

COMUNE DI SALERNO

Verbale di Deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri della Giunta Comunale

(D.P.R. del 20/02/2026 di scioglimento del Consiglio Comunale e di nomina del Commissario Straordinario, pubblicato in Gazzetta Ufficiale – Serie Generale n. 55 del 07/03/2026)

Num: 60

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI RENDICONTO 2025 E DELLA RELAZIONE SULLA GESTIONE 2025 - PROPOSTA AL COMMISSARIO STRAORDINARIO CON I POTERI DEL CONSIGLIO

(Pro. N. 2026/70)

L'anno duemilaventisei addi quindici del mese di Aprile, alle ore 14:25, in Salerno e nella sede del Palazzo Comunale, il Commissario Straordinario dott. VINCENZO PANICO, nominato con D.P.R. del 20/02/2026 (pubblicato in Gazzetta Ufficiale – Serie Generale n. 55 del 07/03/2026), con i poteri della Giunta Comunale, assistito dal Segretario Generale ORNELLA MENNA, ha approvato il seguente provvedimento, dichiarato successivamente immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, co. 4 del D.Lgs. n. 267/2000.

È presente il sub-Commissario dott. VALENTINO ANTONETTI (nominato con Decreto Prefettizio n. 31331 del 24/02/2026).



IL COMMISSARIO STRAORDINARIO nelle funzioni di Giunta Comunale

Premesso

- che secondo le previsioni di cui all'art. 151 co. 5 del D. Lgs. n. 267/2000, i risultati della gestione finanziaria, economica e patrimoniale dell'Ente locale sono dimostrati nel Rendiconto, comprendente il conto del bilancio, il conto economico e lo stato patrimoniale e, ai sensi del successivo comma, al Rendiconto sono allegati una relazione illustrativa sulla gestione della Giunta nonché i documenti previsti dall'art. 11 comma 4 del D. Lgs. 118/2011 e ss.mm.ii.;
- che la disciplina del Rendiconto e dei relativi allegati è contenuta al titolo VI del D. Lgs. n. 267/2000 e nell'art. 11 del D. Lgs. n. 118/2011
- che lo stesso deve essere predisposto nel rispetto degli schemi di cui all'allegato 10 del D. Lgs. n. D. Lgs. n. 118/2011 e nel rispetto dei principi contabili applicati 4/1, 4/2 e 4/3;

Premesso altresì

- con deliberazione di Consiglio comunale n. 57 del 22/12/2025, esecutiva ai sensi di legge, è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2026-2028, redatto secondo lo schema di cui all'allegato 9 al D.Lgs. n. 118/2011;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 53 del 04/02/2026 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione - PEG 2026-2028;
- con decreto prefettizio n. 21207 del 06/02/2026 si è provveduto ai sensi dell'art. 141, comma 1, lettera B n. 2 del decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267 alla sospensione del Consiglio Comunale di Salerno, eletto a seguito delle consultazioni amministrative del 3 e 4 ottobre 2021;
- con il D.P.R. del 20 febbraio 2026, pubblicato in G.U. Serie Generale n. 55 del 7 marzo 2026 si è provveduto allo scioglimento del Consiglio Comunale di Salerno ed alla nomina del dott. Vincenzo Panico quale Commissario Straordinario per la provvisoria amministrazione dell'Ente comunale, con i poteri spettanti al Sindaco, alla Giunta Comunale e al Consiglio Comunale;

Atteso

- che lo schema di Rendiconto, completo dei relativi allegati, è proposto al Commissario Straordinario, con i poteri della Giunta Comunale ai fini della relativa approvazione;
- il conto del Tesoriere dell'Ente relativo all'esercizio 2025, pervenuto entro il 31 gennaio 2026 e reso ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 226 del Dlgs.267/2000 e riscontrata la sua corrispondenza con le scritture contabili dell'Ente;
- i conti degli agenti contabili interni ed esterni, resi ai sensi dell'art. 223 del D. Lgs.vo 267/2000;

Considerati

- il Conto del bilancio, con i relativi allegati;
- il conto economico;
- il conto del patrimonio;
- la relazione illustrativa sulla gestione, di cui all'art. 151, comma 6 del T.U.E.L.;
- la tabella dei parametri di deficitarietà strutturale contenuta nel conto del bilancio e piano degli indicatori;
- il prospetto dei dati SIOPE di entrata e di uscita;

