



**Al Sindaco del Comune di Salerno**

**Oggetto: - RICHIESTA CONTRIBUTO 2024**

**-PROGETTO: -Mostra della Minerva: 22<sup>a</sup> Edizione -19, 20 e 21 Aprile 2024**

**L'Associazione Hortus Magnus**, come è tradizione, si propone di organizzare la 22<sup>a</sup> Edizione della Mostra della Minerva, mostra-mercato di piante rare e quanto fa giardino, evento stabile che caratterizza ormai positivamente il territorio.

Per la Manifestazione, prevista nei giorni **19, 20 e 21 Aprile 2024**, si chiede, come è consuetudine, la disponibilità della Villa Comunale.

**-L'inaugurazione, prevista alle ore 15,00 di venerdì 19 Aprile, sarà seguita dalla Mostra-mercato di piante rare e quanto fa giardino, che continuerà nei giorni 20 e 21, dalle ore 9,00 alle 20,30 senza soluzione di continuità.**

-I partecipanti (espositori e ospiti), sempre di elevato livello qualitativo, attentamente selezionati, dovrebbero allestire un totale di circa 90 stand.

-Nel catalogo, appositamente realizzato per la Manifestazione saranno riportati, in dettaglio, i nomi, gli indirizzi degli espositori e le caratteristiche delle merci, perché l'evento è occasione di scambi commerciali nel campo del florovivaismo a vantaggio di tutti i settori dell'economia locale.

#### **OBIETTIVI SPECIFICI DEL PROGETTO**

-Inserimento della città nel mercato nazionale del florovivaismo.

-Servizio per paesaggisti, progettisti, fioristi, produttori e rivenditori locali.

-Formazione, Educazione ed Istruzione all'arte dei giardini e all'impiego dei fiori con vantaggio anche economico dei rivenditori locali.

-Valorizzazione del territorio attraverso la divulgazione della cultura del rispetto del paesaggio naturale

-Formazione, Educazione ed Istruzione dei più giovani alla cura dell'ambiente.

#### **RISULTATI ATTESI IN AMBITO TERRITORIALE**

Il progetto è ormai consolidato dall'esperienza degli anni precedenti e costituisce un Evento atteso con entusiasmo da un pubblico vasto e sempre più interessato e competente.

Le presenze infatti, cresciute di anno in anno, anche dal punto di vista qualitativo, hanno fatto rientrare la città nel circuito nazionale delle Manifestazioni floro-vivaistiche arricchendo l'offerta turistico-culturale del territorio, con la valorizzazione dei luoghi che ospitano l'evento, **a vantaggio di tutti i settori dell'economia locale legati al turismo:**

**-ristorazione, ricettività alberghiera, commercio, artigianato ecc.**

Anche in questa Edizione, l'impegno dell'Associazione sarà massimo e costante per riconfermare concretamente gli esiti positivi degli scorsi anni, anche in considerazione della campagna promozionale che sarà realizzata per l'occasione.

**All'interno della Manifestazione di florovivaismo, sono previste le seguenti iniziative:**

- Esposizione di arredo e complemento/giardino
- Visita guidata all'interno della Mostra-mercato volta alla conoscenza della floricoltura.
- Dimostrazioni di decorazione floreale e illustrazione botanica per ragazzi ed adulti

- Annullato postale speciale con timbro riproducente "il fiore simbolo" della Manifestazione 2024
- Assegnazione di un premio agli Espositori per il miglior allestimento
- Bando di Concorso Fotografico "La Colocasia" a tema botanico - 18a Edizione
- Visite guidate ai luoghi più interessanti e ricchi di storia della Città e del territorio limitrofo

-In tale contesto le visite guidate favoriranno la conoscenza delle ricchezze storiche e degli spazi verdi della città con conseguente promozione turistica del territorio.

-L'evento sarà ampiamente pubblicizzato attraverso un ufficio stampa, il sito web dell'Associazione [www.hortusmagnus.it](http://www.hortusmagnus.it) nonché manifesti, locandine, opuscoli, media ..

-Il manifesto riprodurrà elementi botanici del "Fiore di Loto", simbolo di purezza e rinascita, in molte culture.

