dalla deliberazione di definizione del Gap risultano incluse nell'area di consolidamento del “Gruppo amministrazione pubblica del Comune Di Salerno” i seguenti soggetti giuridici:

Ente	Tipologia Soggetto	Sede	Capitale Sociale/Fondo di dotazione	Capogruppo Diretta	% partecipazione Ente	Classificazione (Ruolo all'interno del GAP)	Tipo controllo (Metodo di Consolidamento)
Comune di Salerno	Comune	Via Roma-Palazzo di Città Salerno	282.361.068,47			Capogruppo	

Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	Società	Via Passaro, 1 Salerno	21.362,440,00	si	100,00	Ente societario	Società Controllata Metodo Integrale
Salerno Pulita S.p.A.	Società	Via Tiberio, 18/bis - Salerno	774.133,00	si	100,00	Ente societario	Società Controllata Metodo Integrale
Salerno Solidale S.p.A.	Società	Via Vestuti - Salerno	4.500.000,00	si	100,00	Ente societario	Società controllata Metodo Integrale
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	Società	Via Prudenza, 12 - Salerno	3.807.100,00	si	33,20	Ente societario	Società partecipata Metodo Proporzionale
Ausino S.p.A. Servizi Idrici Integrati	Società	Via Balzico, 46 - Cava de Tirreni	865.320,00	si	17,98	Ente societario	Società partecipata Metodo Proporzionale
Ente Idrico Campano	Ente Pubblico	Via De Gasperi, 28 - Napoli	2.918.330,25	si	2,31	Ente di diritto pubblico	Ente Strumentale Partecipato Metodo Proporzionale
Consorzio ASI Salerno	Consorzio	Via Verdi, 23/d Salerno	24.015,00	si	30,77	Ente di diritto pubblico	Ente Strumentale Partecipato Metodo Proporzionale
Consorzio Farmaceutico Intercomunale	Consorzio tra enti	Via Visco, 24/c Salerno	506.098,72	si	33,33	Ente di diritto pubblico	Ente Strumentale Partecipato Metodo Proporzionale
Fondazione Scuola Medica Salernitana	Fondazione	Via Roma, Palazzo di città Salerno	50.000,00	si	100,00	Ente di diritto privato	Ente Strumentale Controllato Metodo Integrale

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011); il numero di soggetti consolidati, oltre al Comune in qualità di holding, è pari a n. 9 (n. 3 enti di diritto pubblico, n. 1 enti di diritto privato e n. 5 società);
- l'Ente capogruppo con nota prot. n. 1169/2025 del 03/01/2025 ha comunicato ai soggetti partecipati la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento";
- la Direzione Risorse finanziarie ha fornito le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011), fornendo indirizzi sui criteri di valutazione e

- riclassificazione del bilancio, specificando l'applicazione delle medesime direttive anche alle sub-holding con nota prot. n. 1169/2025 del 03/01/2025;
- l'Ente capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo, nello specifico i bilanci 2024 approvati; per tutti i soggetti consolidati sono stati assunti i bilanci e rendiconti definitivi relativi all'esercizio 2024 e, ove non ancora approvati - nel rispetto di quanto previsto dal D.lgs 118/2011 all'allegato 4/4, par. 3.1 lettera b) e delle indicazioni metodologiche della Corte dei Conti;
 - alla data della presente relazione tutti i componenti del gruppo hanno approvato i bilanci.

l'Ente ha utilizzato il metodo di consolidamento come di seguito riportato:

per l'intero importo delle voci contabili con riferimento ai bilanci degli enti strumentali controllati e delle società controllate (cd. metodo integrale);

per un importo proporzionale alla quota di partecipazione, con riferimento ai bilanci delle società partecipate e degli enti strumentali partecipati (cd. metodo proporzionale)

L'Ente Comune ha seguito il processo di consolidamento descritto nel Principio Contabile n. 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011 ed ha adottato lo schema predefinito previsto dall'allegato 11, come ampiamente descritto dall'ente all'interno dei paragrafi 5. *Operazioni per il consolidamento dei conti*, 6. *Criteri di valutazione*, 7. *Considerazioni sulle principali voci di bilancio consolidato, della nota integrativa*;

- le voci dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico sono state valutate secondo i criteri stabiliti dal D.Lgs. 118/2011, dal Codice Civile e dai principi contabili emanati dall'OIC;
- la relazione allegata al bilancio consolidato, comprendente la nota integrativa, contiene gli elementi e le informazioni richiesti dal punto 5 dell'allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011.

Tutto ciò premesso, il Collegio

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2024 del Comune Di Salerno.

RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

- sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare. Ciò ha riguardato in particolare le rettifiche inerenti i bilanci civilistici delle società al fine di omogeneizzare gli schemi di bilancio con quello vigente per il bilancio Consolidato previsto dall'allegato 11 del D.Lgs. 118;
- non si rilevano rettifiche effettuate dall'Ente capogruppo dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso.

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di Revisione ha asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.Lgs. n. 118/2011.

I disallineamenti rappresentati sono sostenuti da motivazioni tecniche per lo più riconducibili a sfasamenti temporali nella registrazione del medesimo fatto gestionale dovuti all'applicazione di principi contabili differenti, in particolare per i soggetti in contabilità civilistica.