- il prospetto relativo alle spese di rappresentanza di cui al D.M. 23/01/2012;
- l'elenco dei residui attivi provenienti dagli esercizi anteriori al 2025;
- l'elenco dei residui passivi provenienti dagli esercizi anteriori al 2025;
- le note informative ed asseverazioni rese ai sensi dell'art. 11 comma 6 lettera j) del D. Lgs. n. 118/2021, come dettagliate in premessa;
- l'elenco conti di gestione anno 2025;
- l'elenco pagamenti fornitori 2025;
- l'indice di tempestività dei pagamenti, indicatore di ritardo annuale dei pagamenti e tempo medio ponderato di ritardo 2025;
- il prospetto pagamenti relativi a transazioni commerciali effettuati dopo la scadenza dei termini;
- il prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2025;
- il prospetto art. 208 violazioni CDS;
- la relazione IFEL 2025 obiettivi per il sociale e la scheda di monitoraggio per la rendicontazione degli obiettivi di servizio per gli asili nido;
- l'elenco indirizzi web società ed organismi partecipati;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 21 del 30 gennaio 2026 avente ad oggetto “Ricognizione e riaccertamento ordinario dei residui relativo alla reimputazione all'esercizio 2026 – 1^ stralcio” e la deliberazione del Commissario Straordinario n. 26 del 16 marzo 2026 avente ad oggetto “Riaccertamento ordinario dei residui al 31/12/2025 in termini di esigibilità, costituzione del fondo pluriennale vincolato in conto capitale e conseguenti variazioni di bilancio 2025-2027 e 2026-2028 – 2^ stralcio”;
- la deliberazione del Commissario Straordinario n. 37 del 30/03/2026 di riaccertamento ordinario dei residui al 31/12/2025;

Tenuto conto

- che il Comune di Salerno ha sottoscritto con la Presidenza del Consiglio, su proposta del Ministro dell'economia e delle finanze ai sensi dell'art.43 del DL 50/2022 e dell'art. 1 comma 572 della legge n. 234 del 2021, l'Accordo per il riequilibrio strutturale dell'Ente, che prevede il ripiano del disavanzo risultante dal Rendiconto 2021, pari ad € 169.967.402,76, sulla base di un cronoprogramma fino al 2044 e di specifiche misure finanziarie, approvate dal Consiglio Comunale con delibera n. 45 del 29 dicembre 2022;

Considerato

- che la quota di disavanzo da ripianare per l'anno 2025 è pari a euro 16.576.591,20;
- che il Rendiconto della gestione 2025, anche all'esito del riaccertamento ordinario dei residui al 31/12/2025 si chiude con un Risultato di amministrazione (lett. A) di € 295.822.608,05 che, al netto di:
 - SOMME ACCANTONATE
 - Fcde: € 176.611.052,63;
 - Fondo anticipazioni di liquidità: € 192.576.237,31;
 - Fondo perdite società partecipate: € 520.581,07;

- Fondo rischi contenzioso: € 9.214.544,56;
- Altri accantonamenti: € 12.439.029,87;
- SOMME VINCOLATE:
 - Vincoli derivanti da leggi e da principi contabili: €0,00 ;
 - Vincoli derivanti da trasferimenti: € 3.440.968,29;
 - Vincoli derivanti dalla contrazione di mutui: € 1.333.918,23
- SOMME DESTINATE AGLI INVESTIMENTI: € 196.356,53;

determina un Risultato finale (parte disponibile, c.d. lett E) pari ad € -100.510.080,44;

- che il risultato-obiettivo 2025 previsto dall'Accordo sottoscritto era pari ad € - 101.988.470,33;

Considerato altresì

- che il risultato finale del Rendiconto rispetto al precedente evidenzia un ripianamento complessivo del disavanzo pari ad € 16.669.897,12 da imputare, sulla base della composizione dello stesso e nel rispetto delle previsioni normative, come a seguire:
 - quota ripianamento disavanzo da riaccertamento straordinario residui € 328.509,76;
 - quota ripianamento disavanzo da Fondo anticipazioni di liquidità € 13.271.400,23;
 - quota ripianamento disavanzo da stralcio cartelle € 38.076,24;
 - quota ripianamento disavanzo da FCDE semplificato € 2.938.604,97;
 - maggior recupero rispetto al disavanzo iscritto in spesa nel 2025: € 93.305,92 da imputare al ripianamento del disavanzo da riaccertamento straordinario residui, in quanto componente più risalente nel tempo;
- che pertanto, rispetto all'obiettivo previsto, risulta ripianata nel 2025 una quota di disavanzo pari ad € 16.669.897,12, evidenziando un maggior recupero pari ad € 93.305,92, rispetto al disavanzo iscritto in spesa nell'anno 2025 pari ad € 16.576.591,20;