#### Pertanto, si chiede:

- Il patrocinio della Manifestazione
- Un contributo economico, adeguato al livello qualitativo della Manifestazione (22ª Edizione) anche per le necessarie spese pubblicitarie.
- La pubblicizzazione della Manifestazione attraverso i canali ufficiali del Comune
- La presenza costante della Polizia Municipale nella Villa per tutta la durata della Manifestazione, per scoraggiare e contrastare l'ingresso di persone non autorizzate come ambulanti ecc.)
- La disponibilità degli Uffici Comunali cointeressati, nella persona dei rispettivi responsabili (es. Uff. Turismo e spettacolo, Uff. Affissione, Uff. Spedizione, Uff. Verde pubblico..... ecc.)
- Funzionamento adeguato ed ininterrotto (senza chiusura) dei bagni pubblici per tutta la durata della Manifestazione.
- Illuminazione della Villa Comunale, adeguata alle esigenze della Manifestazione
- Assicurazione per eventuali danni a cose o persone durante lo svolgimento della manifestazione

**N.B.**

**L'Hortus Magnus si assume l'onere di integrare l'attività di sicurezza/controllo accessi con la presenza di personale della Società KLS soc. coop. con licenza prefettizia nr. 61219 come previsto dal dm 269/2010.**

#### Inoltre, si chiedono le seguenti essenziali concessioni

- **Occupazione** degli spazi all'interno della Villa Comunale  
-Dalle ore 9,30 del giorno 18 Aprile (**Arrivo espositori**) alle ore 24.00 del giorno 21 Aprile (**sgombero e partenza degli Espositori**)
- **Occupazione gratuita di uno spazio compreso tra il Teatro Verdi e la villa comunale per l'ampiezza di mq 40, per la collocazione di un gazebo provvisto di n°40 sedie, tavolo, schermo e microfono per attività collaterali alla Manifestazione soprattutto di interesse botanico- dalle ore 9,30 del giorno 18-04 alle ore 24.00 del giorno 21-04**
- **Chiusura della Villa Comunale al Pubblico, durante le operazioni di allestimento e di smontaggio** ovvero  
-dalle ore 9,30 di giovedì 18 alle 15,00 di venerdì 19 Aprile (**Arrivo Espositori e scarico merci**).  
-dalle ore 21,00 alle 24,00 di domenica 21 Aprile (**Partenza Espositori e carico merci**).



**-Nei giorni della Manifestazione, 19, 20 e 21 Aprile 2024**

- **Chiusura notturna dei cancelli** osservando inderogabilmente i seguenti orari:
  - dalle ore 21,00 di venerdì 19 alle ore 9,00 di sabato 20 Aprile
  - dalle ore 21,00 di sabato 20 alle ore 9,00 di domenica 21 Aprile
- **Chiusura al pubblico "in ingresso" ore 20.30**
- **Chiusura della Mostra ore 21,00**
- **Permesso sosta per scarico merci:**
  - ore 9.30/24.00 di giovedì 18 Aprile (Arrivo Esposit.)
  - ore 7.00/15.00 di venerdì 19 Aprile (Arrivo Esposit.)
- **Permesso sosta per carico merci** ore 21.00/24.00 del 21 Aprile (Partenza Espositori)
- **La collaborazione e la disponibilità** di un numero adeguato di vigili, responsabili della chiusura dei cancelli e comunque del buon andamento della manifestazione, reperibili attraverso cellulare, coadiuvati da collaboratori degli organizzatori.
- **Parcheggio Riservato-recintato e custodito** da collaboratori degli organizzatori, con accesso sempre disponibile per i mezzi degli Espositori, in via Ligea, nell'area adiacente al Ristorante del Golfo
- **dalle ore 12.00 di giovedì 18 Aprile alle ore 24,00 di domenica 21 Aprile-**
- **N. 40 tavoli, n.80 sedie** con responsabili per la consegna e il ritiro;

**-Nelle ore notturne, l'Hortus Magnus si assume l'onere di sorvegliare con personale privato i luoghi della Manifestazione.**

**Confidando in un positivo riscontro, si porgono distinti saluti.  
Salerno, 20/02/2024**

La Presidente  
Prof. Clotilde Baccari Cioffi



**IN ALLEGATO**

- **1) RICHIESTA AUTORIZZAZIONE AFFISSIONE MANIFESTI**
- **2) PRESUNTIVO SPESE DELLA MANIFESTAZIONE 2024**

Si comunicano le coordinate bancarie dell'Associazione:

-ASSOCIAZIONE HORTUS MAGNUS C.F.95065680654 FINECO BANK ROMA IBAN

[www.hortusmagnus.it](http://www.hortusmagnus.it)  
c/o Presidente Clotilde Baccari Cioffi via  
e-mail Tel.  
referente Tel.