Le sfasature non hanno determinato squilibri di bilancio e sono comunque in corso di riallineamento alla data di stesura del presente documento. I valori contenuti nelle asseverazioni hanno trovato sostanziale corrispondenza nei dati comunicati dalle società ed enti in riferimento alle operazioni infragruppo. Le partite di debito e credito sono in costante monitoraggio da parte degli uffici competenti.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	31/12/2024	31/12/2023	Variazione
A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	13.703,48	17.418,22	-3.714,74
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	13.703,48	17.418,22	-3.714,74
B IMMOBILIZZAZIONI			
Totale immobilizzazioni immateriali	48.393.282,92	36.369.280,05	12.024.002,87
Totale immobilizzazioni materiali	1.191.629.109,57	1.157.802.299,07	33.826.810,50
Totale immobilizzazioni finanziarie	74.368.258,66	42.507.439,80	31.860.818,86
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	1.314.390.651,15	1.236.679.018,92	77.711.632,23
C ATTIVO CIRCOLANTE			
Totale rimanenze	2.166.772,40	2.490.390,83	-323.618,43
Totale crediti	318.249.603,86	327.179.229,12	-8.929.625,26
Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	52.913,00	144.666,00	-91.753,00
Totale disponibilità liquide	79.350.964,69	26.780.579,02	52.570.385,67
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	399.820.253,95	356.594.864,97	43.225.388,98
D RATEI E RISCONTI			
TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	1.617.873,26	1.406.188,80	211.684,46
TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	1.715.842.481,84	1.594.697.490,91	121.144.990,93
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	2024	2023	Variazione
A PATRIMONIO NETTO			
Fondo di dotazione	246.895.749,72	253.786.478,97	-6.890.729,25
Riserve	320.194.340,54	317.136.475,16	3.057.865,38
Risultato economico dell'esercizio	15.998.567,29	-9.639.518,65	25.638.085,94
Risultati economici di esercizi precedenti	190.089.293,27	196.683.143,37	-6.593.850,10
Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00	0,00
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	15.953.548,00	15.606.761,00	346.787,00
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	754.472,00	878.898,00	-124.426,00

TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	789.885.970,82	774.452.237,85	15.433.732,97
B FONDI PER RISCHI ED ONERI			
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	85.756.043,64	56.210.538,14	29.545.505,50
C TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO			
TOTALE T.F.R. (C)	10.907.503,95	10.973.445,78	-65.941,83
D DEBITI			
TOTALE DEBITI (D)	546.051.938,19	549.159.974,35	-3.108.036,16
E RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI			
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	283.241.025,24	203.901.294,79	79.339.730,45
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	1.715.842.481,84	1.594.697.490,91	121.144.990,93

In considerazione della perfetta coincidenza del perimetro di consolidamento tra i due esercizi a confronto il bilancio consolidato 2024 risulta pienamente confrontabile con il bilancio dell'esercizio precedente.

Analisi dello Stato Patrimoniale Attivo

Le rettifiche e elisioni operate nelle voci dell'attivo sono sinteticamente indicate nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO	Comune di Salerno	Totale aggregato società-enti	Totale Elisioni	Elisioni del valore di carico delle partecipazioni	Bilancio Consolidato
A) CREDITI vs.LO STATO ED ALTRE AMM. PUBBLICHE PER LA PARTECIP. AL FONDO DI DOTAZIONE	0,00	13.703,48	0,00		13.703,48
B) IMMOBILIZZAZIONI	1.192.811.225,16	179.413.545,20	-57.834.119,21	-57.834.119,21	1.314.390.651,15
Immobilizzazioni immateriali	214.436,02	48.178.846,90	-		48.393.282,92
Immobilizzazioni materiali	1.069.242.556,48	122.386.553,09	-		1.191.629.109,57
Immobilizzazioni Finanziarie	123.354.232,66	8.848.145,21	-57.834.119,21	-57.834.119,21	74.368.258,66
C) ATTIVO CIRCOLANTE	322.223.444,79	96.239.706,16	-18.642.897,00		399.820.253,95
Rimanenze	0,00	2.166.772,40			2.166.772,40
Crediti	266.383.343,18	70.509.157,68	-18.642.897,00		318.249.603,86
Attività finanziarie che non cost					
Immobil	0,00	52.913,00	-	-	52.913,00
Disponibilità liquide	55.840.101,61	23.510.863,08	-	-	79.350.964,69
D) RATEI E RISCONTI	35.531,12	1.582.342,14	0,00		1.617.873,26
Ratei attivi	0,00	49.996,71		-	49.996,71
Risconti attivi	35.531,12	1.532.345,43	-	-	1.567.876,55
STATO PATRIMONIALE ATTIVO	1.515.070.201,07	277.249.296,78	-76.477.016,21		1.715.842.481,84

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – ATTIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
<u>Immobilizzazioni Immateriali</u>			
1 Costi di impianto e di ampliamento	202.028,53	304.748,04	-102.719,51
2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità	1.499,85	1.985,47	-485,62
3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	500.260,10	640.690,65	-140.430,55
4 Concessioni, licenze, marchi e diritti simile	583.728,23	616.811,58	-33.083,35
5 Avviamento	3.684.324,20	0,00	3.684.324,20
6 Immobilizzazioni in corso ed acconti	28.463.964,83	20.729.997,76	7.733.967,07
9 Altre	14.957.477,18	14.075.046,55	882.430,63
Totale immobilizzazioni immateriali	48.393.282,92	36.369.280,05	12.024.002,87

Il Totale delle **Immobilizzazioni Immateriali** è pari ad euro 48.393.282,92 con un aumento, rispetto all'anno precedente di euro 12.024.002,87.