Visti

- il D. Lgs. n. 267/2000 e ss.mm.ii.;
- il D. Lgs. n. 118/2011 e ss.mm.ii. ed i principi contabili allo stesso allegati;
- il Regolamento di Contabilità dell'Ente

Visti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile resi dal Direttore del Settore Ragioneria alla presente proposta di deliberazione ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. N. 267/2000;

D E L I B E R A

Per quanto esposto nella narrativa della presente deliberazione che qui si intende integralmente riportato, di proporre al Commissario Straordinario con i poteri della Giunta:

1. di approvare, anche all'esito dell'avvenuto riaccertamento ordinario dei residui al 31/12/2025, il conto della gestione del bilancio del Comune relativo all'esercizio 2025 ed i relativi allegati di seguito specificati:
 - conto economico;
 - conto del patrimonio;

- relazione illustrativa sulla gestione, di cui all'art. 151, comma 6 del T.U.E.L.;
- tabella dei parametri di deficitarietà strutturale contenuta nel conto del bilancio ed il piano degli indicatori;
- prospetto dei dati SIOPE di entrata e di uscita;
- prospetto relativo alle spese di rappresentanza di cui al D.M. 23/01/2012;
- elenco dei residui attivi provenienti dagli esercizi anteriori al 2025;
- elenco dei residui passivi provenienti dagli esercizi anteriori al 2025;
- note informative ed asseverazioni rese ai sensi dell'art. 11 comma 6 lettera j) del D. Lgs. n. 118/2021, come dettagliate in premessa;
- elenco conti di gestione anno 2025, come dettagliati in premessa;
- elenco pagamenti fornitori 2025;
- indice di tempestività dei pagamenti, indicatore di ritardo annuale dei pagamenti e tempo medio ponderato di ritardo 2025;
- prospetto pagamenti relativi a transazioni commerciali effettuati dopo la scadenza dei termini;
- prospetto crediti stralciati dal conto del bilancio e patrimonializzati al 31/12/2025;
- prospetto art. 208 violazioni CDS;
- relazione IFEL 2025 obiettivi per il sociale e scheda di monitoraggio per la rendicontazione degli obiettivi di servizio per gli asili nido;
- elenco indirizzi web società ed organismi partecipati;

2. di dare atto che non sussistono le condizioni di cui all'art. 242 del TUEL, non essendo stato dichiarato il dissesto finanziario e non essendo rilevabili dal Rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2025 gravi ed incontrovertibili condizioni di squilibrio, come evidenziato nella allegata tabella contenente i parametri di deficitarietà strutturale;

3. di accertare che il Rendiconto della gestione 2025 si chiude con un Risultato di amministrazione (lett. A) di € 295.822.608,05 che, al netto delle:

- SOMME ACCANTONATE

- Fcde: € 176.611.052,63;

- Fondo anticipazioni di liquidità: € 192.576.237,31 ;

- Fondo perdite società partecipate: € 520.581,07;

- Fondo rischi contenzioso: € 9.214.544,56;

- Altri accantonamenti: € 12.439.029,87;

- SOMME VINCOLATE:

- Vincoli derivanti da leggi e da principi contabili: € 0,00;

- Vincoli derivanti da trasferimenti: € 3.440.968,29;

- Vincoli derivanti dalla contrazione di mutui: € 1.333.918,23;

- SOMME DESTINATE AGLI INVESTIMENTI: € 196.356.53;

determina un Risultato finale (parte disponibile, c.d. lett E) pari ad € - 100.510.080,44;

- 3 di dare atto che il risultato finale del Rendiconto 2025 evidenzia un ripianamento complessivo del disavanzo pari ad € 16.669.897,12 da imputare, sulla base della composizione dello stesso e nel rispetto delle previsioni normative, come a seguire:
 - 3.1 quota ripianamento disavanzo da riaccertamento straordinario residui: € 328.509,76;
 - 3.2 quota ripianamento disavanzo da Fondo anticipazioni di liquidità: € 13.271.400,23;
 - 3.3 quota ripianamento disavanzo da stralcio cartelle: € 38.076,24;
 - 3.4 quota ripianamento disavanzo da FCDE semplificato: € 2.938.604,97;
 - 3.5 maggior recupero rispetto al disavanzo iscritto in spesa nel 2025: € 93.305,92 da imputare al ripianamento del disavanzo da riaccertamento straordinario residui, in quanto componente più risalente nel tempo;
- 4 di inviare la presente deliberazione, completa dei relativi allegati, all'organo di Revisione per i provvedimenti consequenziali;
- 5 di mettere a disposizione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio il Rendiconto della gestione per l'esercizio 2025.

