

PARROCCHIA DI SAN LORENZO MARTIRE
Chiesa di S. ANNA
via S. De Renzi , 26 - 84125 SALERNO

Punto di contatto Comitato Festa:

A: Sig. Sindaco della Città di Salerno
Palazzo di Città
Via Roma - 84121 SA LERNO

protocollo@pec.comune.salerno.it

Settore Affari Generali Comune di Salerno
Palazzo di Città
Via Roma – 84121 SALERNO

protocollo@pec.comune.salerno.it

OGGETTO: domanda di contributo per la solenne processione in onore dei
Santi Gioacchino e Anna.

Il sottoscritto Sacerdote Luigi AVERSA, in qualità di Parroco e Presidente del
comitato festeggiamenti della Chiesa di S. Anna in S. Lorenzo

CHIEDE

L'assegnazione di un contributo di € 1.500,00 (millecinquecento/00) a copertura delle
spese da sostenere per il saldo della Banda Musicale "Musikè di Pellezzano", che
sarà presente in occasione dell'Alzata del Panno in onore di S. Anna nel giorno
26/06/2024 e, accompagnerà, per le strade cittadine, la processione in onore dei
Venerabili Santi Gioacchino e Anna, il giorno 26 Luglio C.A.

Con stima e gratitudine La saluto e La ringrazio.

Salerno, 13/06/2024

Il Parroco
Sac. Luigi AVERSA

E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0140439/2024 del 14/06/2024

Buongiorno, si invia in allegato la richiesta in oggetto.

In attesa Vs riscontro porgo cordiali saluti.

Don Luigi Aversa.