Si rileva che:

- per quanto riguarda la voce **Diritti di Brevetto ed utilizzazione delle opere dell'ingegno**, le poste principali riguardano la controllata Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi SpA , che registra all'interno del bilancio l'importo pari ad euro 500.199,00.
- le **Immobilizzazioni in corso e acconti** derivanti, principalmente dal bilancio delle partecipate registrano un incremento pari a euro 7.773.967,07. L'apporto più significativo degli enti consolidati è dato da Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi SpA per euro 21.455.627,00 ed Asis Salernitana Reti e Impianti SpA per euro 7.008.253,75;
- le **Altre Immobilizzazioni** riportano un aumento di € 882.430,63 rispetto all'esercizio precedente;

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – ATTIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
<u>Immobilizzazioni Materiali</u>			

1 Beni demaniali	371.300.707,11	382.968.765,14	-11.668.058,03
1.1 Terreni	0,00	0,00	0,00
1.2 Fabbricati	16.420.479,93	16.762.573,26	-342.093,33
1.3 Infrastrutture	319.400.817,04	329.594.460,14	-10.193.643,10
1.9 Altri beni demaniali	35.479.410,14	36.611.731,74	-1.132.321,60
2 Altre immobilizzazioni materiali	516.236.448,61	515.521.676,53	714.772,08
2.1 Terreni	6.643.191,75	6.643.191,75	0,00
2.2 Fabbricati	371.044.838,59	379.213.292,03	-8.168.453,44
2.3 Impianti e macchinari	109.824.263,98	102.687.004,05	7.137.259,93
2.4 Attrezzature industriali e commerciali	11.062.851,92	8.343.037,87	2.719.814,05
2.5 Mezzi di trasporto	256.181,15	370.019,85	-113.838,70
2.6 Macchine per ufficio e hardware	98.445,77	577.520,11	-479.074,34
2.7 Mobili e arredi	1.381.022,50	778.561,08	602.461,42
2.8 Infrastrutture	2.211.379,05	3.731.400,66	-1.520.021,61
2.99 Altri beni materiali	13.714.273,90	13.177.649,13	536.624,77
3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	304.091.953,85	259.311.857,40	44.780.096,45
Totale immobilizzazioni materiali	1.191.629.109,57	1.157.802.299,07	33.826.810,50

Il totale delle **Immobilizzazioni Materiali** è pari a euro 1.191.629.109,57, in aumento rispetto al 2023 di euro 33.826.810,50.

Di seguito vengono analizzati gli importi più significativi.

I **Beni Demaniali** pari a euro 371.300.707,11 rilevano una riduzione di euro 11.668.058,03,

Le **Altre Immobilizzazioni Materiali** registrano un aumento di euro 714.772,08;

Infine, vi è l'incremento delle **Immobilizzazioni in corso ed acconti** per euro 44.780.096,45, riconducibile sostanzialmente al Comune di Salerno e agli organismi partecipati per euro 1.571.468,84.

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO	31/12/2023	31/12/2024	Differenza
<u>Immobilizzazioni finanziarie</u>			
1 Partecipazioni in	3.630.284,15	5.298.062,20	1.667.778,05
a imprese controllate	376.068,50	548.079,86	172.011,36
b imprese partecipate	1.726.427,18	2.645.919,28	919.492,10

c altri soggetti	1.527.788,47	2.104.063,06	576.274,59
2 Crediti verso	38.649.345,35	68.734.821,22	30.085.475,87
a altre amministrazioni pubbliche	61.215,00	0,00	-61.215,00
b imprese controllate	0,00	0,00	0,00
C imprese partecipate	0,00	0,00	0,00
d altri soggetti	38.588.130,35	68.734.821,22	30.146.690,87
3 Altri titoli	227.810,30	335.375,24	107.564,94
Totale immobilizzazioni finanziarie	42.507.439,80	74.368.258,66	31.860.818,86

I valori consolidati sono esposti al netto delle rettifiche operate per i rapporti di credito e debito reciproci, , la voce **partecipazioni** iscritte nelle immobilizzazioni finanziarie contiene le sole partecipazioni non ricomprese nel consolidamento 2024.

I **Crediti verso altri soggetti** per euro 68.734.821,22 sono costituiti essenzialmente dal dato Comunale pari a euro 64.906.907,62.

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – ATTIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
C) ATTIVO CIRCOLANTE			
<u>I Rimanenze</u>	2.166.772,40	2.490.390,83	-323.618,43
Totale rimanenze	2.166.772,40	2.490.390,83	-323.618,43
<u>II Crediti</u>			
1 Crediti di natura tributaria	21.272.470,37	28.812.677,08	-7.540.206,71
<i>a Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0,00	0,00	0,00
<i>b Altri crediti da tributi</i>	21.272.470,37	28.812.677,08	-7.540.206,71
c Crediti da Fondi perequativi	0,00	0,00	0,00
2 Crediti per trasferimenti e contributi	197.519.119,44	194.847.176,51	2.671.942,93
<i>a verso amministrazioni pubbliche</i>	196.473.707,35	183.293.947,67	13.179.759,68
<i>b imprese controllate</i>	394.229,36	112.696,80	281.532,56
<i>c imprese partecipate</i>	0,00	93.862,00	-93.862,00
<i>d verso altri soggetti</i>	651.182,73	11.346.670,04	-10.695.487,31
3 verso clienti ed utenti	64.318.220,19	61.254.024,81	3.064.195,38
4 Altri Crediti	35.139.793,86	42.265.350,72	-7.125.556,86
<i>a verso l'erario</i>	10.402.698,78	11.270.094,71	-867.395,93
<i>b per attività svolta per c/terzi</i>	5.664.624,30	5.631.930,45	32.693,85
<i>c altri</i>	19.072.470,78	25.363.325,56	-6.290.854,78

Totale crediti	318.249.603,86	327.179.229,12	-8.929.625,26
<u>III Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>			
1 Partecipazioni	0,00	0,00	0,00
2 Altri titoli	52.913,00	144.666,00	-91.753,00
Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	52.913,00	144.666,00	-91.753,00
<u>IV Disponibilit� liquide</u>			
1 Conto di tesoreria	54.965.859,96	13.287.354,16	41.678.505,80
<i>a Istituto tesoriere</i>	41.649.946,26	216.082,14	41.433.864,12
<i>b presso Banca d'Italia</i>	13.315.913,70	13.071.272,02	244.641,68
2 Altri depositi bancari e postali	24.099.572,81	13.149.161,74	10.950.411,07
3 Denaro e valori in cassa	285.531,92	344.063,12	-58.531,20
4 Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00	0,00
Totale disponibilit� liquide	79.350.964,69	26.780.579,02	52.570.385,67
C) TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE	399.820.253,95	356.594.864,97	43.225.388,98

Le rettifiche operate alla voce crediti sono pari a euro 18.642.897,00 e sono riferite a:

- ✓ crediti per trasferimenti e contributi pari a euro 12.822.796,00;
- ✓ crediti verso clienti ed utenti per euro 4.164.666,00;
- ✓ altri crediti per euro 1.655.435,00.