Del che è verbale

IL SEGRETARIO GENERALE

ORNELLA MENNA

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

VINCENZO PANICO

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Deliberazione del Commissario N. 60 del 15/04/2026

Art.23-24 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Si attesta che la presente copia analogica e' conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato e' intestato a
FRANCESCA TOMMASINO, FRANCESCA TOMMASINO, ORNELLA MENNA

ORNELLA MENNA, VINCENZO PANICO, DE STEFANO DAMIANO / INFOCAMERE S.C.P.A.

ed e' valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 21/04/2026 da Faino Gelsomina.

il Segretario Generale

Ornella Menna



SETTORE BILANCIO, RAGIONERIA E SOCIETÀ PARTECIPATE

Proposta n. 70 del 13/04/2026

Oggetto: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI RENDICONTO 2025 E DELLA RELAZIONE SULLA GESTIONE 2025 - PROPOSTA AL COMMISSARIO STRAORDINARIO CON I POTERI DEL CONSIGLIO

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 15/04/2026

Il Direttore
Francesca Tommasino / ArubaPEC S.p.A.

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Deliberazione del Commissario N. 60 del 15/04/2026

Art.23-24 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Si attesta che la presente copia analogica e' conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato e' intestato a FRANCESCA TOMMASINO, FRANCESCA TOMMASINO, ORNELLA MENNA

FRANCESCA TOMMASINO, DE STEFANO DAMIANO / INFOCAMERE S.C.P.A.

ed e' valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 21/04/2026 da Faino Gelsomina.

il Segretario Generale

Ornella Menna



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 70 del 13/04/2026

Oggetto: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI RENDICONTO 2025 E DELLA RELAZIONE SULLA GESTIONE 2025 - PROPOSTA AL COMMISSARIO STRAORDINARIO CON I POTERI DEL CONSIGLIO

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 15/04/2026

Il Direttore
Francesca Tommasino / ArubaPEC S.p.A.

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Deliberazione del Commissario N. 60 del 15/04/2026

Art.23-24 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Si attesta che la presente copia analogica e' conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato e' intestato a FRANCESCA TOMMASINO, FRANCESCA TOMMASINO, ORNELLA MENNA

FRANCESCA TOMMASINO, DE STEFANO DAMIANO / INFOCAMERE S.C.P.A.

ed e' valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 21/04/2026 da Faino Gelsomina.

il Segretario Generale

Ornella Menna



SEGRETERIA GENERALE

Proposta n. 70 del 13/04/2026

Oggetto: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI RENDICONTO 2025 E DELLA RELAZIONE SULLA GESTIONE 2025 - PROPOSTA AL COMMISSARIO STRAORDINARIO CON I POTERI DEL CONSIGLIO

PARERE DI REGOLARITA' AMMINISTRATIVA

Si esprime parere favorevole in ordine alla legittimità del presente atto, ai sensi dell'art. 93 dello Statuto Comunale sulla base del parere tecnico e del parere contabile espressi.

Salerno, 15/04/2026

il Segretario Generale
Ornella Menna / ArubaPEC S.p.A.

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Deliberazione del Commissario N. 60 del 15/04/2026

Art.23-24 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Si attesta che la presente copia analogica e' conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato e' intestato a FRANCESCA TOMMASINO, FRANCESCA TOMMASINO, ORNELLA MENNA

ORNELLA MENNA, DE STEFANO DAMIANO / INFOCAMERE S.C.P.A.

ed e' valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 21/04/2026 da Faino Gelsomina.

il Segretario Generale

Ornella Menna



RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri della Giunta Comunale n. 60 del 15/04/2026

La pubblicazione della presente deliberazione inizierà il 17/04/2026 e durerà 15 giorni consecutivi, fino al 02/05/2026.

Li 17/04/2026

p. IL SEGRETARIO GENERALE
Il Funzionario delegato
DE STEFANO DAMIANO / InfoCamere S.C.p.A.

COPIA CARTACEA DI ORIGINALE DIGITALE - Deliberazione del Commissario N. 60 del 15/04/2026

Art.23-24 D.Lgs 07.03.2005 n.82, modificato dall'art.16 D.Lgs 30.12.2010 n.235

Si attesta che la presente copia analogica e' conforme all'originale informatico, sottoscritto con firma digitale, il cui certificato e' intestato a FRANCESCA TOMMASINO, FRANCESCA TOMMASINO, ORNELLA MENNA DAMIANO DE STEFANO, DE STEFANO DAMIANO / INFOCAMERE S.C.P.A.

ed e' valido e non revocato, la cui verifica ha avuto esito positivo. Documento stampato il giorno 21/04/2026 da Faino Gelsomina.

il Segretario Generale

Ornella Menna