

Prot.n. ....49.....  
del ..20/06/2023.....



Spett. le Amministrazione Comunale  
di Salerno  
alla c.a. del Sindaco  
Dott. Vincenzo Napoli

Egr. Sig. Sindaco,

abbiamo constatato con piacere che anche la Stagione Teatrale **2022/2023**, ha registrato un notevole successo di pubblico e di critica, confermando il gradimento per tutte le attività Teatrali realizzate presso il **Teatro Verdi**.

Prova ne è il fatto che arrivano continue e numerose telefonate alle operatrici della biglietteria dagli abbonati e non, chiedendo il nuovo programma per la sottoscrizione dell'abbonamento.

Incoraggiati da tutto ciò, Le sottoponiamo il progetto artistico per la prossima Stagione Teatrale **2023/2024**.

Tale progetto prevede al **Teatro Giuseppe Verdi** la stagione teatrale tradizionale "**Invito al Teatro**" a **9 spettacoli** in **4 turni** di abbonamento (**A-B-C-D**) e la storica **Rassegna di Teatro Scuola "Primi Applausi - Teatro Ragazzi"**, che si svolgerà come di consueto al **Teatro Verdi** e al **Teatro Augusteo**.

La stagione di **Drammaturgia Contemporanea** sarà rappresentata al **Teatro Pasolini**, precisando che sarà realizzata economicamente a nostro totale carico e che alla fine delle attività, nella presentazione del consuntivo generale all'Amministrazione Comunale **non sarà rendicontata**.

Inoltre quest'anno, come novità, per lo spettacolo "**Back to Momix**" sono previste **2 recite fuori abbonamento**, sia perché è un evento internazionale, ma anche perché lo spettacolo gira solo per un minimo di 6 recite e avendo avuto noi l'esclusiva in Campania, siamo certi di accontentare in questo modo un folto numero di spettatori anche non Campani.

*Ci teniamo a precisare che anche la stagione 2023/2024 prevede l'ospitalità di spettacoli dai costi elevati sia per i cachet che per l'eventuale utilizzo del Teatro Verdi per il premontaggio nei giorni precedenti le rappresentazioni.*

*Durante la stagione teatrale, poi, in collaborazione con l'Associazione Amici del Teatro Verdi, come ormai da vari anni, si terranno degli incontri ad ingresso gratuito tra gli Artisti della rassegna e il pubblico del Teatro Verdi, nel pomeriggio di uno dei 4 giorni di permanenza della compagnia.*

*Pertanto, in considerazione del progetto artistico e del preventivo finanziario allegati, si richiede che l'Ente da Lei rappresentato intervenga con il contributo finanziario richiesto a sostegno delle attività da realizzare.*

*Si precisa che l'organizzazione, i Cachets compagnie, la pubblicità, i diritti SIAE, la promozione, le schede tecniche e tutto quanto occorre per la realizzazione della manifestazione in oggetto sarà curato dal Teatro Pubblico Campano, mentre la gestione ordinaria solo del **Teatro Giuseppe Verdi e del Teatro Augusteo** sarà a carico dell'Amministrazione Comunale.*

*In attesa di un positivo e sollecito riscontro alla presente, inviamo cordiali saluti.*

  


  
Il Presidente  


**PREVENTIVO FINANZIARIO  
RELATIVO ALLA STAGIONE 2023/2024  
TEATRO MUNICIPALE G. VERDI – T. AUGUSTEO – T. PASOLINI**

**USCITE:**

<i>Cachet Compagnie "Teatro Verdi" Stagione Prosa</i>	€	498.000,00
<i>Cachet Teatro Ragazzi Teatro Verdi – Teatro Augusteo</i>	€	12.000,00
<i>Cachet "Drammaturgia Contemporanea" Teatro Civile Teatro Pasolini</i>	€	-----
<i>Spese pubblicitarie (grafico, manifesti, programma generale e singolo spettacolo, affissioni, dépliant, libretto programma rassegna, pubblicità quotidiani locali e nazionali), Incontri Giù la Maschera</i>	€	22.000,00
<i>Costi tecnici schede di montaggio, smontaggio, facchinaggio e servizio guardiania</i>	€	28.000,00
<i>Spese servizi: botteghino, promozione, ospitalità compagnie e ufficio stampa</i>	€	20.000,00
<i>Spese diritti S.I.A.E.</i>	€	67.000,00
<i>Quota spese per organizzazione generale e gestione della rassegna</i>	€	33.000,00
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>€</b>	<b>680.000,00</b>

**ENTRATE**

<i>Incassi spettacoli</i>	€	500.000,00
<i>Intervento finanziario del Comune di Salerno</i>	€	120.000,00
<i>Intervento finanziario Teatro Pubblico Campano</i>	€	60.000,00
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>680.000,00</b>

**Anche per quest'anno, visto il notevole impegno economico, necessario per l'allestimento e l'organizzazione della stagione teatrale 2023/2024, chiediamo l'esenzione totale dei diritti di affissione sul territorio cittadino di tutti i manifesti degli spettacoli della stagione teatrale 2023/2024.**

*Si richiede, quindi, al Comune di Salerno di partecipare alla realizzazione del progetto di cui sopra con un onere finanziario a suo carico di € 120.000,00 e di erogare detta somma a presentazione del consuntivo finanziario sul domicilio bancario che successivamente comunicheremo.*

**GENERALITA' DEL LEGALE RAPPRESENTANTE:**

**FRANCESCO SOMMA**

Nato a            il

Residente a

Via

Codice Fiscale:

**RAGIONE SOCIALE DELL'ASSOCIAZIONE:**

Associazione C.T.R.C. Teatro Pubblico Campano  
Sede legale: Centro Direzionale Is. F/11 – NAPOLI  
Codice Fiscale e Partita I.V.A.: 04257780637

**STAGIONE TEATRALE 2023/2024  
TEATRO MUNICIPALE  
"G. VERDI"  
ABBONAMENTO A 9 SPETTACOLI (TURNO A-B-C-D)**

**INAUGURAZIONE STAGIONE TEATRALE**

**da Giovedì 23 a Domenica 26 Novembre**

*Imarts*

**MASSIMO LOPEZ – TULLIO SOLENGHI**

**"DOVE ERAVAMO RIMASTI"**

*di Massimo Lopez e Tullio Solenghi*

*regia Massimo Lopez e Tullio Solenghi*

**da Giovedì 30 Novembre a Domenica 3 Dicembre**

*Planeta Momix*

**MOMIX**

**"BACK TO MOMIX"**

*coreografie di Moses Pendleton*

**FUORI ABBONAMENTO**

**Mercoledì 29 Novembre ore 21.00 e Sabato 2 Dicembre ore 17.00**

**da Giovedì 11 a Domenica 14 Gennaio**

*Rama 2000*

**MASSIMO RANIERI**

**"TUTTI I SOGNI ANCORA IN VOLO"**

**il suo nuovo show live**

*ideato e scritto da Edoardo Falcone e Massimo Ranieri*

*regia Massimo Ranieri*

**da Giovedì 1 a Domenica 4 Febbraio**

*Compagnia Familie Flöz*

**HOTEL PARADISO**

*di Paco González, Björn Leese, Hajo Schüler, Michael Vogel*

*scenografia e regia Michael Vogel*

**da Giovedì 15 a Domenica 18 Febbraio**

Marche Teatro

**ARTURO CIRILLO**

**"CYRANO DE BERGERAC"**

di Edmond Rostand

regia Arturo Cirillo

**da Giovedì 22 a Domenica 25 Febbraio**

Diana O.R.I.S.

**MASSIMILIANO GALLO**

**"AMANTI"**

con **FABRIZIA SACCHI**

di Ivan Cotroneo

regia Ivan Cotroneo

**da Giovedì 29 Febbraio a Domenica 3 Marzo**

Nuovo Teatro

**FERZAN OZPETEK**

**"MAGNIFICA PRESENZA"**

di Ferzan Ozpetek

regia Ferzan Ozpetek

**da Giovedì 14 a Domenica 17 Marzo**

Arte Brachetti

**ARTURO BRACHETTI**

**"SOLO"**

**the one man show**

di Arturo Brachetti

regia Arturo Brachetti

**da Giovedì 21 a Domenica 24 Marzo**  
*Compagnia Orsini e Teatro de Gli Incamminati*  
**UMBERTO ORSINI - FRANCO BRANCIAROLI**  
**"I RAGAZZI IRRESISTIBILI"**  
*di Neil Simon*  
*regia Massimo Popolizio*

- *Si precisa che quasi tutti gli spettacoli presenti nel programma, hanno la necessità del pre-montaggio nel giorno antecedente alle rappresentazioni, considerata la notevole complessità delle strutture scenografiche e delle luci.*

*Si fa presente che, per motivi indipendenti dalla nostra volontà, il presente cartellone potrebbe subire variazioni sia di date che di spettacoli. Nel caso si verificasse tale ipotesi, le sostituzioni sarebbero di pari qualità*

**STAGIONE TEATRALE 2023/2024**  
**Abbonamento Sala Pasolini**

**4-5 dicembre**

**VALERIA SOLARINO in  
GERICO INNOCENZA ROSA**

**12-13 dicembre**

**PAOLA MINACCIONI  
STUPIDA SHOW**

**27-28 gennaio**

**LALLA ESPOSITO e ONDANUEVE STRIN QUARTET in  
LA CANZONE TEATRALE**

**10-11 febbraio**

**FILIPPO NIGRO  
EVERY BRILLIANT THING**

**21 febbraio (TEATRO VERDI)**

**FABRIZIO GIFUNI \*  
CON IL VOSTRO IRRIDENTE SILENZIO**

**9-10 marzo**

**TONINO TAIUTI  
PLAY VIVIANI**

*\* Questo spettacolo, a causa del complesso allestimento scenografico, sarà rappresentato in un unico turno al Teatro Verdi il 21 febbraio alle ore 20:00, con premontaggio il giorno 20 febbraio.*

*Si fa presente che, per motivi indipendenti dalla nostra volontà, il presente cartellone potrebbe subire variazioni sia di date che di spettacoli. Nel caso si verificasse tale ipotesi, le sostituzioni sarebbero di pari qualità.*

***PRIMI APPLAUSI - SALERNO edizione 2023/2024***  
***Teatro Verdi – Teatro Augusteo***

***OUVERTURE DES SAPONETTES***  
***un concerto per bolle di sapone***  
*Compagnia Michele Cafaggi*

***KOLOK, i terribili vicini di casa***  
***uno spettacolo di danza acrobatica***  
*Fondazione Teatro Ragazzi E Giovani Onlus*

***IL FANTASMA DI CANTERVILLE***  
*Produzione Factory Adriatica*

***KAFKA E LA BAMBOLA VIAGGIATRICE***  
*Produzione CSS Teatro Stabile di Udine*

***Si fa presente che, per motivi indipendenti dalla nostra volontà, il presente cartellone potrebbe subire variazioni sia di date che di spettacoli. Nel caso si verificasse tale ipotesi, le sostituzioni sarebbero di pari qualità.***