## Mostra della Minerva 19-20-21 Aprile 2024 - Ed. 22a

### PRESUNTIVO

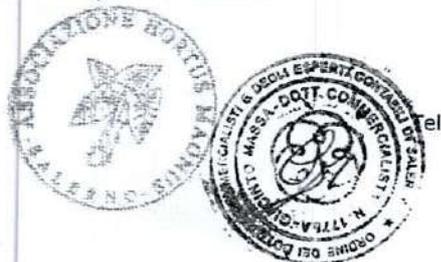
USCITE	Importo
Pubblicità on-line / Pubblicità Quotidiani e Riviste/ Pubblicità Televisiva	€ 600
Stampa Materiale Pubblicitario: Tabelloni 6x3, Manifesti, Locandine, Cartoline, Inviti, buste, biglietti, cartoncini ecc Segna libro/calendari, Pass per Espositori ed per Autovetture, Opuscoli	€ 2.300,00
Ideazione e realizzazione grafica di materiale pubblicitario ed Opuscoli -- <u>Aggiornamento sito web, gestione pag. Facebook</u>	€ 2.600,00
-Consulenze professionali / Coordinamento con la presenza di più collaboratori per realizzazione della Manifestazione e delle attività collaterali (segreteria, controllo entrate e uscite, sistemazione stand..., accoglienza Espositori e visitatori); Ospitalità Espositori ed ospiti; Spese di rappresentanza; Buoni benzina.	€ 4.500,00
Attività collaterale botanica propedeutica alla Manifestazione: Mostra della Camelia 2024.	€ 1.500,00
Attività collaterali-Conferenze, concorsi, Omaggi ospiti, premi Espositori	€ 800,00
Annullo Postale: Poste Italiane	€ 500,00+IVA € 610,00
Noleggio N°3-Gazebo	€ 2100+IVA € 2562,00
Servizio video-fotografico	€ 400,00
Assistenza informatica / Servizio audio-visivo per conferenze in Villa Comunale	€ 700,00
Dimostrazioni e laboratorio di composizione floreale e illustrazione botanica -Acquisto materiale e spese di trasporto	€ 200,00
Imposta Diritti Affissioni	€ 134,00
Cancelleria / supporti e varie	€ 400,00
-Vigilanza diurna e notturna Villa Comunale (12-13-14-15 Aprile) +vigilanza diurna e notturna Parcheggio auto riservato - via Ligea (7-8-9-10 Aprile)	€ 2.400,00 + IVA € 2.928,00
Parcheggio Espositori -Gestione Salerno Mobilità - via Ligea	€ 600,00
Lezioni didattiche di Floricoltura Scuole del territorio e Visite guidate	€ 300,00
Tenuta Contabile e consulenze fiscali (Massa e .....	€ 400,00
KLS Servizio sicurezza	1500,00 +IVA € 1.830,00
Integrazione ed adeguamento impianto elettrico necessari all'Evento	€ 500,00
Oneri trattenuti dal Comune per occupazione suolo pubblico e servizi vari	€ 3.173,00
<b>PRESUNTIVO USCITE - TOTALE</b>	<b>€ 27.037,00</b>

ENTRATE	IMPORTO
PRESUMIBILI Contributi Associativi ESPOSITORI 2024	€ 12.000,00
PRESUMIBILE Contributo Comune Salerno 2024	€ 15.000,00
<b>PRESUNTIVO ENTRATE TOTALE</b>	<b>€ 27.000,00</b>

**-L'Hortus Magnus si impegna a coprire la differenza con proprie risorse.**

Salerno, 14-02-2024

La Presidente  
Prof. Clotilde Baccari Cioffi



Hortus Magnus  
c/o Clotilde Baccari Cioffi

e-mail

**Dot. GIACINTO MASSA**  
Via Gelso, 39  
84126 SALERNO  
P. IVA: 09202370658



Al Sindaco del Comune di Salerno  
e p.c. Ufficio Pubbliche Affissioni

**Oggetto: -Richiesta Affissione Manifesti**

**“Mostra della Minerva“ 22a EDIZIONE”: 19, 20 e 21 Aprile 2024**

La sottoscritta Clotilde Baccari Cioffi, in qualità di Presidente dell'Associazione Hortus Magnus,

**CHIEDE**

l'affissione di Manifesti Pubblicitari per la “Mostra della Minerva 2024”  
con le modalità seguenti:

**-Affissione Manifesti con riduzione** nelle date indicate di seguito:

pz n° 150 70x100 dal **1 Aprile al 7 Aprile x 7gg.**

pz n° 150 70x100 dal **15 Aprile al 21 Aprile x 7gg.**

**-Affissione Manifesti con esenzione:**

Pz N° 5 m 6x3 **dall'8 al 21 Aprile x 14 gg.**

Pz N°1 m 4x3 **dall'8 al 21 Aprile x 14 gg**

-nei luoghi indicati di seguito:

- Via Mattia Farina
- Via Settimo Mobilio angolo via Vinciprova
- Via Dalmazia (dopo il sottopassaggio)
- Via Pidenza (rotonda Parco Arbostella)
- Via Demetrio Moscato, di fronte al distributore Esso -4x3
- Torrione ai semafori “di fronte Farmacia Grimaldi”

La Manifestazione avra' luogo per conto e con il patrocinio del Comune di Salerno.

Salerno, 20/02/2024

La Presidente  
Prof. Clotilde Baccari Cioffi

[Redacted signature]

[www.hortusmagnus.it](http://www.hortusmagnus.it)  
c/o Clotilde Baccari Cioffi via  
e-mail \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