La composizione delle voci crediti verso imprese controllate e verso imprese partecipate esposta in nota integrativa evidenzia l'avvenuta completa elisione dal bilancio della capogruppo dei crediti verso i soggetti consolidati.

Come previsto dal punto 5 del principio contabile 4/4, in apposita tabella della nota integrativa sono esposti per tutti i soggetti consolidati i dati relativi alla scadenza dei crediti (cfr. Par. 7 N.I.). Al riguardo non si rilevano crediti con scadenza oltre i cinque anni.

Per ci  che riguarda le disponibilit  liquide si rileva l'importo complessivo di euro 79.350.964,69 costituito in prevalenza dal dato del Comune per euro 55.840.101,61 e dal dato della Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi SpA per euro 8.250.022,00.

Ratei e risconti attivi

Il valore dei ratei e risconti attivi   riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – ATTIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
------------------------------------	-------------------	-------------------	-------------------

D) RATEI E RISCOINTI ATTIVI			
1 Ratei attivi	49.996,71	55.123,63	-5.126,92
2 Risconti attivi	1.567.876,55	1.351.065,17	216.811,38
TOTALE RATEI E RISCOINTI (D)	1.617.873,26	1.406.188,80	211.684,46

In nota integrativa è stato dettagliato il valore dei ratei e risconti per categorie omogenee dei soggetti consolidati. L'importo più significativo della voce **ratei attivi** riguarda il noleggio di automezzi che incide per euro 326.802,95.

Il valore della voce **risconti attivi** comprende:

- commissioni e imposte su Mutui per Euro 236.990,00;
- indumenti da lavoro per Euro 226.119,00
- spese di telefonia per Euro 164.250,00;
- incentivi esodo dipendenti 130.430,00;
- materiali di consumo/minuterie per Euro 63.124,00;
- assicurazioni per Euro 296.267,12;
- spese per licenze software in uso per Euro 26.380,00;
- altre voci residuali per Euro 97.513,48.

Analisi dello Stato Patrimoniale Passivo

Il risultato consolidato delle rettifiche ed elisioni operate nelle voci del passivo sono sinteticamente indicate nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – PASSIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
A) PATRIMONIO NETTO (depurato della quota di pertinenza di terzi)	773.177.950,82	757.966.578,85	15.211.371,97
<i>Patrimonio Netto comprensivo della quota di terzi</i>	789.885.970,82	774.452.237,85	15.433.732,97
<i>Patrimonio Netto di competenza di terzi</i>	16.708.020,00	16.485.659,00	222.361,00
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	85.756.043,64	56.210.538,14	29.545.505,50
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	10.907.503,95	10.973.445,78	-65.941,83
D) DEBITI	546.051.938,19	549.159.974,35	-3.108.036,16
E) RATEI E RISCOINTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI	283.241.025,24	203.901.294,79	79.339.730,45
<i>I Ratei passivi</i>	2.386.798,60	2.589.424,48	-202.625,88
<i>II Risconti passivi</i>	280.854.226,64	201.311.870,31	79.542.356,33
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	1.715.842.481,84	1.594.697.490,91	121.144.990,93

Oltre alle rettifiche del **patrimonio netto** dovute all'elisione delle partecipazioni già oggetto di rilevazione, le principali elisioni e rettifiche della voce **debiti** si riferiscono a:

- debiti per trasferimenti e contributi a imprese controllate per euro 12.463.391,00;
- debiti verso fornitori per euro 6.179.506,00.

Patrimonio netto

Prosegue il miglioramento del **patrimonio netto** (€ 789.885.970,82), infatti, il confronto con il dato dell'esercizio precedente mostra un miglioramento complessivo del Patrimonio netto di € 15.433732,77.

Alcune variazioni derivano dell'adeguamento delle immobilizzazioni finanziarie correlato all'aggiornamento del valore delle partecipazioni al patrimonio netto praticato con il rendiconto della regione nel 2024; altre sono da ascrivere a un minore impatto sulla riserva di consolidamento per effetto delle maggiori rettifiche per elisione delle partite infragruppo.

A) PATRIMONIO NETTO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
I Fondo di dotazione	246.895.749,72	253.786.478,97	-6.890.729,25
II Riserve	320.194.340,54	317.136.475,16	3.057.865,38
b da capitale	38.693.451,48	38.841.915,50	-148.464,02
c da permessi di costruire	3.605.631,08	3.605.631,08	0,00
d riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	0,00	0,00	0,00
e altre riserve indisponibili	0,00	0,00	0,00
f altre riserve disponibili	277.895.257,98	274.688.928,58	3.206.329,40
III Risultato economico dell'esercizio	15.998.567,29	-9.639.518,65	25.638.085,94
IV Risultati economici di esercizi precedenti	190.089.293,27	196.683.143,37	-6.593.850,10
V Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00	0,00
Patrimonio di Gruppo al netto della quota di terzi	773.177.950,82	757.966.578,85	15.211.371,97
- Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	15.953.548,00	15.606.761,00	346.787,00
- Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	754.472,00	878.898,00	-124.426,00
- Patrimonio netto di pertinenza di terzi	16.708.020,00	16.485.659,00	222.361,00

Patrimonio di Gruppo comprensivo della quota di terzi	789.885.970,82	774.452.237,85	15.433.732,97
---	----------------	----------------	---------------

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri sono descritti nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – PASSIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI			
1 Per trattamento di quiescenza	110.495,78	107.168,60	3.327,18
2 Per imposte	404.809,82	395.724,11	9.085,71
3 Altri	85.240.738,04	55.707.645,43	29.533.092,61
TOTALE	85.756.043,64	56.210.538,14	29.545.505,50

Si osserva in particolare che la variazione complessiva del Totale **Fondi per Rischi e Oneri** rispetto all'esercizio precedente deriva per euro 29.533.092,61 dalla voce **Altri** ascrivibile al Comune di Salerno per euro 29.322.526,33.

Fondo trattamento fine rapporto

Il trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella.

STATO PATRIMONIALE – PASSIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	10.907.503,95	10.973.445,78	-65.941,83
Fondo per trattamento fine rapporto	10.907.503,95	10.973.445,78	-65.941,83

Tale fondo, pari a euro 10.907.503,95, si riferisce integralmente alle aziende e agli enti facenti parte del perimetro di consolidamento

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – PASSIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenza
------------------------------	------------	------------	------------

D) DEBITI			
1 Debiti da finanziamento	391.109.287,30	397.445.579,36	-6.336.292,06
<i>a prestiti obbligazionari</i>	0,00	1.802.950,00	-1.802.950,00
<i>b verso altre amministrazioni pubbliche</i>	200.199.233,07	207.718.292,23	-7.519.059,16
<i>c verso banche e tesoriere</i>	28.104.478,91	24.276.393,51	3.828.085,40
<i>d verso altri finanziatori</i>	162.805.575,32	163.647.943,62	-842.368,30
2 Debiti verso fornitori	76.953.055,45	69.886.605,51	7.066.449,94
3 Acconti	410.135,79	789.088,03	-378.952,24
4 Debiti per trasferimenti e contributi	6.867.584,96	12.439.351,99	-5.571.767,03
<i>a enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	0,00	0,00	0,00
<i>b altre amministrazioni pubbliche</i>	2.654.108,28	6.872.846,98	-4.218.738,70
<i>c imprese controllate</i>	834.985,49	509.346,80	325.638,69
<i>d imprese partecipate</i>	91.120,00	74.338,00	16.782,00
<i>e altri soggetti</i>	3.287.371,19	4.982.820,21	-1.695.449,02
5 Altri debiti	70.711.874,69	68.599.349,46	2.112.525,23
<i>a tributari</i>	11.746.820,73	13.988.047,25	-2.241.226,52
<i>b verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	3.918.162,78	2.727.787,58	1.190.375,20
<i>c per attività svolta per c/terzi</i>	0,00	0,00	0,00
<i>d altri</i>	55.046.891,18	51.883.514,63	3.163.376,55
TOTALE DEBITI (D)	546.051.938,19	549.159.974,35	-3.108.036,16

Il dettaglio dell'ammontare dei debiti distinti per scadenza delle consolidate è indicato in nota integrativa, come previsto dal punto 5 del principio contabile 4/4. Non risultano debiti con scadenza superiore ai 5 anni.

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE – PASSIVO	31/12/2024	31/12/2023	Differenze
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI			
Ratei passivi	2.386.798,60	2.589.424,48	-202.625,88
Risconti passivi	280.854.226,64	201.311.870,31	79.542.356,33
1 Contributi agli investimenti	278.261.018,32	201.239.739,76	77.021.278,56
<i>a da altre amministrazioni pubbliche</i>	249.539.965,63	169.642.713,09	79.897.252,54
<i>b da altri soggetti</i>	28.721.052,69	31.597.026,67	-2.875.973,98
2 Concessioni pluriennali	0,00	0,00	0,00
3 Altri risconti passivi	2.593.208,32	72.130,55	2.521.077,77
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	283.241.025,24	203.901.294,79	79.339.730,45

I **ratei passivi** ammontano ad euro 2.386.798,60 e annoverano tra gli importi più significativi il Comune (euro 1.820.805,50).

I **risconti passivi** si attestano su un importo pari a euro 280.854.226,64 e anch'essi annoverano tra gli importi più significativi il Comune (euro 201.827.157,23).

Conti d'ordine

Analogamente al precedente esercizio il consolidamento evidenzia importi tra i conti d'ordine.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati del Conto Economico correlati alle diverse fasi della gestione, con evidenza delle variazioni con l'esercizio precedente.

CONTO ECONOMICO	2024	2023	Differenza
Componenti positivi della gestione	284.546.859,66	282.603.779,57	1.943.080,09
Componenti negativi della gestione	248.374.927,33	252.298.507,25	-3.923.579,92
Risultato della gestione	36.171.932,33	30.305.272,32	5.866.660,01
Proventi e oneri finanziari	-10.294.707,51	-11.021.298,36	726.590,85
Rettifiche di valore attività finanziarie	3.038.972,49	-2.985.379,10	6.024.351,59
Risultato della gestione operativa	28.916.197,31	16.298.594,86	12.617.602,45
Proventi ed oneri straordinari	-5.040.609,19	-19.502.274,96	14.461.665,77
Risultato prima delle imposte	23.875.588,12	-3.203.680,10	27.079.268,22
Imposte	7.122.548,83	5.556.940,55	1.565.608,28
Risultato di esercizio comprensivo della quota di terzi	16.753.039,29	-8.760.620,65	25.513.659,94
Risultato di esercizio di pertinenza di terzi	754.472,00	878.898,00	-124.426,00
Risultato di esercizio di gruppo	15.998.567,29	-9.639.518,65	25638085,94

Riguardo al risultato d'esercizio complessivo, tra il 2024 e il 2023 si rileva un sensibile incremento di euro 25.638.085,94 che concorre al miglioramento del patrimonio netto consolidato, ulteriori elementi di dettaglio circa i contributi dei soggetti consolidati aggregati per categorie omogenei sono riportati nel paragrafo 3.2 della N.I.

Rettifiche ed elisioni operate sulle voci di conto economico sono sinteticamente esposte nella seguente tabella, con evidenza dei dati della capogruppo e dei dati aggregati dei bilanci del resto dei componenti del gruppo.

CODICE	CONTO ECONOMICO	Comune di Salerno	Totale aggregato società-enti	Totale Elisioni	Bilancio Consolidato
A_CE_A	Componenti positivi della gestione	214.593.367,22	114.473.219,44	-44.519.727,00	284.546.859,66
A_CE_B	Componenti negativi della gestione	187.557.701,27	105.336.953,06	-44.519.727,00	248.374.927,33
A_CE_A-B	Differenza fra componenti positivi e negativi della gestione (A-B)	27.035.665,95	9.136.266,38	0,00	36.171.932,33
A_CE_C	Proventi e oneri finanziari	-6.457.760,81	-1.836.946,70	-2.000.000,00	-10.294.707,51
A_CE_D	Rettifiche di valore attività finanziarie	1.523.369,65	1.515.602,84		3.038.972,49
A_CE_E	Proventi e oneri straordinari	-8.940.382,75	3899773,56		-5040609,19
A_CE_26	Imposte	2.570.570,19	4.551.978,64		7.122.548,83
A_CE_27	Risultato dell'esercizio (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	10.590.321,85	8162717,44	-2.000.000,00	16753039,29
A_CE_29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO		15.998.567,29		15.998.567,29
A_CE_30	Risultato di esercizio di pertinenza di terzi		754.742,00		754.742,00

Le rettifiche ed elisioni sui componenti positivi sono state operate nelle seguenti voci.

ELISIONI - Componenti positivi della gestione	Elisioni 2024	Elisioni 2023	Differenza
1 Proventi da tributi	-324.246,00	-651.781,00	327.535,00
2 Proventi da fondi perequativi	0,00	0,00	0,00
3 Proventi da trasferimenti e contributi	0,00	-75.724,00	75.724,00
4 Ricavi vendite e prestazioni e proventi	-44.195.481,00	-43.909.772,00	-285.709,00
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in			0,00
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione			0,00
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori			0,00
8 Altri ricavi e proventi diversi			0,00
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	44.519.727,00	44.637.277,00	117.550,00

Quelle sui componenti negativi hanno interessato le seguenti voci.

ELISIONI - Componenti negativi della gestione	Elisioni 2024	Elisioni 2023	Differenza
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo			
10 Prestazioni di servizi	-43.460.249,00	-43.149.031,00	-311.218,00
11 Utilizzo beni di terzi	-649.240,00	-547.757,00	-101.483,00

12 Trasferimenti e contributi		-25.724,00	25.724,00
13 Personale			0,00
14 Ammortamenti e svalutazioni			0,00
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime			0,00
16 Accantonamenti per rischi			0,00
17 Altri accantonamenti			0,00
18 Oneri diversi di gestione	-410.238,00	-914.765,00	504.527,00
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	44.519.727,00	44.637.277,00	117.550,00

Nell'annullare le partecipazioni dei soggetti consolidati si è tenuto conto di quanto previsto dai principi contabili secondo cui per la redazione del bilancio consolidato è necessario determinare l'ammontare e la natura della differenza tra il valore della partecipazione risultante dal bilancio della consolidante e il valore della corrispondente frazione di patrimonio netto della controllata alla data di consolidamento.

Componenti positive della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

COMPONENTI POSITIVE DELLA GESTIONE	2024	2023	Differenza
1 Proventi da tributi	107.731.025,45	104.729.756,35	3.001.269,10
2 Proventi da fondi perequativi	35.162.886,25	33.602.474,75	1.560.411,50
3 Proventi da trasferimenti e contributi	30.906.950,98	33.294.981,10	-2.388.030,12
<i>a Proventi da trasferimenti correnti</i>	<i>25.483.502,37</i>	<i>30.745.832,23</i>	<i>-5.262.329,86</i>
<i>b Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	<i>4.870.180,62</i>	<i>1.848.779,43</i>	<i>3.021.401,19</i>
<i>c Contributi agli investimenti</i>	<i>553.267,99</i>	<i>700.369,44</i>	<i>-147.101,45</i>
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	92.259.172,93	92.494.070,63	-234.897,70
<i>a Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	<i>7.080.456,42</i>	<i>9.432.400,57</i>	<i>-2.351.944,15</i>
<i>b Ricavi della vendita di beni</i>	<i>13.181.638,16</i>	<i>16.229.714,90</i>	<i>-3.048.076,74</i>
<i>c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	<i>71.997.078,35</i>	<i>66.831.955,16</i>	<i>5.165.123,19</i>
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	0,00
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	0,00
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	1.835.460,00	2.458.360,00	-622.900,00
8 Altri ricavi e proventi diversi	16.651.364,05	16.024.136,74	627.227,31
A) COMPONENTI POSITIVE DELLA GESTIONE	284.546.859,66	282.603.779,57	1.943.080,09

Componenti negative della gestione

Il dettaglio delle voci costituenti componenti negative di reddito è riportato nella tabella che segue.

COMPONENTI NEGATIVE DELLA GESTIONE	2024	2023	Differenza
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	11.114.148,86	10.396.353,41	717.795,45
10 Prestazioni di servizi	83.106.336,38	81.860.616,05	1.245.720,33
11 Utilizzo beni di terzi	4.542.638,98	5.137.858,18	-595.219,20
12 Trasferimenti e contributi	5.623.306,75	5.156.981,05	466.325,70
<i>a Trasferimenti correnti</i>	5.623.306,75	5.156.981,05	466.325,70
<i>b Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni</i>	0,00	0,00	0,00
<i>c Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	0,00	0,00	0,00
13 Personale	94.088.548,63	92.800.792,51	1.287.756,12
14 Ammortamenti e svalutazioni	36.428.751,80	43.144.552,12	-6.715.800,32
<i>a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	1.915.524,99	2.519.828,24	-604.303,25
<i>b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	30.517.989,97	29.474.319,74	1.043.670,23
<i>c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	12.402,16	496.275,33	-483.873,17
<i>d Svalutazione dei crediti</i>	3.982.834,68	10.654.128,81	-6.671.294,13
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-471.660,07	193.497,53	-665.157,60
16 Accantonamenti per rischi	1.763.639,07	752.951,00	1.010.688,07
17 Altri accantonamenti	2.510.188,03	1.980.491,31	529.696,72
18 Oneri diversi di gestione	9.669.028,90	10.874.414,09	-1.205.385,19
B) COMPONENTI NEGATIVE DELLA GESTIONE	248.374.927,33	252.298.507,25	-3.923.579,92

Sul totale delle componenti negative della gestione incide la voce relativa a Trasferimenti e Contributi, in particolare nella componente relativa ai contributi agli investimenti.

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella successiva tabella.

GESTIONE FINANZIARIA	2024	2023	Differenze
19 Proventi da partecipazioni			0,00
<i>a da società controllate</i>	0,00	0,00	0,00
<i>b da società partecipate</i>	24,02	0,00	24,02
<i>c da altri soggetti</i>	0,00	0,00	0,00
20 Altri proventi finanziari	2.067.960,29	1.326.976,23	740.984,06
Proventi finanziari	2.067.984,31	1.326.976,23	741.008,08
21 Interessi ed altri oneri finanziari	12.362.691,82	12.348.274,59	14.417,23
Oneri finanziari	12.362.691,82	12.348.274,59	14.417,23
(C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-10.294.707,51	-11.021.298,36	726.590,85
22 Rivalutazioni	3.770.687,89	1.199.634,90	2.571.052,99

23 Svalutazioni	731.715,40	4.185.014,00	-3.453.298,60
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE	3.038.972,49	-2.985.379,10	6.024.351,59

Anche per la gestione finanziaria ~~la Regione~~ il Comune ha un effetto dominante che si riassume nei movimenti degli interessi passivi (euro 10.301.177,86) da cui deriva il valore di Proventi ed Oneri Finanziari il cui saldo è negativo (euro - 10.294.707,51).

Gestione straordinaria

Anche la lettura del concorso delle componenti straordinarie alla formazione del risultato di esercizio evidenzia il concorso dominante del bilancio Comunale.

Sul fronte delle sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo si evidenziano i miglioramenti registrati

Proventi e oneri straordinari	2024	2023	Differenza
Consolidato	-5.040.609,19	-19.502.274,96	14.461.665,77
Comune di Salerno	-8.940.382,75	-20.541.120,64	11.600.737,89
Enti di Diritto Pubblico	926.088,32	21.981,54	904.106,78
Enti di Diritto Privato	0,00	0,00	0,00
Enti Societari	2.973.685,24	1.016.864,14	1.956.821,10
Proventi straordinari			
Consolidato	63.182.218,17	26.168.114,76	37.014.103,41
Comune di Salerno	58.390.210,94	23.404.036,06	34.986.174,88
Enti di Diritto Pubblico	930.184,95	21.985,95	908.199,00
Enti di Diritto Privato	0,00	0,00	0,00
Enti Societari	3.861.822,28	2.742.093,73	1.119.728,55
<i>di cui proventi da permessi a costruire</i>			
Consolidato	7.246.564,26	5.040.041,14	2.206.523,12
Comune di Salerno	7.246.564,26	5.040.041,14	2.206.523,12
<i>di cui trasferimenti in conto capitale</i>			
Consolidato	9.999.907,37	27.582,56	9.972.324,81
Comune di Salerno	9.980.703,16	0,00	9.980.703,16
Enti di Diritto Pubblico	0,00	0,00	0,00
Enti Societari	19.204,21	27.582,56	-8.378,35
<i>di cui sopravvenienze attive e insussistenze passivo</i>			
Consolidato	42.360.288,46	20.378.007,85	21.982.280,61
Comune di Salerno	41.162.943,52	18.363.994,92	22.798.948,60
Enti di Diritto Pubblico	7.313,26	12.141,27	-4.828,01
Enti di Diritto Privato	0,00	0,00	0,00
Enti Societari	1.190.031,68	2.001.871,66	-811.839,98
<i>di cui plusvalenze patrimoniali</i>			
Consolidato	0,00	0,00	0,00
Comune di Salerno	0,00	0,00	0,00
Enti di Diritto Pubblico	0,00	0,00	0,00
<i>di cui altri proventi straordinari</i>			

Consolidato	3.575.458,08	722.483,21	2.852.974,87
Comune di Salerno	0,00	0,00	0,00
Enti di Diritto Pubblico	922.871,69	9.844,68	913.027,01
Enti di Diritto Privato	0,00		0,00
Enti Societari	2.652.586,39	712.638,53	1.939.947,86
Oneri straordinari			
Consolidato	68.222.827,36	45.670.389,72	22.552.437,64
Comune di Salerno	67.330.593,69	43.945.156,70	23.385.436,99
Enti di Diritto Pubblico	4.096,63	4,41	4.092,22
Enti di Diritto Privato			0,00
Enti Societari	888.137,04	1.725.228,61	-837.091,57
<i>di cui trasferimenti in conto capitale</i>			
Consolidato	0,00	0,00	0,00
Comune di Salerno	0,00	0,00	0,00
<i>di cui sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>			
Consolidato	67.861.905,41	45.670.389,72	22.191.515,69
Comune di Salerno	67.330.593,69	43.945.156,70	23.385.436,99
Enti di Diritto Pubblico	4.096,63	4,41	4.092,22
Enti di Diritto Privato			0,00
Enti Societari	527.215,09	1.725.228,61	-1.198.013,52
<i>di cui minusvalenze patrimoniali</i>			
Consolidato	0,00	0,00	0,00
Comune di Salerno	0,00	0,00	0,00
<i>di cui altri oneri straordinari</i>			
Consolidato	360.921,95	0,00	360.921,95
Comune di Salerno	0,00	0,00	0,00
Enti di Diritto Pubblico	0,00	0,00	0,00
Enti di Diritto Privato	0,00	0,00	0,00
Enti Societari	360.921,95	0,00	360.921,95

Risultato d'esercizio

Si riepiloga, in conclusione, la generazione a scalare del risultato di esercizio.

CONTO ECONOMICO	2024	2023	Differenza
A) Componenti positive della gestione	284.546.859,66	282.603.779,57	1.943.080,09
B) Componenti negative della gestione	248.374.927,33	252.298.507,25	-3.923.579,92
Differenza tra componenti positive e negative	36.171.932,33	30.305.272,32	5.866.660,01
C) Proventi e oneri finanziari	-10.294.707,51	-11.021.298,36	726.590,85
D) Rettifiche di valore attività finanziarie	3.038.972,49	-2.985.379,10	6.024.351,59
E) Proventi ed oneri straordinari	-5.040.609,19	-19.502.274,96	14.461.665,77
Risultato prima delle imposte (A - B +- C +- D +- E)	23.875.588,12	-3.203.680,10	27.079.268,22
26 Imposte	7.122.548,83	5.556.940,55	1.565.608,28
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	16.753.039,29	-8.760.620,65	25.513.659,94

Il consistente incremento del risultato d'esercizio di gruppo (+ 25.513.659,94) è da ascrivere a un miglioramento del risultato della gestione, si rileva un allargamento

della forbice tra le componenti positive e negative più marcato rispetto all'esercizio precedente. Tale circostanza ha assorbito il peggioramento della componente finanziaria e straordinaria della gestione.

Per quanto risulta dalla nota integrativa del bilancio consolidato e dalla documentazione di supporto, nel 2024 i soggetti consolidati che chiudono con un risultato economico d'esercizio riclassificato negativo sono i seguenti:

Ente / Società	Risultato economico 2024
Fondazione Scuola Medica Salernitana	-1.123,00

Nella tabella sottostante sono riportati i valori del risultato di esercizio aggregato e delle relative rettifiche.

	Risultato d'esercizio 2024	Risultato d'esercizio 2023	Differenza
Totale aggregato	18.753.039,29	-8.760.620,65	27.513.659,94
Rettifiche	-2.000.000,00		-2.000.000,00
Totale risultato d'esercizio comprensivo di terzi	16.753.039,29	-8.760.620,65	25.513.659,94

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

L'Organo di revisione rileva che agli schemi di bilancio e di conto economico consolidato per l'esercizio 2024 si accompagnano la Relazione sulla gestione comprensiva della Nota integrativa.

Essa contiene le indicazioni previste dal punto 5 del principio contabile (Allegato 4/4 D.L.gs.118/2011) e in particolare:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;

- l'ammontare dei crediti e dei debiti con distinzione della scadenza oltre l'esercizio e oltre i cinque anni;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, con specificazione degli importi più significativi;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", con specificazione degli importi più significativi;
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo comprese nel bilancio consolidato, con l'indicazione per ciascun componente:
 - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
 - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
 - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società;
 - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica;
 - della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
 - l'inesistenza di perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni.

Separatamente sono state acquisite le scritture di rettifica e di consolidamento dimostrative della formazione della differenza di consolidamento.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che il bilancio consolidato 2024 del Comune Di Salerno offre una rappresentazione veritiera e

corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica incluso nel perimetro di consolidamento.

L'Organo di revisione rileva, altresì, quanto di seguito:

- il bilancio consolidato 2024 del Comune di Salerno è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata, comprensiva della Nota Integrativa, contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- i valori contenuti nelle asseverazioni ex art. 11 comma 6, lett. J del D.Lgs. 118/2011, hanno trovato sostanziale corrispondenza nei dati delle società ed enti in riferimento alle operazioni infragruppo;
- il bilancio consolidato 2024 del Comune di Salerno rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo;
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

Tuttavia, si ritiene di segnalare quanto segue:

- Risultano delle differenze ancora non definite tra i saldi debito/credito con la partecipata Ausino SPA e Salerno Mobilità Spa, si sollecita la definizione di tali differenze;
- Con Deliberazione Consiliare n. 25 del 13-06-2024 si è deciso di recedere dal Consorzio Farmaceutico Intercomunale e con comunicazione n. 171072 del 27-06-2024 l'Ente ha comunicato al consorzio la volontà di esercitare il diritto di recesso. Non risultano asseverati i rapporti di saldo crediti/debito, anche se in più occasioni l'Ente Comune ha invitato il Consorzio a provvedere, Si invita e si sollecita, l'asseverazione e la puntuale applicazione di cui all'art. 11 comma 6 lettera J del D.LGS 118/2011;

- Si invita l'Ente a monitorare costantemente il contenzioso in essere, su tutto il gruppo compreso nell'area di consolidamento.
- Si raccomanda una puntuale esecuzione, della delibera di Giunta n. 493 del 18-12-2024 ad oggetto "BILANCIO CONSOLIDATO – DIRETTIVE ORGANISMI RICOMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO AI SENSI DEL D.LGS. 118/2011 E SS.M".

-

CONCLUSIONI

L'Organo di revisione, per quanto sin qui esposto e illustrato ai sensi dell'art. 68, comma 4, lett. b), del D.Lgs. 118/2011, esprime parere favorevole, all'approvazione del bilancio consolidato 2024 del Comune di Salerno.

Il Collegio dei Revisori, ha redatto il presente parere, che è stato letto, sottoscritto digitalmente dai presenti e sarà trasmesso, per il tramite della Segreteria del Collegio, a mezzo posta elettronica certificata a: Segretario Generale Responsabile del Servizio Finanziario. Sindaco e assessore al Bilancio.

Roccagloriosa, 11 settembre 2025

Il Collegio dei Revisori dei Conti

Dott. Nicola Marotta – Presidente

Dott.ssa Raffaella Gagliardi – Componente

Dott. Antonio Gallifoco – Componente